РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ УЗТЯЖПРОМ

УТР 46.1–95

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А300 (А–II), А400 (А–III), Ат400С, Ат500с (Ат–IIIс), А400в (А–IIIв) ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

Выпуск 7

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДИАМЕТРОМ 146 мм, ДЛИНОЙ 4660, 5760, 5860, 6160, 6280 и 7060 мм, ШИРИНОЙ 990 и 1190 мм. МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ – ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

(ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ 1.141.1–40С , УТР 46.1–95 ВЫП.1,2 И ИИС–04–4 ВЫП. 10)

ЧАСТЬ 1

Стр. 1 по 125

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ УЗТЯЖПРОМ

УТР 46.1–95

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А300 (А–II), А400 (А–III), Ат400С, Ат500с (Ат–IIIс), А400в (А–IIIв) ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

Выпуск 7

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДИАМЕТРОМ 146 мм, ДЛИНОЙ 4660, 5760, 5860, 6160, 6280 и 7060 мм, ШИРИНОЙ 990 и 1190 мм. МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ – ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

(ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ 1.141.1–40С , УТР 46.1–95 ВЫП.1,2 И ИИС–04–4 ВЫП. 10)

ЧАСТЬ 1

Стр. 1 по 125

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны :
проектным ин–том Узтяжпром
Гл. инж. ин–та Александров В.В.
Гл. конструктор Квенцель С.М.

УТВЕРЖДЕНЫ
Госкомархитектстроем РУз
Приказ №47 от 15.06.98 г.
Введены в действие с 15.06.98 г

© "УЗТЯЖПРОМ" 1998

Ташкент 1998

Обозначение	Наименование	Стр.
УТР 46.1-95.7-ПЗ	Пояснительная записка	4
УТР 46.1-95.7-НИ-1	Номенклатура плит для зданий в каркасно-панельных конструкциях серии ИИС-04	9
УТР 46.1-95.7-НИ-2	Номенклатура плит для зданий со стенами из кирпича	11
УТР 46.1-95.7-НИ-3	Номенклатура плит с бетонными вкладышами для зданий со стенами из кирпича	26
УТР 46.1-95.7-ТТ	Технические требования	41
УТР 46.1-95.7-СМ	Данные для заводских испытаний	47
УТР 46.1-95.7-1	Плиты перекрытий для зданий в каркасно-панельных конструкциях. Сборочный чертеж	126
УТР 46.1-95.7-2	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*47.10-4,5А300-С8... 2ПК*47.10-8Ат500С-С9. Сборочный чертеж	133
УТР 46.1-95.7-3	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*47.12-4,5А300-С8... 2ПК*47.12-8Ат500С-С9. Сборочный чертеж	142
УТР 46.1-95.7-4	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*59.10-4,5А300-С8... 2ПК*59.10-8А400в-С9. Сборочный чертеж	148
УТР 46.1-95.7-5	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*59.12-8А300-С8... 2ПК*59.12-8А400в-С9. Сборочный чертеж	154
УТР 46.1-96.7-6	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*62.10-4,5А300-С8... 2ПК*62.10-8А400в-С9. Сборочный чертеж	160

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Гл.конст.	Квенцель		
Разраб.	Мазур		
Исполн.	Папанастасиу		
Исполн.	Морозова		

УТР 46.1-95.7

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

УЗТЯЖПРОМ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ТАШКЕНТ

Обозначение	Наименование	Стр.
УТР 46.1-96.7-7	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*62.12-8А300-С8... 2ПК*62.12-8А400в-С9. Сборочный чертеж	166
УТР 46.1-96.7-8	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*63.10-8А300-С8... 2ПК*63.10-8А400в-С9. Сборочный чертеж	172
УТР 46.1-96.7-9	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*63.12-8А300-С8... 2ПК*63.12-8А400в-С9. Сборочный чертеж	179
УТР 46.1-96.7-10	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*71.10-8А300-С8... 2ПК*71.10-8А400в-С9. Сборочный чертеж	186
УТР 46.1-96.7-11	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*71.12-8А300-С8... 2ПК*71.12-8А400в-С9. Сборочный чертеж	194
УТР 46.1-95.7-12	Стержень напрягаемый Т1...Т15	201
УТР 46.1-95.7-13	Каркасы КР1...КР6	205
УТР 46.1-95.7-14	Сетки С1...С8	207
УТР 46.1-95.7-15	Сетки С9...С10	209
УТР 46.1-95.7-16	Петли строповочные П1, П2, П3 Стержень отдельный ОС1, ОС2	210
УТР 46.1-95.7-РС	Ведомость расхода стали, кг	211

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия УТР 46.1–95 выпуск 7 разработана в дополнение к сериям 1.141.1–40С, УТР 46.1–95 выпуски 1,2 и ИИС–04–4 выпуск 10 в качестве варианта многопустотных плит перекрытия с диаметром пустот 146мм. Плиты разработаны преднапряженные с использованием для преднапряженной арматуры стержневую сталь классов А300 (А–П), А400 (А–Ш), А400в (А–Шв) по ГОСТ 5781–82* и Ат400С, Ат500С (Ат–Шс) по ГОСТ 10884–94 выпускаемую Бекабадским металлургическим комбинатом. Для каждой марки плиты перекрытия разработаны два варианта армирования преднапряженной арматурой, в зависимости от диаметра арматурных стержней, имеющихся на предприятиях стройиндустрии.
Ввиду значительного запаса прочности и жесткости для плит длиной 4660мм, шириной 990 и 1190мм предусмотрено в качестве преднапряженной арматуры – арматура только классов А300(А–П), А400 (А–Ш), Ат400С, Ат500С (Ат–Шс). Применение арматуры класса А400в (А–Шв) – нецелесообразно.

1.2. Рабочие чертежи плит длиной 5760мм и шириной 1190мм предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий в каркасно–панельных конструкциях серии ИИС–04, в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов и разработаны в дополнение к серии ИИС–04–4 выпуск 10 .

1.3. Рабочие чертежи плит длиной 4660,5860,6160,6280,7060мм и шириной 990 и 1190мм предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов, со стенами из кирпича и крупных блоков из местных материалов, и производства этих изделий предприятиями строительной промышленности и разработаны в дополнение к сериям 1.141.1–40С, УТР46.1–95 вып.1, 2 .

1.4. Чертежи разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01–84*, КМК 2.01.03–96, СНиП 2.01.02–85*, КМК 2.01.07–96 .

1.5. Плиты перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

1.6. Предел огнестойкости плит перекрытий – 1 час. Группа возгораемости плит – несгораемые .

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Гл конст.	Квенцель			УТР 46.1–95.7–ПЗ	
Разраб.	Мазур				
Исполн.	Папанастасиу				
Исполн.	Морозова			Пояснительная записка	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 5

УЗТЯЖПРОМ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТАШКЕНТ

Таблица нагрузок без учета собственного веса плиты

Таблица 1

Вид нагрузки		Величина нагрузки на плиты кПа (кгс/м^2)		
		ПК..4,5	ПК..6	ПК..8
Расчет по предельным состояниям I группы	расчетная	4,41(450)	5,89(600)	7,85(800)
Расчет по предельным состояниям II группы	нормативная	3,53(360)	4,91(500)	6,57(670)
	постоянная и длительная	2,55(260)	3,92(400)	5,59(570)
	кратковременная	0,98(100)	0,98(100)	0,98(100)

Собственный вес плиты шириной 990 и 1190 мм

Расчетный – 3,77/385 $\frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$;

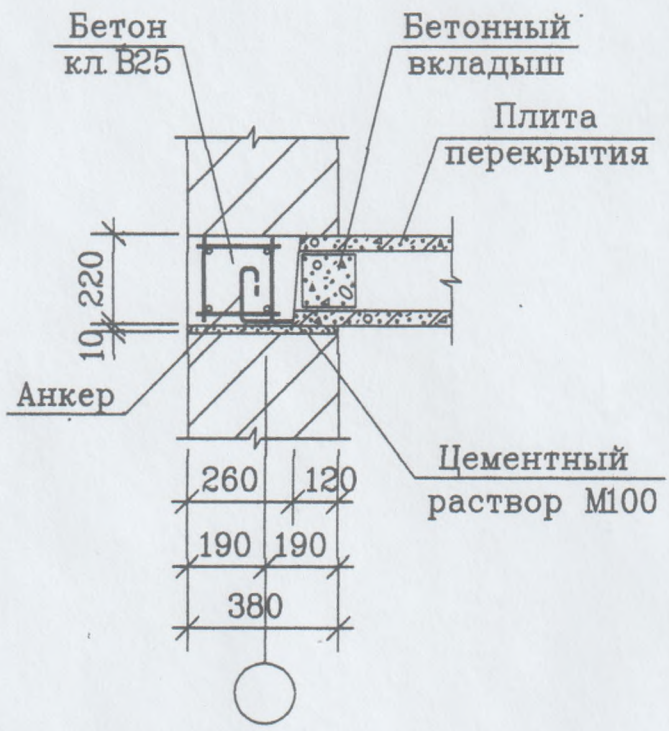
Нормативный – 3,43/350 $\frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$

1.7. Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки без учета собственного веса плиты: 4,41(450); 5,89(600) и 7,85(800) кПа (кгс/м^2). Состав нагрузок, принятых при расчете плит перекрытий, приводится в таблице 1 на л.2 УТР 46.1–95.7–ПЗ .

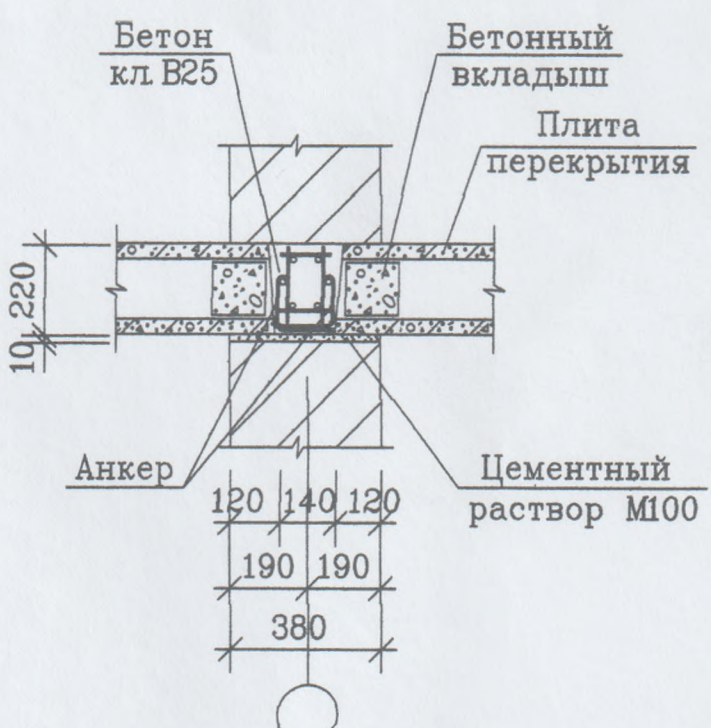
1.8. При применении плит перекрытия в проектах зданий в каркасно–панельных конструкциях ИИС–04 для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции должны быть даны указания о необходимости тщательно промыть швы между панелями перекрытия, установить арматурные каркасы и залить швы цементным раствором марки М100 или бетоном класса не ниже В 12,5 .

1.9. Глубина опирания плит перекрытий в зданиях со стенами из кирпича на стены должна быть не менее 120мм. Для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В15 или цементным раствором марки не ниже М100 .

Узлы опирания плит перекрытий на кирпичные стены по серии 2.140-5с в.1







Узлы устройства монолитных железобетонных антисейсмических поясов в плоскости перекрытий из многопустотных плит разработаны в серии 2.140-5с вып.1. Наиболее характерные узлы серии 2.140-5с вып.1 даны на листе 3 УТР 46.1-95.7-ПЗ .

1.10. Номенклатура плит перекрытия для зданий в каркасно-панельных конструкциях серии ИИС-04 представлена на документе УТР 46.1-95.7-НИ-1 .

1.11. Номенклатура плит перекрытий для зданий со стенами из кирпича представлена плитами с открытым торцом (с отверстиями диаметром 146мм) см. документ УТР46.1-95.7-НИ-2 и с закрытым торцом (с бетонными вкладышами) с индексом "а" см. документ УТР 46.1-95.7-НИ-3.

1.12. Для плит перекрытий с индексом "а" заделку пустот производить в заводских условиях.

1.13. Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы принимаются при глубине опирания 120 мм не более 42 кгс/см^2, при глубине опирания 250 мм не менее 30 кгс/см^2.

1.14. Плиты с закрытым торцом применяются в тех случаях, когда напряжение от расчетной нагрузки в стенах на уровне верхней плоскости превышает 17 кгс/см^2.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Обозначение	Наименование	Стр.
УТР 46.1-95.7-ПЗ	Пояснительная записка	4
УТР 46.1-95.7-НИ-1	Номенклатура плит для зданий в каркасно-панельных конструкциях серии ИИС-04	9
УТР 46.1-95.7-НИ-2	Номенклатура плит для зданий со стенами из кирпича	11
УТР 46.1-95.7-НИ-3	Номенклатура плит с бетонными вкладышами для зданий со стенами из кирпича	26
УТР 46.1-95.7-ТТ	Технические требования	41
УТР 46.1-95.7-СМ	Данные для заводских испытаний	47
УТР 46.1-95.7-1	Плиты перекрытий для зданий в каркасно-панельных конструкциях. Сборочный чертеж	126
УТР 46.1-95.7-2	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*47.10-4,5А300-С8... 2ПК*47.10-8Ат500С-С9. Сборочный чертеж	133
УТР 46.1-95.7-3	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*47.12-4,5А300-С8... 2ПК*47.12-8Ат500С-С9. Сборочный чертеж	142
УТР 46.1-95.7-4	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*59.10-4,5А300-С8... 2ПК*59.10-8А400в-С9. Сборочный чертеж	148
УТР 46.1-95.7-5	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*59.12-8А300-С8... 2ПК*59.12-8А400в-С9. Сборочный чертеж	154
УТР 46.1-96.7-6	Плиты перекрытий для зданий со стенами из кирпича 2ПК*62.10-4,5А300-С8... 2ПК*62.10-8А400в-С9. Сборочный чертеж	160

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Гл конст.	Квенцель		
Разраб.	Мазур		
Исполн.	Папанастасиу		
Исполн.	Морозова		

УТР 46.1-95.7

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

УЗТЯЖПРОМ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТАШКЕНТ

2. УКАЗАНИЯ ПО МАРКИРОВКЕ

2.1. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78* и ГОСТ 26434-85**.

Марка плит перекрытий для зданий со стенами из кирпича состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка плиты 2ПК*59.12-6А300-С8а или 2ПК*62.10-8А300-С8 расшифровываются следующим образом :

2ПК* – многопустотные плиты толщиной 220 мм с круглыми пустотами диаметром 146 мм ;

59.12 / 62.10 – длина и ширина в дм (округленно);

6 или 8 – на расчетную нагрузку 5,89кПа или 7,89кПа без учета собственного веса плиты ;

А300 – класс напрягаемой арматуры А300 (А-П);

С8 или С9 – сейсмичность района 8 или 9 баллов ;

а – индекс для плит с бетонными вкладышами.

В марках плит перекрытий для зданий в каркасно-панельных конструкциях серии ИИС-04 приняты следующие обозначения. Например марка плиты С-2ПК*4,5-58.12-А300 :

С – панель, применяемая в сейсмических районах ;

2ПК*- панель круглопустотная с диаметром пустот 146мм;

4,5 – величина расчетной нагрузки в кПа без учета собственного веса плиты ;

58 / 12 – длина и ширина в дм (округленно) ;

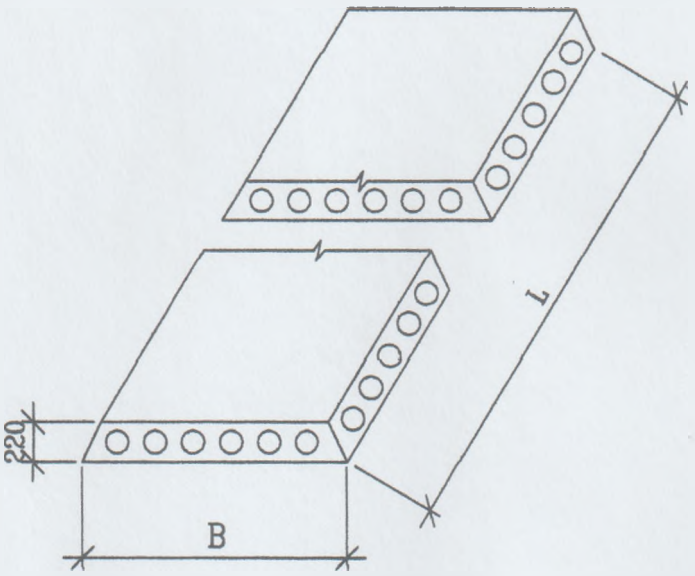
А300 – класс напрягаемой арматуры .

2.2. Маркировку готовых плит перекрытий выполнять по ГОСТ 13015.2-81* . Маркировочные надписи и знаки наносят на боковой грани плиты несмываемой краской.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.



Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
С-2ПК*4,5-58.12-А300	1190	5760	13,57	1	4Ø14	0,93	40,96	5,98	2325
				2	6Ø12		43,78	6,39	
С-2ПК*6-58.12-А300				1	5Ø14		47,92	7,00	
				2	4Ø16		49,48	7,22	
С-2ПК*8-58.12-А300				1	6Ø14		54,88	8,01	
				2	5Ø16		58,57	8,59	
С-2ПК*4,5-58.12-А400				1	4Ø12		33,56	4,90	
				2	3Ø14		34,00	4,96	
С-2ПК*6-58.12-А400				1	7Ø10		37,97	5,54	
				2	5Ø12		38,67	5,65	
С-2ПК*8-58.12-А400				1	5Ø14		47,92	7,00	
				2	6Ø12		43,78	6,39	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Гл. конст.	Квенцель		УТР 46.1-95.7-НИ-1
Разраб.	Мазур		
Исполн.	Папанастасиу		Номенклатура плит для зданий в каркасно-панельных конструкциях серии ИИС-04

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

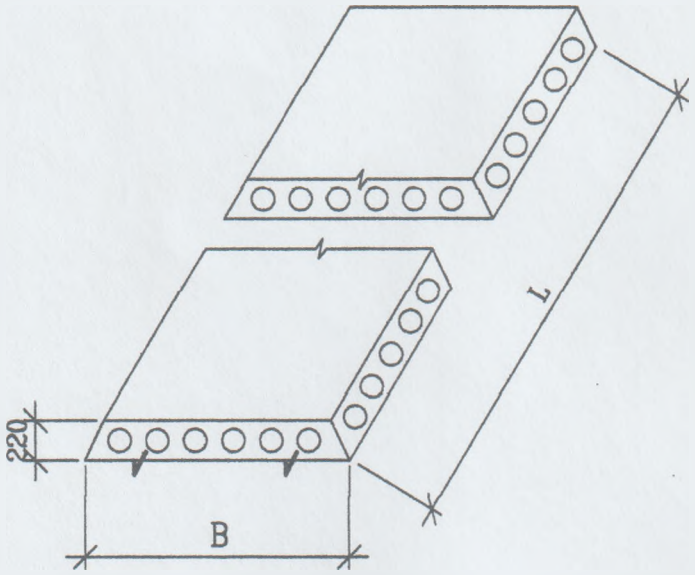
УЗТЯЖПРОМ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ТАШКЕНТ

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
С-2ПК*4,5-58.12-А400в	1190	5760	13,57	1	3Ø12	0,93	28,45	4,15	2325
				2	4Ø10		27,32	3,99	
С-2ПК*6-58.12-А400в				1	6Ø10		34,92	5,10	
				2	5Ø12		38,67	5,65	
С-2ПК*8-58.12-А400в				1	7Ø10		37,97	5,54	
				2	3Ø16		40,39	5,90	
С-2ПК*4,5-58.12-Ат400С				1	4Ø12		33,56	4,90	
				2	3Ø14		34,00	4,96	
С-2ПК*6-58.12-Ат400С				1	7Ø10		37,97	5,54	
				2	5Ø12		38,67	6,65	
С-2ПК*8-58.12-Ат400С				1	5Ø14		47,92	7,00	
				2	6Ø12		43,78	6,39	
С-2ПК*4,5-58.12-Ат500С				1	4Ø12		33,56	4,90	
				2	3Ø14		34,00	4,96	
С-2ПК*6-58.12-Ат500С				1	7Ø10		37,97	5,54	
				2	5Ø12		38,67	5,65	
С-2ПК*8-58.12-Ат500С				1	5Ø14		47,92	7,00	
				2	6Ø12		43,78	6,39	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.



Марка	Размеры, мм B	Размеры, мм L	Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов: бетона м³	Расход материалов: стали, кг на изделие	Расход материалов: стали, кг на 1 м² изделия	Масса, кг
2ПК*47.10-4,5А300-С8	990	4660	13,45	1	3Ø10	0,62	19,44	4,22	1550
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-4,5А300-С9				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-6А300-С8				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-6А300-С9				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-8А300-С8				1	6Ø10		28,08	6,09	
				2	4Ø12		27,36	5,93	
2ПК*47.10-8А300-С9				1	6Ø10		28,92	6,27	
				2	4Ø12		28,20	6,12	
2ПК*47.10-4,5А400-С8				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-4,5А400-С9				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-6А400-С8				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-6А400-С9				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Гл конст.	Квенцель		УТР 46.1-95.7-НИ-2
Разраб.	Мазур		
Исполн.	Папанастасиу		Номенклатура плит для зданий со стенами из кирпича

Стадия	Лист	Листов
Р	1	15

УЗТЯЖПРОМ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ТАШКЕНТ

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*47.10-8А400-С8	990	4660	13,45	1	4Ø10	0,62	22,32	4,84	1550
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-8А400-С9				1	4Ø10		23,16	5,02	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-4,5Ат400С-С8				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-4,5Ат400С-С9				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-6Ат400С-С8				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-6Ат400С-С9				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-8Ат400С-С8				1	4Ø10		22,32	4,84	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-8Ат400С-С9				1	4Ø10		23,16	5,02	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-4,5Ат500С-С8				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-4,5Ат500С-С9				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-6Ат500С-С8				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-6Ат500С-С9				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-8Ат500С-С8				1	4Ø10		22,32	4,84	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-8Ат500С-С9				1	4Ø10		23,16	5,02	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.12-4,5А300-С8	1190	4660	13,69	1	3Ø10	0,76	20,06	3,61	1900
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-4,5А300-С9				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-6А300-С8				1	4Ø10		22,94	4,13	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-6А300-С9				1	4Ø10		23,80	4,29	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-8А300-С8				1	6Ø10		28,70	5,17	
				2	5Ø12		32,12	5,79	
2ПК*47.12-8А300-С9				1	6Ø10		29,56	5,33	
				2	5Ø12		32,98	5,94	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*47.12-4,5А400-С8	1190	4660	13,69	1	3Ø10	0,76	20,06	3,61	1900
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-4,5А400-С9				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-6А400-С8				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-6А400-С9				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,94	4,49	
2ПК*47.12-С8А400-С8				1	5Ø10		25,82	4,65	
				2	4Ø12		27,98	5,04	
2ПК*47.12-8А400-С9				1	5Ø10		26,68	4,81	
				2	4Ø12		28,84	5,20	
2ПК*47.12-4,5Ат400С-С8				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-4,5Ат400С-С9				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-6Ат400С-С8				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-6Ат400С-С9				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,94	4,49	
2ПК*47.12-8Ат400С-С8				1	5Ø10		25,82	4,65	
				2	4Ø12		27,98	5,04	
2ПК*47.12-8Ат400С-С9				1	5Ø10		26,68	4,81	
				2	4Ø12		28,84	5,20	
2ПК*47.12-4,5Ат500С-С8				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-4,5Ат500С-С9				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-6Ат500С-С8				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-6Ат500С-С9				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,94	4,49	
2ПК*47.12-8Ат500С-С8				1	5Ø10		25,82	4,65	
				2	4Ø12		27,98	5,04	
2ПК*47.12-8Ат500С-С9				1	5Ø10		26,68	4,81	
				2	4Ø12		28,84	5,20	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*59.10-4,5А300С-С8	990	5860	13,45	1	4Ø14	0,78	42,00	7,24	1950
				2	5Ø12		39,68	6,84	
2ПК*59.10-4,5А300-С9				1	4Ø14		42,84	7,39	
				2	5Ø12		40,52	6,99	
2ПК*59.10-6А300-С8				1	5Ø14		49,08	8,46	
				2	6Ø12		44,88	7,74	
2ПК*59.10-6А300-С9				1	5Ø14		49,92	8,61	
				2	6Ø12		45,72	7,88	
2ПК*59.10-8А300-С8				1	6Ø14		56,16	9,68	
				2	4Ø16		50,68	8,74	
2ПК*59.10-8А300-С9				1	6Ø14		57,00	9,83	
				2	4Ø16		51,52	8,88	
2ПК*59.10-4,5А400-С8				1	4Ø12		34,48	5,94	
				2	5Ø10		31,78	5,48	
2ПК*59.10-4,5А400-С9				1	4Ø12		35,32	6,09	
				2	5Ø10		32,62	5,62	
2ПК*59.10-6А400-С8				1	5Ø12		39,68	6,84	
				2	6Ø10		35,40	6,10	
2ПК*59.10-6А400-С9				1	5Ø12		40,52	6,99	
				2	6Ø10		36,24	6,25	
2ПК*59.10-8А400-С8				1	6Ø12		44,88	7,74	
				2	5Ø14		49,08	8,46	
2ПК*59.10-8А400-С9				1	6Ø12		45,72	7,88	
				2	5Ø14		49,92	8,61	
2ПК*59.10-4,5Ат400С-С8				1	4Ø12		34,48	5,94	
				2	5Ø10		31,78	5,48	
2ПК*59.10-4,5Ат400С-С9				1	4Ø12		35,32	6,09	
				2	5Ø10		32,62	5,62	
2ПК*59.10-6Ат400С-С8				1	5Ø12		39,68	6,84	
				2	6Ø10		35,40	6,10	
2ПК*59.10-6Ат400С-С9				1	5Ø12		40,52	6,99	
				2	6Ø10		36,24	6,25	
2ПК*59.10-8Ат400С-С8				1	5Ø12		44,48	7,67	
				2	5Ø14		49,08	8,46	
2ПК*59.10-8Ат400С-С9				1	5Ø12		45,72	7,88	
				2	5Ø14		49,92	8,61	
2ПК*59.10-4,5Ат500С-С8				1	4Ø12		34,48	5,94	
				2	5Ø10		31,78	5,48	
2ПК*59.10-4,5Ат500С-С9				1	4Ø12		35,32	6,09	
				2	5Ø10		32,62	5,62	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*59.10-6Ат500С-С8	990	5860	13,45	1	5Ø12	0,78	39,68	6,84	1950
				2	6Ø10		35,40	6,10	
2ПК*59.10-6Ат500С-С9				1	5Ø12		40,52	6,99	
				2	6Ø10		36,24	6,25	
2ПК*59.10-8Ат500С-С8				1	6Ø12		44,48	7,67	
				2	5Ø14		49,08	8,46	
2ПК*59.10-8Ат500С-С9				1	6Ø12		45,72	7,88	
				2	5Ø14		49,92	8,61	
2ПК*59.10-4,5А400в-С8				1	3Ø12		29,28	5,05	
				2	4Ø10		28,16	4,86	
2ПК*59.10-4,5А400в-С9				1	3Ø12		30,12	5,19	
				2	4Ø10		29,00	5,00	
2ПК*59.10-6А400в-С8				1	4Ø12		34,48	5,94	
				2	5Ø10		31,78	5,48	
2ПК*59.10-6А400в-С9				1	4Ø12		35,32	6,09	
				2	5Ø10		32,62	5,62	
2ПК*59.10-8А400в-С8				1	6Ø10		35,40	6,10	
				2	5Ø12		39,68	6,84	
2ПК*59.10-8А400в-С9				1	6Ø10		36,24	6,25	
				2	5Ø12		40,52	6,99	
2ПК*59.12-4,5А300-С8	1190	5860	13,63	1	6Ø12	0,95	45,52	6,53	2375
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-4,5А300-С9				1	6Ø12		46,36	6,65	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-6А300-С8				1	4Ø16		51,32	7,36	
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-6А300-С9				1	4Ø16		52,16	7,48	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-8А300-С8				1	5Ø16		60,57	8,69	
				2	7Ø14		63,82	9,16	
2ПК*59.12-8А300-С9				1	5Ø16		61,41	8,81	
				2	7Ø14		64,72	9,29	
2ПК*59.12-4,5А400-С8				1	4Ø12		35,12	5,04	
				2	6Ø10		36,04	5,17	
2ПК*59.12-4,5А400-С9				1	4Ø12		35,96	5,16	
				2	6Ø10		36,88	5,29	
2ПК*59.12-6А400-С8				1	5Ø12		40,32	5,78	
				2	7Ø10		39,66	5,69	
2ПК*59.12-6А400-С9				1	5Ø12		41,16	5,91	
				2	7Ø10		40,50	5,81	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*59.12-8А400-С8	1190	5860	13,63	1	6Ø12	0,95	45,52	6,53	2375
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-8А400-С9				1	6Ø12		46,36	6,65	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С8				1	4Ø12		35,12	5,04	
				2	6Ø10		36,04	5,17	
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С9				1	4Ø12		35,96	5,16	
				2	6Ø10		36,88	5,29	
2ПК*59.12-6Ат400С-С8				1	5Ø12		40,32	5,78	
				2	7Ø10		39,66	5,69	
2ПК*59.12-6Ат400С-С9				1	5Ø12		41,16	5,91	
				2	7Ø10		40,50	5,81	
2ПК*59.12-8Ат400С-С8				1	6Ø12		45,52	6,53	
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-8Ат400С-С9				1	6Ø12		46,36	6,65	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С8				1	4Ø12		35,12	5,04	
				2	6Ø10		36,04	5,17	
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С9				1	4Ø12		35,96	5,16	
				2	6Ø10		36,88	5,29	
2ПК*59.12-6Ат500С-С8				1	5Ø12		40,32	5,78	
				2	7Ø10		39,66	5,69	
2ПК*59.12-6Ат500С-С9				1	5Ø12		41,16	5,91	
				2	7Ø10		40,50	5,81	
2ПК*59.12-8Ат500С-С8				1	6Ø12		45,52	6,53	
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-8Ат500С-С9				1	6Ø12		46,36	6,65	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-4,5А400в-С8				1	3Ø12		29,92	4,29	
				2	5Ø10		32,42	5,51	
2ПК*59.12-4,5А400в-С9				1	3Ø12		30,76	4,41	
				2	5Ø10		33,26	4,77	
2ПК*59.12-6А400в-С8				1	6Ø10		36,04	5,17	
				2	5Ø12		40,32	5,78	
2ПК*59.12-6А400в-С9				1	6Ø10		36,88	5,29	
				2	5Ø12		41,16	5,91	
2ПК*59.12-8А400в-С8				1	7Ø10		39,66	5,69	
				2	3Ø16		42,07	6,04	
2ПК*59.12-8А400в-С9				1	7Ø10		40,50	5,81	
				2	3Ø16		42,91	6,16	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*62.10-4,5А300-С8	990	6160	13,44	1	5Ø14	0,82	51,36	8,42	2050
				2	3Ø18		51,09	8,38	
2ПК*62.10-4,5А300-С9				1	5Ø14		52,20	8,56	
				2	3Ø18		51,93	8,51	
2ПК*62.10-6А300-С8				1	8Ø14		58,80	9,64	
				2	5Ø16		62,76	10,29	
2ПК*62.10-6А300-С9				1	6Ø14		59,64	9,78	
				2	5Ø16		63,60	10,42	
2ПК*62.10-8А300-С8				1	6Ø16		72,48	11,88	
				2	5Ø18		75,71	12,41	
2ПК*62.10-8А300-С9				1	6Ø16		73,32	12,01	
				2	5Ø18		76,55	12,55	
2ПК*62.10-4,5А400-С8				1	5Ø12		41,51	6,80	
				2	6Ø10		36,96	6,06	
2ПК*62.10-4,5А400-С9				1	5Ø12		42,35	6,94	
				2	6Ø10		37,80	6,20	
2ПК*62.10-6А400-С8				1	6Ø12		46,98	7,70	
				2	5Ø14		51,36	8,42	
2ПК*62.10-6А400-С9				1	6Ø12		47,82	7,84	
				2	5Ø14		52,20	8,56	
2ПК*62.10-8А400-С8				1	6Ø14		58,80	9,64	
				2	5Ø16		62,76	10,29	
2ПК*62.10-8А400-С9				1	6Ø14		59,64	9,78	
				2	5Ø16		63,60	10,43	
2ПК*62.10-4,5Ат400С-С8				1	5Ø12		41,51	6,80	
				2	6Ø10		36,96	6,06	
2ПК*62.10-4,5Ат400С-С9				1	5Ø12		42,35	6,94	
				2	6Ø10		37,80	6,20	
2ПК*62.10-6Ат400С-С8				1	6Ø12		46,98	7,70	
				2	5Ø14		51,36	8,42	
2ПК*62.10-6Ат400С-С9				1	6Ø12		47,82	7,84	
				2	5Ø14		52,20	8,56	
2ПК*62.10-8Ат400С-С8				1	6Ø14		58,80	9,64	
				2	5Ø16		62,76	10,29	
2ПК*62.10-8Ат400С-С9				1	6Ø14		59,64	9,78	
				2	5Ø16		63,60	10,43	
2ПК*62.10-4,5Ат500С-С8				1	5Ø12		41,51	6,80	
				2	6Ø10		36,96	6,06	
2ПК*62.10-4,5Ат500С-С9				1	5Ø12		42,35	6,94	
				2	6Ø10		37,80	6,20	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм B	Размеры, мм L	Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов: бетона м³	Расход материалов: стали, кг на изделие	Расход материалов: стали, кг на 1 м² изделия	Масса, кг
2ПК*62.10-6Ат500С-С8	990	6160	13,44	1	6Ø12	0,82	46,98	7,70	2050
				2	5Ø14		51,36	8,42	
2ПК*62.10-6Ат500С-С9				1	6Ø12		47,82	7,84	
				2	5Ø14		52,20	8,56	
2ПК*62.10-8Ат500С-С8				1	6Ø14		58,80	9,64	
				2	5Ø16		62,76	10,29	
2ПК*62.10-8Ат500С-С9				1	6Ø14		59,64	9,78	
				2	5Ø16		63,60	10,43	
2ПК*62.10-4,5А400в-С8				1	5Ø10		41,51	6,80	
				2	4Ø12		36,96	6,06	
2ПК*62.10-4,5А400в-С9				1	5Ø10		42,35	6,94	
				2	4Ø12		37,80	6,20	
2ПК*62.10-6А400в-С8				1	5Ø12		46,98	7,70	
				2	6Ø10		51,36	8,42	
2ПК*62.10-6А400в-С9				1	5Ø12		47,82	7,84	
				2	6Ø10		52,20	8,56	
2ПК*62.10-8А400в-С8				1	5Ø14		58,80	9,64	
				2	6Ø12		62,76	10,29	
2ПК*62.10-8А400в-С9				1	5Ø14		59,64	9,78	
				2	6Ø12		63,60	10,43	
2ПК*62.12-4,5А300-С8	1190	6160	13,64	1	5Ø14	1,00	51,36	7,01	2500
				2	7Ø12		51,09	6,97	
2ПК*62.12-4,5А300-С9				1	5Ø14		52,20	7,12	
				2	7Ø12		51,93	7,08	
2ПК*62.12-6А300-С8				1	7Ø14		58,80	8,02	
				2	6Ø16		62,76	8,56	
2ПК*62.12-6А300-С9				1	7Ø14		59,64	8,14	
				2	6Ø16		63,60	8,68	
2ПК*62.12-8А300-С8				1	7Ø16		72,48	9,89	
				2	6Ø18		75,71	10,33	
2ПК*62.12-8А300-С9				1	7Ø16		73,32	10,00	
				2	6Ø18		76,55	10,44	
2ПК*62.12-4,5А400-С8				1	5Ø12		41,51	5,66	
				2	7Ø10		36,96	5,04	
2ПК*62.12-4,5А400-С9				1	5Ø12		42,35	5,78	
				2	7Ø10		37,80	5,16	
2ПК*62.12-6А400-С8				1	7Ø12		46,98	6,41	
				2	5Ø14		51,36	7,01	
2ПК*62.12-6А400-С9				1	7Ø12		47,82	6,52	
				2	5Ø14		52,20	7,12	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*62.12-С8А400-С8	1190	6160	13,64	1	7Ø14	1,00	58,80	8,02	2500
				2	4Ø18		62,76	8,56	
2ПК*62.12-8А400-С9				1	7Ø14		59,64	8,14	
				2	4Ø18		63,60	8,68	
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С8				1	5Ø12		41,51	5,66	
				2	7Ø10		36,96	5,04	
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С9				1	5Ø12		42,35	5,78	
				2	7Ø10		37,80	5,16	
2ПК*62.12-6Ат400С-С8				1	7Ø12		46,98	6,41	
				2	5Ø14		51,36	7,01	
2ПК*62.12-6Ат400С-С9				1	7Ø12		47,82	6,52	
				2	5Ø14		52,20	7,12	
2ПК*62.12-8Ат400С-С8				1	7Ø14		58,80	8,02	
				2	4Ø18		62,76	8,56	
2ПК*62.12-8Ат400С-С9				1	7Ø14		59,64	8,14	
				2	4Ø18		63,60	8,68	
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С8				1	5Ø12		41,51	5,66	
				2	7Ø10		36,96	5,04	
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С9				1	5Ø12		42,35	5,78	
				2	7Ø10		37,80	5,16	
2ПК*62.12-6Ат500С-С8				1	7Ø12		46,98	6,41	
				2	5Ø14		51,36	7,01	
2ПК*62.12-6Ат500С-С9				1	7Ø12		47,82	6,52	
				2	5Ø14		52,20	7,12	
2ПК*62.12-8Ат500С-С8				1	7Ø14		58,80	8,02	
				2	4Ø18		62,76	8,56	
2ПК*62.12-8Ат500С-С9				1	7Ø14		59,64	8,14	
				2	4Ø18		63,60	8,68	
2ПК*62.12-4,5А400в-С8				1	6Ø10		33,16	4,52	
				2	5Ø12		36,04	4,92	
2ПК*62.12-4,5А400в-С9				1	6Ø10		34,00	4,64	
				2	5Ø12		36,88	5,03	
2ПК*62.12-6А400в-С8				1	4Ø14		41,51	5,66	
				2	3Ø16		36,96	5,04	
2ПК*62.12-6А400в-С9				1	4Ø14		42,35	5,78	
				2	3Ø16		37,80	5,16	
2ПК*62.12-8А400в-С8				1	7Ø12		51,36	7,01	
				2	4Ø16		46,98	6,41	
2ПК*62.12-8А400в-С9				1	7Ø12		52,20	7,12	
				2	4Ø16		47,82	6,52	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*63.10-4,5А300-С8	990	6280	13,50	1	3Ø18	0,84	52,49	8,44	2100
				2	5Ø14		52,79	8,49	
2ПК*63.10-4,5А300-С9				1	3Ø18		53,33	8,57	
				2	5Ø14		53,63	8,62	
2ПК*63.10-6А300-С8				1	6Ø16		74,30	11,95	
				2	5Ø18		77,59	12,47	
2ПК*63.10-6А300-С9				1	6Ø16		75,14	12,08	
				2	5Ø18		78,43	12,61	
2ПК*63.10-8А300-С8				1	6Ø18		90,14	14,49	
				2	6Ø16		100,30	16,13	
2ПК*63.10-8А300-С9				1	6Ø18		90,98	14,63	
				2	6Ø16		101,14	16,26	
2ПК*63.10-4,5А400-С8				1	5Ø12		42,74	6,87	
				2	4Ø14		45,20	7,27	
2ПК*63.10-4,5А400-С9				1	5Ø12		43,58	7,01	
				2	4Ø14		46,04	7,40	
2ПК*63.10-6А400-С8				1	6Ø14		60,38	9,71	
				2	4Ø16		54,48	8,76	
2ПК*63.10-6А400-С9				1	6Ø14		61,22	9,84	
				2	4Ø16		55,32	8,89	
2ПК*63.10-8А400-С8				1	5Ø16		64,39	10,35	
				2	4Ø18		65,04	10,46	
2ПК*63.10-8А400-С9				1	5Ø16		65,23	10,49	
				2	4Ø18		65,88	10,59	
2ПК*63.10-4,5Ат400С-С8				1	5Ø12		42,74	6,87	
				2	4Ø14		45,20	7,27	
2ПК*63.10-4,5Ат400С-С9				1	5Ø12		43,58	7,01	
				2	4Ø14		46,04	7,40	
2ПК*63.10-6Ат400С-С8				1	6Ø14		60,38	9,71	
				2	4Ø16		54,48	8,76	
2ПК*63.10-6Ат400С-С9				1	6Ø14		61,22	9,84	
				2	4Ø16		55,32	8,89	
2ПК*63.10-8Ат400С-С8				1	5Ø16		64,39	10,35	
				2	4Ø18		65,04	10,46	
2ПК*63.10-8Ат400С-С9				1	5Ø16		65,23	10,49	
				2	4Ø18		65,88	10,59	
2ПК*63.10-4,5Ат500С-С8				1	5Ø12		42,74	6,87	
				2	4Ø14		45,20	7,27	
2ПК*63.10-4,5Ат500С-С9				1	5Ø12		43,58	7,01	
				2	4Ø14		46,04	7,40	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*63.10-6Ат500С-С8	990	6280	13,50	1	6Ø14	0,84	60,38	9,71	2100
				2	4Ø16		54,48	8,76	
2ПК*63.10-6Ат500С-С9				1	6Ø14		61,22	9,84	
				2	4Ø16		55,32	8,89	
2ПК*63.10-8Ат500С-С8				1	5Ø16		64,39	10,35	
				2	4Ø18		65,04	10,46	
2ПК*63.10-8Ат500С-С9				1	5Ø16		65,23	10,49	
				2	4Ø18		65,88	10,59	
2ПК*63.10-4,5А400в-С8				1	4Ø12		37,16	5,97	
				2	3Ø14		37,61	6,05	
2ПК*63.10-4,5А400в-С9				1	4Ø12		38,00	6,11	
				2	3Ø14		38,45	6,18	
2ПК*63.10-6А400в-С8				1	5Ø12		42,74	6,87	
				2	3Ø16		55,57	7,17	
2ПК*63.10-6А400в-С9				1	5Ø12		43,58	7,01	
				2	3Ø16		45,41	7,30	
2ПК*63.10-8А400в-С8				1	5Ø14		45,20	7,27	
				2	4Ø16		54,48	8,76	
2ПК*63.10-8А400в-С9				1	5Ø14		46,05	7,40	
				2	4Ø16		55,32	8,89	
2ПК*63.12-4,5А300-С8	1190	6280	13,65	1	5Ø14	1,02	53,55	7,17	2550
				2	7Ø12		54,66	7,32	
2ПК*63.12-4,5А300-С9				1	5Ø12		54,39	7,28	
				2	7Ø12		55,50	7,43	
2ПК*63.12-6А300-С8				1	6Ø16		75,06	10,05	
				2	5Ø18		78,35	10,49	
2ПК*63.12-6А300-С9				1	6Ø16		75,90	10,16	
				2	5Ø18		79,19	10,60	
2ПК*63.12-8А300-С8				1	7Ø18		103,45	13,85	
				2	7Ø16		117,47	15,73	
2ПК*63.12-8А300-С9				1	7Ø18		104,29	13,96	
				2	7Ø16		118,31	15,84	
2ПК*63.12-4,5А400-С8				1	5Ø12		43,50	5,82	
				2	4Ø14		45,96	6,15	
2ПК*63.12-4,5А400-С9				1	5Ø12		44,34	5,94	
				2	4Ø14		46,80	6,27	
2ПК*63.12-6А400-С8				1	6Ø14		61,14	8,18	
				2	4Ø16		55,24	7,39	
2ПК*63.12-6А400-С9				1	6Ø14		61,98	8,30	
				2	4Ø16		56,08	7,51	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*63.12-8А400-С8	1190	6280	13,65	1	6Ø16	1,02	75,06	10,05	2550
				2	5Ø18		78,35	10,49	
2ПК*63.12-8А400-С9				1	6Ø16		75,90	10,16	
				2	5Ø18		79,19	10,60	
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С8				1	5Ø12		43,50	5,82	
				2	4Ø14		45,96	6,15	
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С9				1	5Ø12		44,34	5,94	
				2	4Ø14		46,80	6,27	
2ПК*63.12-6Ат400С-С8				1	6Ø14		61,14	8,18	
				2	4Ø16		55,24	7,39	
2ПК*63.12-6Ат400С-С9				1	6Ø14		61,98	8,30	
				2	4Ø16		56,08	7,51	
2ПК*63.12-8Ат400С-С8				1	6Ø16		75,06	10,05	
				2	5Ø18		78,35	10,49	
2ПК*63.12-8Ат400С-С9				1	6Ø16		75,90	10,16	
				2	5Ø18		79,19	10,60	
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С8				1	5Ø12		43,50	5,82	
				2	4Ø14		45,96	6,15	
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С9				1	5Ø12		44,34	5,94	
				2	4Ø14		46,80	6,27	
2ПК*63.12-6Ат500С-С8				1	6Ø14		61,14	8,18	
				2	4Ø16		55,24	7,39	
2ПК*63.12-6Ат500С-С9				1	6Ø14		61,98	8,30	
				2	4Ø16		56,08	7,51	
2ПК*63.12-8Ат500С-С8				1	6Ø16		75,06	10,05	
				2	5Ø18		78,35	10,49	
2ПК*63.12-8Ат500С-С9				1	6Ø16		75,90	10,16	
				2	5Ø18		79,19	10,60	
2ПК*63.12-4,5А400в-С8				1	5Ø12		43,50	5,82	
				2	7Ø10		42,69	5,71	
2ПК*63.12-4,5А400в-С9				1	5Ø12		44,34	5,94	
				2	7Ø10		43,53	5,83	
2ПК*63.12-6А400в-С8				1	6Ø12		49,08	6,57	
				2	4Ø14		45,96	6,15	
2ПК*63.12-6А400в-С9				1	6Ø12		49,92	6,68	
				2	4Ø14		46,80	6,27	
2ПК*63.12-8А400в-С8				1	6Ø14		61,14	8,18	
				2	5Ø16		50,55	6,77	
2ПК*63.12-8А400в-С9				1	6Ø14		61,98	8,30	
				2	5Ø16		65,99	8,83	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*71.10-4,5А300-С8	990	7060	13,45	1	5Ø16	0,94	71,54	10,23	2350
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-4,5А300-С9				1	5Ø16		72,38	10,35	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.10-6А300-С8				1	6Ø18		100,50	14,38	
				2	6Ø16		115,18	16,48	
2ПК*71.10-6А300-С9				1	6Ø18		101,34	14,50	
				2	6Ø16		116,02	16,60	
2ПК*71.10-8А300-С8				1	6Ø18		134,14	19,19	
				2	6Ø16		127,70	18,27	
2ПК*71.10-8А300-С9				1	6Ø18		134,98	19,31	
				2	6Ø16		128,54	18,39	
2ПК*71.10-4,5А400-С8				1	5Ø14		58,49	8,37	
				2	3Ø18		58,17	8,46	
2ПК*71.10-4,5А400-С9				1	5Ø14		59,33	8,49	
				2	3Ø18		59,01	8,44	
2ПК*71.10-6А400-С8				1	5Ø16		71,54	10,23	
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-6А400-С9				1	5Ø16		72,38	10,35	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.10-8А400-С8				1	6Ø18		100,50	14,38	
				2	6Ø16		108,68	15,55	
2ПК*71.10-8А400-С9				1	6Ø18		101,34	14,50	
				2	6Ø16		109,52	15,67	
2ПК*71.10-4,5Ат400С-С8				1	5Ø14		58,49	8,37	
				2	3Ø18		58,17	8,32	
2ПК*71.10-4,5Ат400С-С9				1	5Ø14		59,33	8,49	
				2	3Ø18		59,01	8,44	
2ПК*71.10-6Ат400С-С8				1	5Ø16		71,54	10,23	
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-6Ат400С-С9				1	5Ø16		72,38	10,35	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.10-8Ат400С-С8				1	6Ø18		100,50	14,38	
				2	6Ø16		108,68	15,55	
2ПК*71.10-8Ат400С-С9				1	6Ø18		101,34	14,50	
				2	6Ø16		109,52	15,67	
2ПК*71.10-4,5Ат500С-С8				1	5Ø14		58,49	8,37	
				2	3Ø18		58,17	8,32	
2ПК*71.10-4,5Ат500С-С9				1	5Ø14		59,33	8,49	
				2	3Ø18		59,01	8,44	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*71.10-6Ат500С-С8	990	7060	13,45	1	5Ø16	0,94	71,54	10,23	2350
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-6Ат500С-С9				1	5Ø16		72,338	10,35	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.10-8Ат500С-С8				1	6Ø18		100,50	14,38	
				2	6Ø16		108,68	15,55	
2ПК*71.10-8Ат500С-С9				1	6Ø18		101,34	14,50	
				2	6Ø16		109,52	15,55	
2ПК*71.10-4,5А400в-С8				1	6Ø12		53,46	7,65	
				2	4Ø14		49,96	7,15	
2ПК*71.10-4,5А400в-С9				1	6Ø12		54,30	7,77	
				2	4Ø14		50,80	7,27	
2ПК*71.10-6А400в-С8				1	6Ø14		67,02	9,59	
				2	4Ø16		60,40	8,64	
2ПК*71.10-6А400в-С9				1	6Ø14		67,86	9,71	
				2	4Ø16		61,24	8,76	
2ПК*71.10-8А400в-С8				1	6Ø16		82,68	11,83	
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-8А400в-С9				1	6Ø16		83,52	11,95	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.12-4,5А300-С8	1190	7060	13,57	1	5Ø18	1,14	88,85	10,58	2850
				2	7Ø16		96,28	11,46	
2ПК*71.12-4,5А300-С9				1	5Ø18		89,69	10,68	
				2	7Ø16		97,12	11,56	
2ПК*71.12-6А300-С8				1	7Ø18		117,07	13,94	
				2	7Ø16		129,28	15,39	
2ПК*71.12-6А300-С9				1	7Ø18		117,91	14,04	
				2	7Ø16		130,12	15,49	
2ПК*71.12-8А300-С8				1	7Ø18		142,30	16,94	
				2	7Ø16		141,30	16,82	
2ПК*71.12-8А300-С9				1	7Ø18		143,14	17,04	
				2	7Ø16		142,14	16,92	
2ПК*71.12-4,5А400-С8				1	6Ø14		69,48	8,27	
				2	5Ø16		74,00	8,81	
2ПК*71.12-4,5А400-С9				1	6Ø14		70,32	8,37	
				2	5Ø16		74,84	8,91	
2ПК*71.12-6А400-С8				1	6Ø16		85,14	10,14	
				2	5Ø18		88,85	10,58	
2ПК*71.12-6А400-С9				1	6Ø16		85,98	10,24	
				2	5Ø18		89,69	10,68	

Взам. инв. N

Подпись и дата

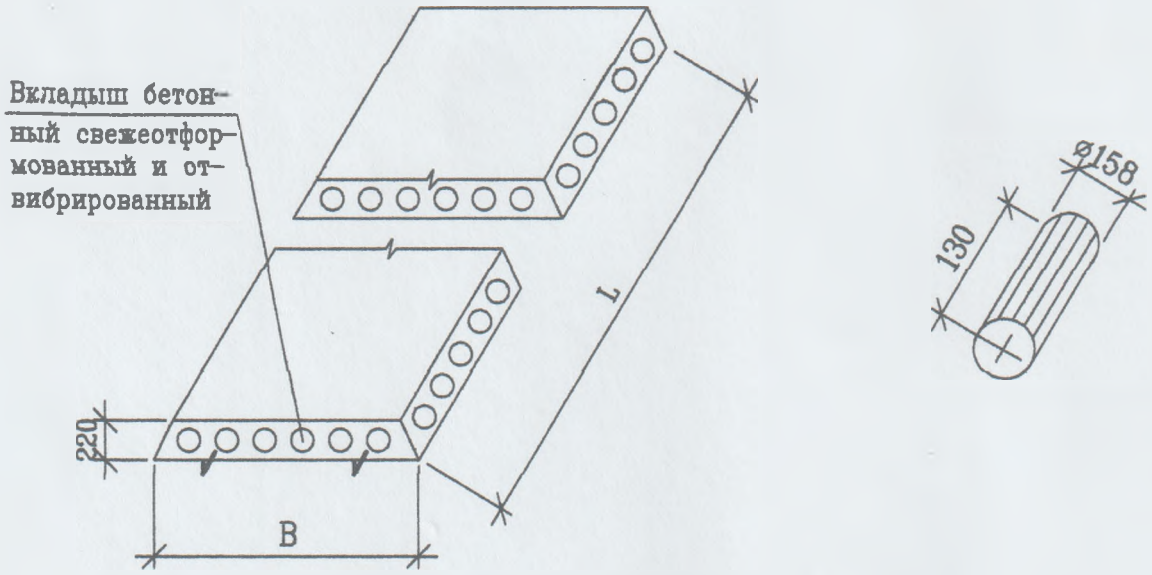
Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*71.12-8А400-С8	1190	7060	13,57	1	7Ø18	1,14	117,07	13,94	2850
				2	7Ø16		115,78	13,78	
2ПК*71.12-8А400-С9				1	7Ø18		117,91	14,04	
				2	7Ø16		116,62	13,88	
2ПК*71.12-4,5Ат400С-С8				1	6Ø14		69,48	8,27	
				2	5Ø16		74,00	8,81	
2ПК*71.12-4,5Ат400С-С9				1	6Ø14		70,32	8,37	
				2	5Ø16		74,84	8,91	
2ПК*71.12-6Ат400С-С8				1	6Ø16		85,14	10,14	
				2	5Ø18		88,85	10,58	
2ПК*71.12-6Ат400С-С9				1	6Ø16		85,98	10,24	
				2	5Ø18		89,69	10,68	
2ПК*71.12-8Ат400С-С8				1	7Ø18		117,07	13,94	
				2	7Ø16		115,78	13,78	
2ПК*71.12-8Ат400С-С9				1	7Ø18		117,91	14,04	
				2	7Ø16		116,62	13,88	
2ПК*71.12-4,5Ат500С-С8				1	6Ø14		69,48	8,27	
				2	5Ø16		74,00	8,81	
2ПК*71.12-4,5Ат500С-С9				1	6Ø14		70,32	8,37	
				2	5Ø16		74,84	8,91	
2ПК*71.12-6Ат500С-С8				1	6Ø16		85,14	10,14	
				2	5Ø18		88,85	10,58	
2ПК*71.12-6Ат500С-С9				1	6Ø16		85,98	10,24	
				2	5Ø18		89,69	10,68	
2ПК*71.12-8Ат500С-С8				1	7Ø18		117,07	13,94	
				2	7Ø16		115,78	13,78	
2ПК*71.12-8Ат500С-С9				1	7Ø18		117,91	14,04	
				2	7Ø16		116,62	13,88	
2ПК*71.12-4,5А400в-С8				1	5Ø14		60,95	7,26	
				2	6Ø12		55,92	6,66	
2ПК*71.12-4,5А400в-С9				1	5Ø14		61,79	7,36	
				2	6Ø12		56,76	6,76	
2ПК*71.12-6А400в-С8				1	6Ø14		69,48	8,27	
				2	5Ø16		74,00	8,81	
2ПК*71.12-6А400в-С9				1	6Ø14		70,32	8,37	
				2	5Ø16		74,84	8,91	
2ПК*71.12-8А400в-С8				1	7Ø16		96,28	11,46	
				2	5Ø18		88,85	10,58	
2ПК*71.12-8А400в-С9				1	7Ø16		97,12	11,56	
				2	5Ø18		89,69	10,68	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.



Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*47.10-4,5А300-С8а	990	4660	13,67	1	3Ø10	0,63	19,44	4,22	1575
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-4,5А300-С9а				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-6А300-С8а				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-6А300-С9а				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-8А300-С8а				1	6Ø10		28,08	6,09	
				2	4Ø12		27,36	5,93	
2ПК*47.10-8А300-С9а				1	6Ø10		28,92	6,27	
				2	4Ø12		28,20	6,12	
2ПК*47.10-4,5А400-С8а				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-4,5А400-С9а				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-6А400-С8а				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-6А400-С9а				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Гл.конст.	Квенцель		УТР 46.1-95.7-НИ-3
Разраб.	Мазур		
Исполн.	Папанастасиу		

Номенклатура плит с бетонными вкладышами для зданий со стенами из кирпича

Стадия	Лист	Листов
Р	1	15

УЗТЯЖПРОМ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ТАШКЕНТ

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*47.10-8А400-С8а	990	4660	13,45	1	4Ø10	0,62	22,32	4,84	1550
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-8А400-С9а				1	4Ø10		23,16	5,02	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-4,5Ат400С-С8а				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-4,5Ат400С-С9а				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-6Ат400С-С8а				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-6Ат400С-С9а				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-8Ат400С-С8а				1	4Ø10		22,32	4,84	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-8Ат400С-С9а				1	4Ø10		23,16	5,02	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-4,5Ат500С-С8а				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-4,5Ат500С-С9а				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-6Ат500С-С8а				1	3Ø10		19,44	4,22	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-6Ат500С-С9а				1	3Ø10		20,28	4,40	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.10-8Ат500С-С8а				1	4Ø10		22,32	4,84	
				2	3Ø12		23,22	5,04	
2ПК*47.10-8Ат500С-С9а				1	4Ø10		23,16	5,02	
				2	3Ø12		24,06	5,22	
2ПК*47.12-4,5А300-С8а	1190	4660	13,87	1	3Ø10	0,77	20,06	3,61	1925
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-4,5А300-С9а				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-6А300-С8а				1	4Ø10		22,94	4,13	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-6А300-С9а				1	4Ø10		23,80	4,29	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-8А300-С8а				1	6Ø10		28,70	5,17	
				2	5Ø12		32,12	5,79	
2ПК*47.12-8А300-С9а				1	6Ø10		29,56	5,33	
				2	5Ø12		32,98	5,94	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*47.12-4,5А400-С8а	1190	4660	13,87	1	3Ø10	0,77	20,06	3,61	1925
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-4,5А400-С9а				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-6А400-С8а				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-6А400-С9а				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,94	4,49	
2ПК*47.12-С8аА400-С8а				1	5Ø10		25,82	4,65	
				2	4Ø12		27,98	5,04	
2ПК*47.12-8А400-С9а				1	5Ø10		26,68	4,81	
				2	4Ø12		28,84	5,20	
2ПК*47.12-4,5Ат400С-С8а				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-4,5Ат400С-С9а				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-6Ат400С-С8а				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-6Ат400С-С9а				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,94	4,49	
2ПК*47.12-8Ат400С-С8а				1	5Ø10		25,82	4,65	
				2	4Ø12		27,98	5,04	
2ПК*47.12-8Ат400С-С9а				1	5Ø10		26,68	4,81	
				2	4Ø12		28,84	5,20	
2ПК*47.12-4,5Ат500С-С8а				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-4,5Ат500С-С9а				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,70	4,45	
2ПК*47.12-6Ат500С-С8а				1	3Ø10		20,06	3,61	
				2	3Ø12		23,84	4,30	
2ПК*47.12-6Ат500С-С9а				1	3Ø10		20,92	3,77	
				2	3Ø12		24,94	4,49	
2ПК*47.12-8Ат500С-С8а				1	5Ø10		25,82	4,65	
				2	4Ø12		27,98	5,04	
2ПК*47.12-8Ат500С-С9а				1	5Ø10		26,68	4,81	
				2	4Ø12		28,84	5,20	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК•59.10-4,5А300-С8а	990	5860	13,62	1	4Ø14	0,79	42,00	7,24	1975
				2	5Ø12		39,68	6,84	
2ПК•59.10-4,5А300-С9а				1	4Ø14		42,84	7,39	
				2	5Ø12		40,52	6,99	
2ПК•59.10-6А300-С8а				1	5Ø14		49,08	8,46	
				2	6Ø12		44,88	7,74	
2ПК•59.10-6А300С-С9а				1	5Ø14		49,92	8,61	
				2	6Ø12		45,72	7,88	
2ПК•59.10-8А300-С8а				1	6Ø14		56,16	9,68	
				2	4Ø16		50,68	8,74	
2ПК•59.10-8А300-С9а				1	6Ø14		57,00	9,83	
				2	4Ø16		51,52	8,88	
2ПК•59.10-4,5А400-С8а				1	4Ø12		34,48	5,94	
				2	5Ø10		31,78	5,48	
2ПК•59.10-4,5А400-С9а				1	4Ø12		35,32	6,09	
				2	5Ø10		32,62	5,62	
2ПК•59.10-6А400-С8а				1	5Ø12		39,68	6,84	
				2	6Ø10		35,40	6,10	
2ПК•59.10-6А400-С9а				1	5Ø12		40,52	6,99	
				2	6Ø10		36,24	6,25	
2ПК•59.10-8А400-С8а				1	6Ø12		44,88	7,74	
				2	5Ø14		49,08	8,46	
2ПК•59.10-8А400-С9а				1	6Ø12		45,72	7,88	
				2	5Ø14		49,92	8,61	
2ПК•59.10-4,5Ат400С-С8а				1	4Ø12		34,48	5,94	
				2	5Ø10		31,78	5,48	
2ПК•59.10-4,5Ат400С-С9а				1	4Ø12		35,32	6,09	
				2	5Ø10		32,62	5,62	
2ПК•59.10-6Ат400С-С8а				1	5Ø12		39,68	6,84	
				2	6Ø10		35,40	6,10	
2ПК•59.10-6Ат400С-С9а				1	5Ø12		40,52	6,99	
				2	6Ø10		36,24	6,25	
2ПК•59.10-8Ат400С-С8а				1	5Ø12		44,48	7,67	
				2	5Ø14		49,08	8,46	
2ПК•59.10-8Ат400С-С9а				1	5Ø12		45,72	7,88	
				2	5Ø14		49,92	8,61	
2ПК•59.10-4,5Ат500С-С8а				1	4Ø12		34,48	5,94	
				2	5Ø10		31,78	5,48	
2ПК•59.10-4,5Ат500С-С9а				1	4Ø12		35,32	6,09	
				2	5Ø10		32,62	5,62	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*59.10-6Ат500С-С8а	990	5860	13,62	1	5Ø12	0,79	39,68	6,84	1975
				2	6Ø10		35,40	6,10	
2ПК*59.10-6Ат500С-С9а				1	5Ø12		40,52	6,99	
				2	6Ø10		36,24	6,25	
2ПК*59.10-8Ат500С-С8а				1	6Ø12		44,48	7,67	
				2	5Ø14		49,08	8,46	
2ПК*59.10-8Ат500С-С9а				1	6Ø12		45,72	7,88	
				2	5Ø14		49,92	8,61	
2ПК*59.10-4,5А400в-С8а				1	3Ø12		29,28	5,05	
				2	4Ø10		28,16	4,86	
2ПК*59.10-4,5А400в-С9а				1	3Ø12		30,12	5,19	
				2	4Ø10		29,00	5,00	
2ПК*59.10-6А400в-С8а				1	4Ø12		34,48	5,94	
				2	5Ø10		31,78	5,48	
2ПК*59.10-6А400в-С9а				1	4Ø12		35,32	6,09	
				2	5Ø10		32,62	5,62	
2ПК*59.10-8А400в-С8а				1	6Ø10		35,40	6,10	
				2	5Ø12		39,68	6,84	
2ПК*59.10-8А400в-С9а				1	6Ø10		36,24	6,25	
				2	5Ø12		40,52	6,99	
2ПК*59.12-4,5А300-С8а	1190	5860	13,77	1	6Ø12	0,96	45,52	6,53	2400
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-4,5А300-С9а				1	6Ø12		46,36	6,65	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-6А300-С8а				1	4Ø16		51,32	7,36	
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-6А300-С9а				1	4Ø16		52,16	7,48	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-8А300-С8а				1	5Ø16		60,57	8,69	
				2	7Ø14		63,82	9,16	
2ПК*59.12-8А300-С9а				1	5Ø16		61,41	8,81	
				2	7Ø14		64,72	9,29	
2ПК*59.12-4,5А400-С8а				1	4Ø12		35,12	5,04	
				2	6Ø10		36,04	5,17	
2ПК*59.12-4,5А400-С9а				1	4Ø12		35,96	5,16	
				2	6Ø10		36,88	5,29	
2ПК*59.12-6А400-С8а				1	5Ø12		40,32	5,78	
				2	7Ø10		39,66	5,69	
2ПК*59.12-6А400-С9а				1	5Ø12		41,16	5,91	
				2	7Ø10		40,50	5,81	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*59.12-8А400-С8а	1190	5860	13,77	1	6Ø12	0,77	45,52	6,53	1925
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-8А400-С9а				1	6Ø12		46,36	6,65	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С8а				1	4Ø12		35,12	5,04	
				2	6Ø10		36,04	5,17	
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С9а				1	4Ø12		35,96	5,16	
				2	6Ø10		36,88	5,29	
2ПК*59.12-6Ат400С-С8а				1	5Ø12		40,32	5,78	
				2	7Ø10		39,66	5,69	
2ПК*59.12-6Ат400С-С9а				1	5Ø12		41,16	5,91	
				2	7Ø10		40,50	5,81	
2ПК*59.12-8Ат400С-С8а				1	6Ø12		45,52	6,53	
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-8Ат400С-С9а				1	6Ø12		46,36	6,65	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С8а				1	4Ø12		35,12	5,04	
				2	6Ø10		36,04	5,17	
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С9а				1	4Ø12		35,96	5,16	
				2	6Ø10		36,88	5,29	
2ПК*59.12-6Ат500С-С8а				1	5Ø12		40,32	5,78	
				2	7Ø10		39,66	5,69	
2ПК*59.12-6Ат500С-С9а				1	5Ø12		41,16	5,91	
				2	7Ø10		40,50	5,81	
2ПК*59.12-8Ат500С-С8а				1	6Ø12		45,52	6,53	
				2	5Ø14		49,72	7,13	
2ПК*59.12-8Ат500С-С9а				1	6Ø12		46,36	6,65	
				2	5Ø14		50,56	7,25	
2ПК*59.12-4,5А400в-С8а				1	3Ø12		29,92	4,29	
				2	5Ø10		32,42	5,51	
2ПК*59.12-4,5А400в-С9а				1	3Ø12		30,76	4,41	
				2	5Ø10		33,26	4,77	
2ПК*59.12-6А400в-С8а				1	6Ø10		36,04	5,17	
				2	5Ø12		40,32	5,78	
2ПК*59.12-6А400в-С9а				1	6Ø10		36,88	5,29	
				2	5Ø12		41,16	5,91	
2ПК*59.12-8А400в-С8а				1	7Ø10		39,66	5,69	
				2	3Ø16		42,07	6,04	
2ПК*59.12-8А400в-С9а				1	7Ø10		40,50	5,81	
				2	3Ø16		42,91	6,16	

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*62.10-4,5А300-С8а	990	6160	13,61	1	5Ø14	0,83	51,36	8,42	2075
				2	3Ø18		51,09	8,38	
2ПК*62.10-4,5А300-С9а				1	5Ø14		52,20	8,56	
				2	3Ø18		51,93	8,51	
2ПК*62.10-6А300-С8а				1	6Ø14		58,80	9,64	
				2	5Ø16		62,76	10,29	
2ПК*62.10-6А300-С9а				1	6Ø14		59,64	9,78	
				2	5Ø16		63,60	10,42	
2ПК*62.10-8А300-С8а				1	6Ø16		72,48	11,88	
				2	5Ø18		75,71	12,41	
2ПК*62.10-8А300-С9а				1	6Ø16		73,32	12,01	
				2	5Ø18		76,55	12,55	
2ПК*62.10-4,5А400-С8а				1	5Ø12		41,51	6,80	
				2	6Ø10		36,96	6,06	
2ПК*62.10-4,5А400-С9а				1	5Ø12		42,35	6,94	
				2	6Ø10		37,80	6,20	
2ПК*62.10-6А400-С8а				1	6Ø12		46,98	7,70	
				2	5Ø14		51,36	8,42	
2ПК*62.10-6А400-С9а				1	6Ø12		47,82	7,84	
				2	5Ø14		52,20	8,56	
2ПК*62.10-8А400-С8а				1	6Ø14		58,80	9,64	
				2	5Ø16		62,76	10,29	
2ПК*62.10-8А400-С9а				1	6Ø14		59,64	9,78	
				2	5Ø16		63,60	10,43	
2ПК*62.10-4,5Ат400С-С8а				1	5Ø12		41,51	6,80	
				2	6Ø10		36,96	6,06	
2ПК*62.10-4,5Ат400С-С9а				1	5Ø12		42,35	6,94	
				2	6Ø10		37,80	6,20	
2ПК*62.10-6Ат400С-С8а				1	6Ø12		46,98	7,70	
				2	5Ø14		51,36	8,42	
2ПК*62.10-6Ат400С-С9а				1	6Ø12		47,82	7,84	
				2	5Ø14		52,20	8,56	
2ПК*62.10-8Ат400С-С8а				1	6Ø14		58,80	9,64	
				2	5Ø16		62,76	10,29	
2ПК*62.10-8Ат400С-С9а				1	6Ø14		59,64	9,78	
				2	5Ø16		63,60	10,43	
2ПК*62.10-4,5Ат500С-С8а				1	5Ø12		41.51	6,80	
				2	6Ø10		36,96	6,06	
2ПК*62.10-4,5Ат500С-С9а				1	5Ø12		42,35	6,94	
				2	6Ø10		37,80	6,20	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*62.10-6Ат500С-С8а	990	6160	13,61	1	6Ø12	0,83	46,98	7,70	2075
				2	5Ø14		51,36	8,42	
2ПК*62.10-6Ат500С-С9а				1	6Ø12		47,82	7,84	
				2	5Ø14		52,20	8,56	
2ПК*62.10-8Ат500С-С8а				1	6Ø14		58,80	9,64	
				2	5Ø16		62,76	10,29	
2ПК*62.10-8Ат500С-С9а				1	6Ø14		59,64	9,78	
				2	5Ø16		63,60	10,43	
2ПК*62.10-4,5А400в-С8а				1	5Ø10		41,51	6,80	
				2	4Ø12		36,96	6,06	
2ПК*62.10-4,5А400в-С9а				1	5Ø10		42,35	6,94	
				2	4Ø12		37,80	6,20	
2ПК*62.10-6А400в-С8а				1	5Ø12		46,98	7,70	
				2	6Ø10		51,36	8,42	
2ПК*62.10-6А400в-С9а				1	5Ø12		47,82	7,84	
				2	6Ø10		52,20	8,56	
2ПК*62.10-8А400в-С8а				1	5Ø14		58,80	9,64	
				2	6Ø12		62,76	10,29	
2ПК*62.10-8А400в-С9а				1	5Ø14		59,64	9,78	
				2	6Ø12		63,60	10,43	
2ПК*62.12-4,5А300-С8а	1190	6160	13,78	1	5Ø14	1,01	51,36	7,01	2525
				2	7Ø12		51,09	6,97	
2ПК*62.12-4,5А300-С9а				1	5Ø14		52,20	7,12	
				2	7Ø12		51,93	7,08	
2ПК*62.12-6А300-С8а				1	7Ø14		58,80	8,02	
				2	6Ø16		62,76	8,56	
2ПК*62.12-6А300-С9а				1	7Ø14		59,64	8,14	
				2	6Ø16		63,60	8,68	
2ПК*62.12-8А300-С8а				1	7Ø16		72,48	9,89	
				2	6Ø18		75,71	10,33	
2ПК*62.12-8А300-С9а				1	7Ø16		73,32	10,00	
				2	6Ø18		76,55	10,44	
2ПК*62.12-4,5А400-С8а				1	5Ø12		41,51	5,66	
				2	7Ø10		36,96	5,04	
2ПК*62.12-4,5А400-С9а				1	5Ø12		42,35	5,78	
				2	7Ø10		37,80	5,16	
2ПК*62.12-6А400-С8а				1	7Ø12		46,98	6,41	
				2	5Ø14		51,36	7,01	
2ПК*62.12-6А400-С9а				1	7Ø12		47,82	6,52	
				2	5Ø14		52,20	7,12	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*62.12-8А400-С8а	1190	6160	13,78	1	7 14	1,01	58,80	8,02	2525
				2	4Ø18		62,76	8,56	
2ПК*62.12-8А400-С9а				1	7Ø14		59,64	8,14	
				2	4Ø18		63,60	8,68	
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С8а				1	5Ø12		41,51	5,66	
				2	7Ø10		36,96	5,04	
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С9а				1	5Ø12		42,35	5,78	
				2	7Ø10		37,80	5,16	
2ПК*62.12-6Ат400С-С8а				1	7Ø12		46,98	6,41	
				2	5Ø14		51,36	7,01	
2ПК*62.12-6Ат400С-С9а				1	7Ø12		47,82	6,52	
				2	5Ø14		52,20	7,12	
2ПК*62.12-8Ат400С-С8а				1	7Ø14		58,80	8,02	
				2	4Ø18		62,76	8,56	
2ПК*62.12-8Ат400С-С9а				1	7Ø14		59,64	8,14	
				2	4Ø18		63,60	8,68	
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С8а				1	5Ø12		41,51	5,66	
				2	7Ø10		36,96	5,04	
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С9а				1	5Ø12		42,35	5,78	
				2	7Ø10		37,80	5,16	
2ПК*62.12-6Ат500С-С8а				1	7Ø12		46,98	6,41	
				2	5Ø14		51,36	7,01	
2ПК*62.12-6Ат500С-С9а				1	7Ø12		47,82	6,52	
				2	5Ø14		52,20	7,12	
2ПК*62.12-8Ат500С-С8а				1	7Ø14		58,80	8,02	
				2	4Ø18		62,76	8,56	
2ПК*62.12-8Ат500С-С9а				1	7Ø14		59,64	8,14	
				2	4Ø18		63,60	8,68	
2ПК*62.12-4,5А400в-С8а				1	6Ø10		33,16	4,52	
				2	5Ø12		36,04	4,92	
2ПК*62.12-4,5А400в-С9а				1	6Ø10		34,00	4,64	
				2	5Ø12		36,88	5,03	
2ПК*62.12-6А400в-С8а				1	4Ø14		41,51	5,66	
				2	3Ø16		36,96	5,04	
2ПК*62.12-6А400в-С9а				1	4Ø14		42,35	5,78	
				2	3Ø16		37,80	5,16	
2ПК*62.12-8А400в-С8а				1	7Ø12		51,36	7,01	
				2	4Ø16		46,98	6,41	
2ПК*62.12-8А400в-С9а				1	7Ø12		52,20	7,12	
				2	4Ø16		47,82	6,52	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона м³	стали, кг		
							на изделие	на 1 м² изделия	
2ПК*63.10-4,5А300-С8а	990	6280	13,67	1	3Ø18	0,85	52,49	8,44	2125
				2	5Ø14		52,79	8,49	
2ПК*63.10-4,5А300-С9а				1	3Ø18		53,33	8,57	
				2	5Ø14		53,63	8,62	
2ПК*63.10-6А300-С8а				1	6Ø16		74,30	11,95	
				2	5Ø18		77,59	12,47	
2ПК*63.10-6А300-С9а				1	6Ø16		75,14	12,08	
				2	5Ø18		78,43	12,61	
2ПК*63.10-8А300-С8а				1	6Ø18		90,14	14,49	
				2	6Ø16		100,30	16,13	
2ПК*63.10-8А300-С9а				1	6Ø18		90,98	14,63	
				2	6Ø16		101,14	16,26	
2ПК*63.10-4,5А400-С8а				1	5Ø12		42,74	6,87	
				2	4Ø14		45,20	7,27	
2ПК*63.10-4,5А400-С9а				1	5Ø12		43,58	7,01	
				2	4Ø14		46,04	7,40	
2ПК*63.10-6А400-С8а				1	6Ø14		60,38	9,71	
				2	4Ø16		54,48	8,76	
2ПК*63.10-6А400-С9а				1	6Ø14		61,22	9,84	
				2	4Ø16		55,32	8,89	
2ПК*63.10-8А400-С8а				1	5Ø16		64,39	10,35	
				2	4Ø18		65,04	10,46	
2ПК*63.10-8А400-С9а				1	5Ø16		65,23	10,49	
				2	4Ø18		65,88	10,59	
2ПК*63.10-4,5Ат400С-С8а				1	5Ø12		42,74	6,87	
				2	4Ø14		45,20	7,27	
2ПК*63.10-4,5Ат400С-С9а				1	5Ø12		43,58	7,01	
				2	4Ø14		46,04	7,40	
2ПК*63.10-6Ат400С-С8а				1	6Ø14		60,38	9,71	
				2	4Ø16		54,48	8,76	
2ПК*63.10-6Ат400С-С9а				1	6Ø14		61,22	9,84	
				2	4Ø16		55,32	8,89	
2ПК*63.10-8Ат400С-С8а				1	5Ø16		64,39	10,35	
				2	4Ø18		65,04	10,46	
2ПК*63.10-8Ат400С-С9а				1	5Ø16		65,23	10,49	
				2	4Ø18		65,88	10,59	
2ПК*63.10-4,5Ат500С-С8а				1	5Ø12		42,74	6,87	
				2	4Ø14		45,20	7,27	
2ПК*63.10-4,5Ат500С-С9а				1	5Ø12		43,58	7,01	
				2	4Ø14		46,04	7,40	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*63.10-6Ат500С-С8а	990	6280	13,67	1	6Ø14	0,85	60,38	9,71	2125
				2	4Ø16		54,48	8,76	
2ПК*63.10-6Ат500С-С9а				1	6Ø14		61,22	9,84	
				2	4Ø16		55,32	8,89	
2ПК*63.10-8Ат500С-С8а				1	5Ø16		64,39	10,35	
				2	4Ø18		65,04	10,46	
2ПК*63.10-8Ат500С-С9а				1	5Ø16		65,23	10,49	
				2	4Ø18		65,88	10,59	
2ПК*63.10-4,5А400в-С8а				1	4Ø12		37,16	5,97	
				2	3Ø14		37,61	6,05	
2ПК*63.10-4,5А400в-С9а				1	4Ø12		38,00	6,11	
				2	3Ø14		38,45	6,18	
2ПК*63.10-6А400в-С8а				1	5Ø12		42,74	6,87	
				2	3Ø16		55,57	7,17	
2ПК*63.10-6А400в-С9а				1	5Ø12		43,58	7,01	
				2	3Ø16		45,41	7,30	
2ПК*63.10-8А400в-С8а				1	5Ø14		45,20	7,27	
				2	4Ø16		54,48	8,76	
2ПК*63.10-8А400в-С9а				1	5Ø14		46,05	7,40	
				2	4Ø16		55,32	8,89	
2ПК*63.12-4,5А300-С8а	1190	6280	13,78	1	5Ø14	1,03	53,55	7,17	2575
				2	7Ø12		54,66	7,32	
2ПК*63.12-4,5А300-С9а				1	5Ø12		54,39	7,28	
				2	7Ø12		55,50	7,43	
2ПК*63.12-6А300-С8а				1	6Ø16		75,06	10,05	
				2	5Ø18		78,35	10,49	
2ПК*63.12-6А300-С9а				1	6Ø16		75,90	10,16	
				2	5Ø18		79,19	10,60	
2ПК*63.12-8А300-С8а				1	7Ø18		103,45	13,85	
				2	7Ø16		117,47	15,73	
2ПК*63.12-8А300-С9а				1	7Ø18		104,29	13,96	
				2	7Ø16		118,31	15,84	
2ПК*63.12-4,5А400-С8а				1	5Ø12		43,50	5,82	
				2	4Ø14		45,96	6,15	
2ПК*63.12-4,5А400-С9а				1	5Ø12		44,34	5,94	
				2	4Ø14		46,80	6,27	
2ПК*63.12-6А400-С8а				1	6Ø14		61,14	8,18	
				2	4Ø16		55,24	7,39	
2ПК*63.12-6А400-С9а				1	6Ø14		61,98	8,30	
				2	4Ø16		56,08	7,51	

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*63.12-8А400-С8а	1190	6280	13,78	1	6Ø16	1,03	75,06	10,05	2575
				2	5Ø18		78,35	10,49	
2ПК*63.12-8А400-С9а				1	6Ø16		75,90	10,16	
				2	5Ø18		79,19	10,60	
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С8а				1	5Ø12		43,50	5,82	
				2	4Ø14		45,96	6,15	
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С9а				1	5Ø12		44,34	5,94	
				2	4Ø14		46,80	6,27	
2ПК*63.12-6Ат400С-С8а				1	6Ø14		61,14	8,18	
				2	4Ø16		55,24	7,39	
2ПК*63.12-6Ат400С-С9а				1	6Ø14		61,98	8,30	
				2	4Ø16		56,08	7,51	
2ПК*63.12-8Ат400С-С8а				1	6Ø16		75,06	10,05	
				2	5Ø18		78,35	10,49	
2ПК*63.12-8Ат400С-С9а				1	6Ø16		75,90	10,16	
				2	5Ø18		79,19	10,60	
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С8а				1	5Ø12		43,50	5,82	
				2	4Ø14		45,96	6,15	
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С9а				1	5Ø12		44,34	5,94	
				2	4Ø14		46,80	6,27	
2ПК*63.12-6Ат500С-С8а				1	6Ø14		61,14	8,18	
				2	4Ø16		55,24	7,39	
2ПК*63.12-6Ат500С-С9а				1	6Ø14		61,98	8,30	
				2	4Ø16		56,08	7,51	
2ПК*63.12-8Ат500С-С8а				1	6Ø16		75,06	10,05	
				2	5Ø18		78,35	10,49	
2ПК*63.12-8Ат500С-С9а				1	6Ø16		75,90	10,16	
				2	5Ø18		79,19	10,60	
2ПК*63.12-4,5А400в-С8а				1	5Ø12		43,50	5,82	
				2	7Ø10		42,69	5,71	
2ПК*63.12-4,5А400в-С9а				1	5Ø12		44,34	5,94	
				2	7Ø10		43,53	5,83	
2ПК*63.12-6А400в-С8а				1	6Ø12		49,08	6,57	
				2	4Ø14		45,96	6,15	
2ПК*63.12-6А400в-С9а				1	6Ø12		49,92	6,68	
				2	4Ø14		46,80	6,27	
2ПК*63.12-8А400в-С8а				1	6Ø14		61,14	8,18	
				2	5Ø16		50,55	6,77	
2ПК*63.12-8А400в-С9а				1	6Ø14		61,98	8,30	
				2	5Ø16		65,99	8,83	

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
						бетона $м^3$	стали, кг		
	B	L					на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*71.10-4,5А300-С8а	990	7060	13,59	1	5Ø16	0,95	71,54	10,23	2375
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-4,5А300-С9а				1	5Ø16		72,38	10,35	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.10-6А300-С8а				1	6Ø18		100,50	14,38	
				2	6Ø16		115,18	16,48	
2ПК*71.10-6А300-С9а				1	6Ø18		101,34	14,50	
				2	6Ø16		116,02	16,60	
2ПК*71.10-8А300-С8а				1	6Ø18		134,14	19,19	
				2	6Ø16		127,70	18,27	
2ПК*71.10-8А300-С9а				1	6Ø18		134,98	19,31	
				2	6Ø16		128,54	18,39	
2ПК*71.10-4,5А400-С8а				1	5Ø14		58,49	8,37	
				2	3Ø18		58,17	8,46	
2ПК*71.10-4,5А400-С9а				1	5Ø14		59,33	8,49	
				2	3Ø18		59,01	8,44	
2ПК*71.10-6А400-С8а				1	5Ø16		71,54	10,23	
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-6А400-С9а				1	5Ø16		72,38	10,35	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.10-8А400-С8а				1	6Ø18		100,50	14,38	
				2	6Ø16		108,68	15,55	
2ПК*71.10-8А400-С9а				1	6Ø18		101,34	14,50	
				2	6Ø16		109,52	15,67	
2ПК*71.10-4,5Ат400С-С8а				1	5Ø14		58,49	8,37	
				2	3Ø18		58,17	8,32	
2ПК*71.10-4,5Ат400С-С9а				1	5Ø14		59,33	8,49	
				2	3Ø18		59,01	8,44	
2ПК*71.10-6Ат400С-С8а				1	5Ø16		71,54	10,23	
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-6Ат400С-С9а				1	5Ø16		72,38	10,35	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.10-8Ат400С-С8а				1	6Ø18		100,50	14,38	
				2	6Ø16		108,68	15,55	
2ПК*71.10-8Ат400С-С9а				1	6Ø18		101,34	14,50	
				2	6Ø16		109,52	15,67	
2ПК*71.10-4,5Ат500С-С8а				1	5Ø14		58,49	8,37	
				2	3Ø18		58,17	8,32	
2ПК*71.10-4,5Ат500С-С9а				1	5Ø14		59,33	8,49	
				2	3Ø18		59,01	8,44	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*71.10-6Ат500С-С8а	990	7060	13,59	1	5Ø16	0,95	71,54	10,23	2375
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-6Ат500С-С9а				1	5Ø16		72,338	10,35	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.10-8Ат500С-С8а				1	6Ø18		100,50	14,38	
				2	6Ø16		108,68	15,55	
2ПК*71.10-8Ат500С-С9а				1	6Ø18		101,34	14,50	
				2	6Ø16		109,52	15,55	
2ПК*71.10-4,5А400в-С8а				1	6Ø12		53,46	7,65	
				2	4Ø14		49,96	7,15	
2ПК*71.10-4,5А400в-С9а				1	6Ø12		54,30	7,77	
				2	4Ø14		50,80	7,27	
2ПК*71.10-6А400в-С8а				1	6Ø14		67,02	9,59	
				2	4Ø16		60,40	8,64	
2ПК*71.10-6А400в-С9а				1	6Ø14		67,86	9,71	
				2	4Ø16		61,24	8,76	
2ПК*71.10-8А400в-С8а				1	6Ø16		82,68	11,83	
				2	4Ø18		72,28	10,34	
2ПК*71.10-8А400в-С9а				1	6Ø16		83,52	11,95	
				2	4Ø18		73,12	10,46	
2ПК*71.12-4,5А300-С8а	1190	7060	13,69	1	5Ø18	1,15	88,85	10,58	2875
				2	7Ø16		96,28	11,46	
2ПК*71.12-4,5А300-С9а				1	5Ø18		89,69	10,68	
				2	7Ø16		97,12	11,56	
2ПК*71.12-6А300-С8а				1	7Ø18		117,07	13,94	
				2	7Ø16		129,28	15,39	
2ПК*71.12-6А300-С9а				1	7Ø18		117,91	14,04	
				2	7Ø16		130,12	15,49	
2ПК*71.12-8А300-С8а				1	7Ø18		142,30	16,94	
				2	7Ø16		141,30	16,82	
2ПК*71.12-8А300-С9а				1	7Ø18		143,14	17,04	
				2	7Ø16		142,14	16,92	
2ПК*71.12-4,5А400-С8а				1	6Ø14		69,48	8,27	
				2	5Ø16		74,00	8,81	
2ПК*71.12-4,5А400-С9а				1	6Ø14		70,32	8,37	
				2	5Ø16		74,84	8,91	
2ПК*71.12-6А400-С8а				1	6Ø16		85,14	10,14	
				2	5Ø18		88,85	10,58	
2ПК*71.12-6А400-С9а				1	6Ø16		85,98	10,24	
				2	5Ø18		89,69	10,68	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона см	Вариант	Напрягаемая арматура	Расход материалов			Масса, кг
	B	L				бетона $м^3$	стали, кг		
							на изделие	на 1 $м^2$ изделия	
2ПК*71.12-8А400-С8а	1190	7060	13,69	1	7Ø18	1,15	117,07	13,94	2875
				2	7Ø16		115,78	13,78	
2ПК*71.12-8А400-С9а				1	7Ø18		117,91	14,04	
				2	7Ø16		116,62	13,88	
2ПК*71.12-4,5Ат400С-С8а				1	6Ø14		69,48	8,27	
				2	5Ø16		74,00	8,81	
2ПК*71.12-4,5Ат400С-С9а				1	6Ø14		70,32	8,37	
				2	5Ø16		74,84	8,91	
2ПК*71.12-6Ат400С-С8а				1	6Ø16		85,14	10,14	
				2	5Ø18		88,85	10,58	
2ПК*71.12-6Ат400С-С9а				1	6Ø16		85,98	10,24	
				2	5Ø18		89,69	10,68	
2ПК*71.12-8Ат400С-С8а				1	7Ø18		117,07	13,94	
				2	7Ø16		115,78	13,78	
2ПК*71.12-8Ат400С-С9а				1	7Ø18		117,91	14,04	
				2	7Ø16		116,62	13,88	
2ПК*71.12-4,5Ат500С-С8а				1	6Ø14		69,48	8,27	
				2	5Ø16		74,00	8,81	
2ПК*71.12-4,5Ат500С-С9а				1	6Ø14		70,32	8,37	
				2	5Ø16		74,84	8,91	
2ПК*71.12-6Ат500С-С8а				1	6Ø16		85,14	10,14	
				2	5Ø18		88,85	10,58	
2ПК*71.12-6Ат500С-С9а				1	6Ø16		85,98	10,24	
				2	5Ø18		89,69	10,68	
2ПК*71.12-8Ат500С-С8а				1	7Ø18		117,07	13,94	
				2	7Ø16		115,78	13,78	
2ПК*71.12-8Ат500С-С9а				1	7Ø18		117,91	14,04	
				2	7Ø16		116,62	13,88	
2ПК*71.12-4,5А400в-С8а				1	5Ø14		60,95	7,26	
				2	6Ø12		55,92	6,66	
2ПК*71.12-4,5А400в-С9а				1	5Ø14		61,79	7,36	
				2	6Ø12		56,76	6,76	
2ПК*71.12-6А400в-С8а				1	6Ø14		69,48	8,27	
				2	5Ø16		74,00	8,81	
2ПК*71.12-6А400в-С9а				1	6Ø14		70,32	8,37	
				2	5Ø16		74,84	8,91	
2ПК*71.12-8А400в-С8а				1	7Ø16		96,28	11,46	
				2	5Ø18		88,85	10,58	
2ПК*71.12-8А400в-С9а				1	7Ø16		97,12	11,56	
				2	5Ø18		89,69	10,68	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

1.1. Плиты изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-91 по поточно-агрегатной или конвеерной технологиям.

1.2. Плиты перекрытий относятся к третьей категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,25 мм. В связи с этим плиты следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненными деталями полов мокрых помещений.

1.3. Плиты изготовлять из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В25 РСТ Уз.728-96. Передаточная прочность бетона Rвр=17,5 МПа (245 кгс /см^2)
Поставку плит потребителю производить по достижении бетоном отпускной прочности. Величина отпускной прочности бетона в соответствии с изменением N1 ГОСТа 13015.0-83* п.7.5.2. должна составлять в % от класса или марки бетона по прочности на сжатие:

в теплый период года - 70%;
в холодный период года - 85%.

При отпускной прочности бетона плит ниже его проектной марки, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном 100% проектной прочности в возрасте 28 суток со времени их изготовления.

1.4. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено приращение прочности бетона поставщик обязан поставлять плиты с прочностью бетона не ниже 100% от проектной.
Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060.1-95.
Марка бетона по морозостойкости должна назначатся в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 9 СНиП 2.03.01-84*.

1.5. В качестве напрягаемой арматуры принята :
- сталь арматурная горячекатанная класса А300(А-II),А400(А-III), А400в(А-Шв) по ГОСТ 5781-82*(переизд.1994 г.) с учетом Технических условий Бекабадского металлургического завода .
- сталь термомеханически упрочненная периодического профиля класса Ат400С, Ат500С (Ат-Шс) по ГОСТ 10884-94 в виде цельных стержней мерной длины с учетом Технических условий Бекабадского металлургического завода.

Гл.конст.	Квенцель			УТР 46.1-95.7-ТТ	
Разраб.	Мазур				
Исполн.	Морозова			Технические требования	Стадия: — / Лист: 1 / Листов: 6

УЗТЯЖПРОМ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТАШКЕНТ

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Использование стали класса А300,А400,Ат400С,Ат500С,А400в без заводского сертификата соответствия запрещается .
Обязательными условиями применения стержневой арматуры класса А300,А400,Ат400С,Ат500С,А400в в качестве напрягаемой являются :

1. Испытание стержней каждой партии для определения механических свойств (σ_y, σ_u, ε).
2. Обеспечение заданной величины предварительного напряжения.
3. Применение проектной марки бетона.
4. Соблюдение передаточной прочности бетона.
5. Строгое соблюдение всех технологических процессов изготовления плит.
6. После изготовления первых плит с напрягаемой арматурой их необходимо испытать для определения соответствия требованиям ГОСТ 8829-85 по прочности, жесткости и трещиностойкости.

Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы.
Длина натягиваемых стержней на чертежах показана условно, равной длине плит.
Длину заготовки стержней арматуры необходимо определять с учетом технологии изготовления, принятой на заводе.

1.6. При натяжении, температуру электронагрева стержней строго контролировать, она не должна превышать 350 °С. После электронагрева должны производиться контрольные испытания образцов стержней. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева в соответствии с ГОСТ 12004-81*.

Значения напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения ее на упоры, должны соответствовать указанным в таблице 1 на листах 1 - 20 УТР 46.1-95.7-СМ .

Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности Rвр=17,5 МПа, (245 кгс/см^2)
Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней напрягаемой арматуры с последующей обрезкой стержней.

1.7. Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем цементно-песчаного раствора толщиной не менее 5мм или битумным лаком.

1.8. Верхние сетки принять по ГОСТ 8478-81*.

1.9. Плоские каркасы и сварные сетки выполнять из арматурной проволоки периодического профиля класса BpI (ГОСТ 6727-80*) . Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с РСТ Уз.733-96 , РСТ Уз.865-98 и СНиП 3.03.01-87 .

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

1.10. Монтажные петли выполнять из стержневой арматуры класса А240 по ГОСТ 5781-82* (переизд.1994 г.) марка стали Ст3сп в соответствии со СНИП 2.03.01-84*, ГОСТ 380-88*.

1.11. Для плит перекрытий с индексом 'а' заделку пустот производить непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания плит, обеспечив полное примыкание вкладышей. Бетонные вкладыши ⌀ 145 мм длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона класса В25. для всех пустотных плит

1.12. Нижняя, потолочная поверхность плит должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

1.13. Плиты изготавливаются с углублениями или пазами на боковых гранях для образования после замоноличивания прерывистых или непрерывных шпонок , обеспечивающих совместную работу плит перекрытий на сдвиг в горизонтальном и вертикальном направлениях.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81*, ГОСТ 13015.3-81* и ГОСТ 9561-91.

2.2. Отклонение размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81*, ГОСТ 9561-91.

3. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковые грани или верхнюю поверхность плиты.

3.2. Маркировку, хранение, транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81*, ГОСТ 9561-91, ГОСТ 13015.4-84*.

3.3. Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за 4 петли с гарантией отсутствия их сгиба.

3.4. Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300 мм от торцов по всей ширине плиты.

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

4. ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания плит производить по ГОСТ 9561–91, в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц 4, 5, 6 на листах 38 :– 19 УТР 46.1–95.7–СМ с учетом требований ГОСТ 8829–85.
При испытании плит с бетонными вкладышами использовать данные этих же таблиц.

4.2. Периодические испытания плит нагружением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости проводят перед началом их массового изготовления и в дальнейшем – при внесении в них конструктивных изменений и при изменении технологии изготовления, а также в процессе серийного производства плит не реже одного раза в год.

4.3. Испытания плит длиной 5980мм и менее в процессе их серийного производства могут не проводиться, если осуществляется неразрушающий контроль в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1–81*.

Перечень стандартов на
которые даны ссылки

ГОСТ 380–88*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки.
ГОСТ 5781–82 (переизд.94г.)	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727–80*	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
РСТ Уз. 8267–93	Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия.
ГОСТ 8478–81*	Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия.
РСТ Уз. 8736–93	Песок для строительных работ. Технические условия.
ГОСТ 8829–85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 9561–91	Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений. Технические условия.
РСТ Уз. 10060.1–95	Бетоны . Базовый метод определения морозостойкости.
РСТ Уз. 868–98	Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам.
ГОСТ 10884–94	Сталь арматурная, термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций. Технические условия.
РСТ Уз. 733–96	Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия.
РСТ Уз. 719–96	Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.
РСТ Уз. 720–96	Бетоны. Метод определения плотности.
РСТ Уз. 721–96	Бетоны. Метод определения влажности.
ГОСТ 13015.0–83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ГОСТ 13015.1–81*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 13015.2–81*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
ГОСТ 13015.3–81*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.
ГОСТ 13015.4–84*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
РСТ Уз. 865–98	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.
РСТ Уз. 858–98	Бетоны. Радиоизотопный метод определения средней плотности.
РСТ Уз. 724–96	Бетоны. Правила контроля прочности.
ГОСТ 23009–78*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные.
ГОСТ 21718–84	Материалы строительные. Диэлькометрический метод измерения влажности.
ГОСТ 22362–77	Конструкции железобетонные. Методы измерения силы натяжения арматуры.
РСТ Уз.707–96	Бетоны. Классификация и общие технические требования.
РСТ Уз. 838–97	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
ГОСТ 26434–85**	Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры.
РСТ Уз. 876–98	Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрущающего контроля.
РСТ Уз. 724–96 (Изменение N1)	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (начало)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
С-2ПК*4,5-58.12-А300	1							2,05 / 20,9
	2							3,19 / 32,6
С-2ПК*6-58.12-А300	1							4,80 / 49,0
	2							5,42 / 55,4
С-2ПК*8-58.12-А300	1							7,50 / 76,5
	2							8,90 / 90,8
2ПК*47.10-4,5А300-С8	1	205,8 / 2100	6,17 / 63,0	0	0	199,63 / 2037	34,30 / 350	0
2ПК*47.10-4,5А300-С9	2							1,54 / 15,7
2ПК*47.10-6А300-С8	1							0
2ПК*47.10-6А300-С9	2							1,54 / 15,7
2ПК*47.10-8А300-С8	1							4,44 / 45,3
2ПК*47.10-8А300-С9	2							4,03 / 41,1
2ПК*47.12-4,5А300-С8	1							0
2ПК*47.12-4,5А300-С9	2							0,26 / 2,70

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Гл. конст.	Квенцель		УТР 46.1-95.7-СМ
Разраб.	Мазур		
Исполн.	Морозова		
Исполн.	Папанастасиу		

Данные для заводских испытаний

Стадия	Лист	Листов
Р	1	79

УЗТЯЖПРОМ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ТАШКЕНТ

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, МПа /кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*47.12-6А300-С8	1	205,8 / 2100	6,17 / 63,0	0	0	199,63 / 2037	34,30 / 350	0
2ПК*47.12-6А300-С9	2							0,26 / 2,70
2ПК*47.12-8А300-С8	1							2,73 / 27,9
2ПК*47.12-8А300-С9	2							4,46 / 45,5
2ПК*59.10-4,5А300-С8	1							3,92 / 40,0
2ПК*59.10-4,5А300-С9	2							2,83 / 28,9
2ПК*59.10-6А300-С8	1							7,12 / 72,7
2ПК*59.10-6А300-С9	2							6,61 / 67,4
2ПК*59.10-8А300-С8	1							10,24 / 104,5
2ПК*59.10-8А300-С9	2							7,85 / 80,1
2ПК*59.12-4,5А300-С8	1							3,09 / 31,5
2ПК*59.12-4,5А300-С9	2							4,47 / 45,6
2ПК*59.12-6А300-С8	1							5,10 / 52,0
2ПК*59.12-6А300-С9	2							4,47 / 45,6
2ПК*59.12-8А300-С8	1							8,58 / 87,5
2ПК*59.12-8А300-С9	2							9,79 / 99,9

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, МПа /кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*62.10-4,5А300-С8	1	205,8 / 2100	6,17 / 63,0	0	0	199,63 / 2037	34,30 / 350	5,34 / 54,5
2ПК*62.10-4,5А300-С9	2							5,21 / 53,2
2ПК*62.10-6А300-С8	1							8,49 / 86,6
2ПК*62.10-6А300-С9	2							10,11 / 103,2
2ПК*62.10-8А300-С8	1							13,99 / 142,8
2ПК*62.10-8А300-С9	2							15,23 / 155,4
2ПК*62.12-4,5А300-С8	1							2,64 / 26,9
2ПК*62.12-4,5А300-С9	2							3,05 / 31,1
2ПК*62.12-6А300-С8	1							8,02 / 81,8
2ПК*62.12-6А300-С9	2							10,17 / 103,8
2ПК*62.12-8А300-С8	1							13,44 / 137,1
2ПК*62.12-8А300-С9	2							15,34 / 156,5
2ПК*63.10-4,5А300-С8	1							4,85 / 49,5
2ПК*63.10-4,5А300-С9	2							4,98 / 50,8
2ПК*63.10-6А300-С8	1							13,65 / 139,3
2ПК*63.10-6А300-С9	2							14,89 / 151,9

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см^2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см^2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см^2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см^2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*63.10--8А300--С8	1	205,8 / 2100	6,17 / 63,0	0	0	199,63 / 2037	34,30 / 350	19,52 / 199,2
2ПК*63.10--8А300--С9	2							24,22 / 247,1
2ПК*63.12--4,5А300--С8	1							2,26 / 23,1
2ПК*63.12--4,5А300--С9	2							2,69 / 27,4
2ПК*63.12--6А300--С8	1							9,82 / 100,2
2ПК*63.12--6А300--С9	2							10,91 / 111,3
2ПК*63.12--8А300--С8	1							18,87 / 192,6
2ПК*63.12--8А300--С9	2							16,44 / 167,8
2ПК*71.10--4,5А300--С8	1							7,21 / 73,6
2ПК*71.10--4,5А300--С9	2							7,47 / 76,2
2ПК*71.10--6А300--С8	1							17,11 / 174,6
2ПК*71.10--6А300--С9	2							16,62 / 169,6
2ПК*71.10--8А300--С8	1							28,40 / 289,8
2ПК*71.10--8А300--С9	2							25,20 / 257,1
2ПК*71.12--4,5А300--С8	1							8,35 / 85,2
2ПК*71.12--4,5А300--С9	2							10,56 / 107,8

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*71.12-6А300-С8	1	205,8 / 2100	6,17 / 63,0	0	0	199,63 / 2037	34,30 / 350	16,43 / 167,7
2ПК*71.12-6А300-С9	2							19,69 / 200,9
2ПК*71.12-8А300-С8	1							26,02 / 265,5
2ПК*71.12-8А300-С9	2							26,02 / 265,5
С-2ПК*4,5-58.12-А400	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	2,44 / 24,9
	2							2,70 / 27,6
С-2ПК*6-58.12-А400	1							4,99 / 50,9
	2							5,37 / 54,8
С-2ПК*8-58.12-А400	1							10,52 / 107,3
	2							8,27 / 84,4
2ПК*47.10-4,5А400-С8	1							1,39 / 14,2
2ПК*47.10-4,5А400-С9	2							4,63 / 47,2
2ПК*47.10-6А400-С8	1							1,39 / 14,2
2ПК*47.10-6А400-С9	2							4,63 / 47,2
2ПК*47.10-8А400-С8	1							3,85 / 39,3
2ПК*47.10-8А400-С9	2							4,63 / 47,2

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см 2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см 2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см 2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*47.12-4,5А400-С8	1	280,0 / 2850	0	0	0	280,0 / 2850	34,30 / 350	0,13 / 1,30
2ПК*47.12-4,5А400-С9	2							2,87 / 29,3
2ПК*47.12-6А400-С8	1							0,13 / 1,30
2ПК*47.12-6А400-С9	2							2,87 / 29,3
2ПК*47.12-8А400-С8	1							4,29 / 43,8
2ПК*47.12-8А400-С9	2							5,83 / 59,5
2ПК*59.10-4,5А400-С8	1							4,43 / 45,2
2ПК*59.10-4,5А400-С9	2							2,61 / 26,6
2ПК*59.10-6А400-С8	1							7,86 / 80,2
2ПК*59.10-6А400-С9	2							6,39 / 65,2
2ПК*59.10-8А400-С8	1							11,23 / 114,6
2ПК*59.10-8А400-С9	2							13,84 / 141,2
2ПК*59.12-4,5А400-С8	1							2,28 / 23,3
2ПК*59.12-4,5А400-С9	2							2,60 / 26,5
2ПК*59.12-6А400-С8	1							5,03 / 51,3
2ПК*59.12-6А400-С9	2							4,65 / 47,4

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см 2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см 2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см 2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*59.12-8А400-С8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	7,93 / 80,9
2ПК*59.12-8А400-С9	2							10,17 / 103,8
2ПК*62.10-4,5А400-С8	1							6,02 / 61,4
2ПК*62.10-4,5А400-С9	2							3,16 / 32,2
2ПК*62.10-6А400-С8	1							9,42 / 96,1
2ПК*62.10-6А400-С9	2							12,04 / 122,9
2ПК*62.10-8А400-С8	1							16,42 / 167,5
2ПК*62.10-8А400-С9	2							18,69 / 190,7
2ПК*62.12-4,5А400-С8	1							3,16 / 32,2
2ПК*62.12-4,5А400-С9	2							2,77 / 28,3
2ПК*62.12-6А400-С8	1							8,91 / 90,9
2ПК*62.12-6А400-С9	2							8,34 / 85,1
2ПК*62.12-8А400-С8	1							15,80 / 161,2
2ПК*62.12-8А400-С9	2							14,4 / 147,0
2ПК*63.10-4,5А400-С8	1							5,64 / 57,6
2ПК*63.10-4,5А400-С9	2							7,18 / 73,3

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см 2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см 2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см 2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*63.10-6А400-С8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	16,06 / 163,9
2ПК*63.10-6А400-С9	2							12,69 / 129,5
2ПК*63.10-8А400-С8	1							18,34 / 187,1
2ПК*63.10-8А400-С9	2							18,69 / 190,7
2ПК*63.12-4,5А400-С8	1							2,78 / 28,4
2ПК*63.12-4,5А400-С9	2							4,10 / 41,8
2ПК*63.12-6А400-С8	1							11,75 / 119,9
2ПК*63.12-6А400-С9	2							8,84 / 90,2
2ПК*63.12-8А400-С8	1							18,44 / 188,2
2ПК*63.12-8А400-С9	2							19,96 / 203,7
2ПК*71.10-4,5А400-С8	1							9,04 / 92,3
2ПК*71.10-4,5А400-С9	2							8,87 / 90,5
2ПК*71.10-6А400-С8	1							15,77 / 160,9
2ПК*71.10-6А400-С9	2							16,13 / 164,6
2ПК*71.10-8А400-С8	1							29,52 / 301,2
2ПК*71.10-8А400-С9	2							29,07 / 296,6

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см 2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см 2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см 2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*71.12-4,5А400-С8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	9,10 / 92,9
2ПК*71.12-4,5А400-С9	2							11,09 / 113,2
2ПК*71.12-6А400-С8	1							15,87 / 161,9
2ПК*71.12-6А400-С9	2							17,40 / 177,5
2ПК*71.12-8А400-С8	1							28,62 / 292,0
2ПК*71.12-8А400-С9	2							29,20 / 298,0
С-2ПК*4,5-58.12-Am400С	1							2,44 / 24,9
	2							2,70 / 27,6
С-2ПК*6-58.12-Am400С	1							4,99 / 50,9
	2							5,37 / 54,8
С-2ПК*8-58.12-Am400С	1							10,52 / 107,3
	2							8,27 / 84,4
2ПК*47.10-4,5Am400С-С8	1							1,39 / 14,2
2ПК*47.10-4,5Am400С-С9	2							4,63 / 47,2
2ПК*47.10-6Am400С-С8	1							1,39 / 14,2
2ПК*47.10-6Am400С-С9	2							4,63 / 47,2

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см 2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см 2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см 2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*47.10-8Am400C-C8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	3,85 / 39,3
2ПК*47.10-8Am400C-C9	2							4,63 / 47,2
2ПК*47.12-4,5Am400C-C8	1							0,13 / 1,3
2ПК*47.12-4,5Am400C-C9	2							2,87 / 29,3
2ПК*47.12-6Am400C-C8	1							0,13 / 1,3
2ПК*47.12-6Am400C-C9	2							2,87 / 29,3
2ПК*47.12-8Am400C-C8	1							4,29 / 43,8
2ПК*47.12-8Am400C-C9	2							5,83 / 59,5
2ПК*59.10-4,5Am400C-C8	1							4,43 / 45,2
2ПК*59.10-4,5Am400C-C9	2							2,61 / 26,6
2ПК*59.10-6Am400C-C8	1							7,86 / 80,2
2ПК*59.10-6Am400C-C9	2							6,39 / 65,2
2ПК*59.10-8Am400C-C8	1							11,23 / 114,6
2ПК*59.10-8Am400C-C9	2							13,84 / 141,2
2ПК*59.12-4,5Am400C-C8	1							2,28 / 23,3
2ПК*59.12-4,5Am400C-C9	2							2,60 / 26,5

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа / кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, МПа / кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*59.12-6Am400C-C8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	5,03 / 51,3
2ПК*59.12-6Am400C-C9	2							4,65 / 47,4
2ПК*59.12-8Am400C-C8	1							7,93 / 80,9
2ПК*59.12-8Am400C-C9	2							10,17 / 103,8
2ПК*62.10-4,5Am400C-C8	1							6,02 / 61,4
2ПК*62.10-4,5Am400C-C9	2							3,16 / 32,2
2ПК*62.10-6Am400C-C8	1							9,42 / 96,1
2ПК*62.10-6Am400C-C9	2							12,04 / 122,9
2ПК*62.10-8Am400C-C8	1							16,42 / 167,5
2ПК*62.10-8Am400C-C9	2							18,69 / 190,7
2ПК*62.12-4,5Am400C-C8	1							3,16 / 32,2
2ПК*62.12-4,5Am400C-C9	2							2,77 / 28,3
2ПК*62.12-6Am400C-C8	1							8,91 / 90,9
2ПК*62.12-6Am400C-C9	2							8,34 / 85,1
2ПК*62.12-8Am400C-C8	1							15,80 / 161,2
2ПК*62.12-8Am400C-C9	2							14,4 / 147,0

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см 2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см 2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см 2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*63.10-4,5Am400C-C8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	5,64 / 57,6
2ПК*63.10-4,5Am400C-C9	2							7,18 / 73,3
2ПК*63.10-6Am400C-C8	1							16,06 / 163,9
2ПК*63.10-6Am400C-C9	2							12,69 / 129,5
2ПК*63.10-8Am400C-C8	1							18,34 / 187,1
2ПК*63.10-8Am400C-C9	2							18,69 / 190,7
2ПК*63.12-4,5Am400C-C8	1							2,78 / 28,4
2ПК*63.12-4,5Am400C-C9	2							4,10 / 41,8
2ПК*63.12-6Am400C-C8	1							11,75 / 119,9
2ПК*63.12-6Am400C-C9	2							8,84 / 90,2
2ПК*63.12-8Am400C-C8	1							18,44 / 188,2
2ПК*63.12-8Am400C-C9	2							19,96 / 203,7
2ПК*71.10-4,5Am400C-C8	1							9,04 / 92,3
2ПК*71.10-4,5Am400C-C9	2							8,87 / 90,5
2ПК*71.10-6Am400C-C8	1							15,77 / 160,9
2ПК*71.10-6Am400C-C9	2							16,13 / 164,6

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см 2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см 2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см 2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*71.10-8Am400C-C8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	29,52 / 301,2
2ПК*71.10-8Am400C-C9	2							29,07 / 296,6
2ПК*71.12-4,5Am400C-C8	1							9,10 / 92,9
2ПК*71.12-4,5Am400C-C9	2							11,09 / 113,2
2ПК*71.12-6Am400C-C8	1							15,87 / 161,9
2ПК*71.12-6Am400C-C9	2							17,40 / 177,5
2ПК*71.12-8Am400C-C8	1							28,62 / 292,0
2ПК*71.12-8Am400C-C9	2							29,20 / 298,0
C-2ПК*4,5-58.12-Am500C	1							2,44 / 24,9
	2							2,70 / 27,6
C-2ПК*6-58.12-Am500C	1							4,99 / 50,9
	2							5,37 / 54,8
C-2ПК*8-58.12-Am500C	1							10,52 / 107,3
	2							8,27 / 84,4
2ПК*47.10-4,5Am500C-C8	1							1,39 / 14,2
2ПК*47.10-4,5Am500C-C9	2							4,63 / 47,2

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа / кгс/см²			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, МПа / кгс/см²	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*47.10-6Am500C-C8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	1,39 / 14,2
2ПК*47.10-6Am500C-C9	2							4,63 / 47,2
2ПК*47.10-8Am500C-C8	1							3,85 / 39,3
2ПК*47.10-8Am500C-C9	2							4,63 / 47,2
2ПК*47.12-4,5Am500C-C8	1							0,13 / 1,30
2ПК*47.12-4,5Am500C-C9	2							2,87 / 29,3
2ПК*47.12-6Am500C-C8	1							0,13 / 1,30
2ПК*47.12-6Am500C-C9	2							2,87 / 29,3
2ПК*47.12-8Am500C-C8	1							4,29 / 43,8
2ПК*47.12-8Am500C-C9	2							5,83 / 59,5
2ПК*59.10-4,5Am500C-C8	1							4,43 / 45,2
2ПК*59.10-4,5Am500C-C9	2							2,61 / 26,6
2ПК*59.10-6Am500C-C8	1							7,86 / 80,2
2ПК*59.10-6Am500C-C9	2							6,39 / 65,2
2ПК*59.10-8Am500C-C8	1							11,23 / 114,6
2ПК*59.10-8Am500C-C9	2							13,84 / 141,2

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа / кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, МПа / кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*59.12-4,5Am500C-C8	1							2,28 / 23,3
2ПК*59.12-4,5Am500C-C9	2							2,60 / 26,5
2ПК*59.12-6Am500C-C8	1							5,03 / 51,3
2ПК*59.12-6Am500C-C9	2							4,65 / 47,4
2ПК*59.12-8Am500C-C8	1							7,93 / 80,9
2ПК*59.12-8Am500C-C9	2							10,17 / 103,8
2ПК*62.10-4,5Am500C-C8	1							6,02 / 61,4
2ПК*62.10-4,5Am500C-C9	2	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	3,16 / 32,2
2ПК*62.10-6Am500C-C8	1							9,42 / 96,1
2ПК*62.10-6Am500C-C9	2							12,04 / 122,9
2ПК*62.10-8Am500C-C8	1							16,42 / 167,5
2ПК*62.10-8Am500C-C9	2							18,69 / 190,7
2ПК*62.12-4,5Am500C-C8	1							3,16 / 32,2
2ПК*62.12-4,5Am500C-C9	2							2,77 / 28,3
2ПК*62.12-6Am500C-C8	1							8,91 / 90,9
2ПК*62.12-6Am500C-C9	2							8,34 / 85,1

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см^2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см^2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см^2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см^2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*62.12-8Am500C-C8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	15,80 / 161,2
2ПК*62.12-8Am500C-C9	2							14,4 / 147,0
2ПК*63.10-4,5Am500C-C8	1							5,64 / 57,6
2ПК*63.10-4,5Am500C-C9	2							7,18 / 73,3
2ПК*63.10-6Am500C-C8	1							16,06 / 163,9
2ПК*63.10-6Am500C-C9	2							12,69 / 129,5
2ПК*63.10-8Am500C-C8	1							18,34 / 187,1
2ПК*63.10-8Am500C-C9	2							18,69 / 190,7
2ПК*63.12-4,5Am500C-C8	1							2,78 / 28,4
2ПК*63.12-4,5Am500C-C9	2							4,10 / 41,8
2ПК*63.12-6Am500C-C8	1							11,75 / 119,9
2ПК*63.12-6Am500C-C9	2							8,84 / 90,2
2ПК*63.12-8Am500C-C8	1							18,44 / 188,2
2ПК*63.12-8Am500C-C9	2							19,96 / 203,7
2ПК*71.10-4,5Am500C-C8	1							9,04 / 92,3
2ПК*71.10-4,5Am500C-C9	2							8,87 / 90,5

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа / кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, МПа / кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*71.10-6Am500C-C8	1	289,1 / 2950	0	0	0	289,1 / 2950	34,30 / 350	15,77 / 160,9
2ПК*71.10-6Am500C-C9	2							16,13 / 164,6
2ПК*71.10-8Am500C-C8	1							29,52 / 301,2
2ПК*71.10-8Am500C-C9	2							29,07 / 296,6
2ПК*71.12-4,5Am500C-C8	1							9,10 / 92,9
2ПК*71.12-4,5Am500C-C9	2							11,09 / 113,2
2ПК*71.12-6Am500C-C8	1							15,87 / 161,9
2ПК*71.12-6Am500C-C9	2							17,40 / 177,5
2ПК*71.12-8Am500C-C8	1							28,62 / 292,0
2ПК*71.12-8Am500C-C9	2							29,20 / 298,0
С-2ПК*4,5-58.12-А400В	1	392,0 / 4000	0	0	0	392,0 / 4000	34,30 / 350	2,69 / 27,4
	2							1,77 / 18,1
С-2ПК*6-58.12-А400В	1							7,40 / 75,5
	2							10,69 / 109,1
С-2ПК*8-58.12-А400В	1							10,17 / 103,8
	2							12,01 / 122,5

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, МПа /кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*59.10-4,5А400В-С8	1	392,0 / 4000	0	0	0	392,0 / 4000	34,30 / 350	4,74 / 48,4
2ПК*59.10-4,5А400В-С9	2							3,68 / 37,5
2ПК*59.10-6А400В-С8	1							9,50 / 96,9
2ПК*59.10-6А400В-С9	2							8,43 / 86,0
2ПК*59.10-8А400В-С8	1							10,29 / 105,0
2ПК*59.10-8А400В-С9	2							14,15 / 144,4
2ПК*59.12-4,5А400В-С8	1							2,54 / 25,9
2ПК*59.12-4,5А400В-С9	2							4,27 / 43,6
2ПК*59.12-6А400В-С8	1							7,06 / 72,0
2ПК*59.12-6А400В-С9	2							10,35 / 105,6
2ПК*59.12-8А400В-С8	1							9,83 / 100,3
2ПК*59.12-8А400В-С9	2							11,66 / 119,0
2ПК*62.10-4,5А400В-С8	1							5,15 / 52,5
2ПК*62.10-4,5А400В-С9	2							7,63 / 77,9
2ПК*62.10-6А400В-С8	1							12,30 / 125,5
2ПК*62.10-6А400В-С9	2							8,42 / 85,9

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа / кгс/см²: Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа / кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, МПа / кгс/см²: Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*62.10-8А400В-С8	1	392,0 / 4000	0	0	0	392,0 / 4000	34,30 / 350	20,47 / 208,9
2ПК*62.10-8А400В-С9	2							16,91 / 172,5
2ПК*62.12-4,5А400В-С8	1							5,15 / 52,6
2ПК*62.12-4,5А400В-С9	2							8,47 / 86,4
2ПК*62.12-6А400В-С8	1							10,24 / 104,5
2ПК*62.12-6А400В-С9	2							9,79 / 99,9
2ПК*62.12-8А400В-С8	1							16,25 / 165,8
2ПК*62.12-8А400В-С9	2							16,65 / 169,9
2ПК*63.10-4,5А400В-С8	1							7,25 / 74,0
2ПК*63.10-4,5А400В-С9	2							7,67 / 78,3
2ПК*63.10-6А400В-С8	1							11,93 / 121,7
2ПК*63.10-6А400В-С9	2							13,48 / 137,5
2ПК*63.10-8А400В-С8	1							20,10 / 205,1
2ПК*63.10-8А400В-С9	2							21,47 / 219,1
2ПК*63.12-4,5А400В-С8	1							8,09 / 82,5
2ПК*63.12-4,5А400В-С9	2							7,56 / 77,1

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Таблица 1 (окончание)

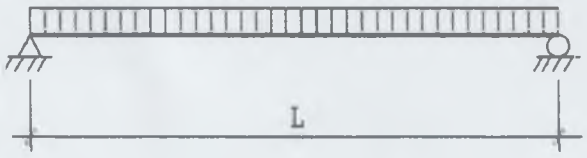
Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки МПа / кгс/см 2	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа /кгс/см 2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа / кгс/см2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа /кгс/см 2	
			Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
2ПК*63.12-6А400В-С8	1	392,0 / 4000	0	0	0	392,0 / 4000	34,30 / 350	12,03 / 122,8
2ПК*63.12-6А400В-С9	2							9,86 / 100,6
2ПК*63.12-8А400В-С8	1							20,24 / 206,5
2ПК*63.12-8А400В-С9	2							22,92 / 233,9
2ПК*71.10-4,5А400В-С8	1							13,86 / 141,4
2ПК*71.10-4,5А400В-С9	2							11,31 / 115,4
2ПК*71.10-6А400В-С8	1							23,45 / 239,3
2ПК*71.10-6А400В-С9	2							18,83 / 192,1
2ПК*71.10-8А400В-С8	1							34,03 / 347,2
2ПК*71.10-8А400В-С9	2							27,07 / 276,2
2ПК*71.12-4,5А400В-С8	1							12,39 / 126,4
2ПК*71.12-4,5А400В-С9	2							9,30 / 94,9
2ПК*71.12-6А400В-С8	1							17,56 / 179,2
2ПК*71.12-6А400В-С9	2							20,27 / 206,8
2ПК*71.12-8А400В-С8	1							33,02 / 336,9
2ПК*71.12-8А400В-С9	2							28,82 / 294,1

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Схема опирания и загружения при испытании плит



Расчетные пролеты и площади загружения при испытании плит

Таблица 2 (начало)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
С-2ПК*4,5-58.12-А300	5660	5,66х1,16
С-2ПК*6-58.12-А300		
С-2ПК*8-58.12-А300		
С-2ПК*4,5-58.12-А400		
С-2ПК*6-58.12-А400		
С-2ПК*8-58.12-А400		
С-2ПК*4,5-58.12-Ат400С		
С-2ПК*6-58.12-Ат400С		
С-2ПК*8-58.12-Ат400С		
С-2ПК*4,5-58.12-Ат500С		
С-2ПК*6-58.12-Ат500С		
С-2ПК*8-58.12-Ат500С		
С-2ПК*4,5-58.12-А400В		
С-2ПК*6-58.12-А400В		
С-2ПК*8-58.12-А400В		
2ПК*47.10-4,5А300-С8	4560	4,56х0,96
2ПК*47.10-4,5А300-С9		
2ПК*47.10-6А300-С8		
2ПК*47.10-6А300-С9		
2ПК*47.10-8А300-С8		
2ПК*47.10-8А300-С9		

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*47.10-4,5А400-С8	4560	4,56х0,96
2ПК*47.10-4,5А400-С9		
2ПК*47.10-6А400-С8		
2ПК*47.10-6А400-С9		
2ПК*47.10-8А400-С8		
2ПК*47.10-8А400-С9		
2ПК*47.10-4,5Ат400С-С8		
2ПК*47.10-4,5Ат400С-С9		
2ПК*47.10-6Ат400С-С8		
2ПК*47.10-6Ат400С-С9		
2ПК*47.10-8Ат400С-С8		
2ПК*47.10-8Ат400С-С9		
2ПК*47.10-4,5Ат500С-С8		
2ПК*47.10-4,5Ат500С-С9		
2ПК*47.10-6Ат500С-С8		
2ПК*47.10-6Ат500С-С9		
2ПК*47.10-8Ат500С-С8		
2ПК*47.10-8Ат500С-С9		

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Расчетные пролеты и площади загружения при испытании плит

Таблица 2 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*47.12-4,5А300-С8	4560	4,56х1,16
2ПК*47.12-4,5А300-С9		
2ПК*47.12-6А300-С8		
2ПК*47.12-6А300-С9		
2ПК*47.12-8А300-С8		
2ПК*47.12-8А300-С9		
2ПК*47.12-4,5А400-С8		
2ПК*47.12-4,5А400-С9		
2ПК*47.12-6А400-С8		
2ПК*47.12-6А400-С9		
2ПК*47.12-8А400-С8		
2ПК*47.12-8А400-С9		
2ПК*47.12-4,5Аm400С-С8		
2ПК*47.12-4,5Аm400С-С9		
2ПК*47.12-6Аm400С-С8		
2ПК*47.12-6Аm400С-С9		
2ПК*47.12-8Аm400С-С8		
2ПК*47.12-8Аm400С-С9		
2ПК*47.12-4,5Аm500С-С8		
2ПК*47.12-4,5Аm500С-С9		
2ПК*47.12-6Аm500С-С8		
2ПК*47.12-6Аm500С-С9		
2ПК*47.12-8Аm500С-С8		
2ПК*47.12-8Аm500С-С9		
2ПК*59.10-4,5А300-С8	5760	5,76х0,96
2ПК*59.10-4,5А300-С9		
2ПК*59.10-6А300-С8		
2ПК*59.10-6А300-С9		
2ПК*59.10-8А300-С8		
2ПК*59.10-8А300-С9		

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*59.10-4,5А400-С8	5760	5,76х0,96
2ПК*59.10-4,5А400-С9		
2ПК*59.10-6А400-С8		
2ПК*59.10-6А400-С9		
2ПК*59.10-8А400-С8		
2ПК*59.10-8А400-С9		
2ПК*59.10-4,5Аm400С-С8		
2ПК*59.10-4,5Аm400С-С9		
2ПК*59.10-6Аm400С-С8		
2ПК*59.10-6Аm400С-С9		
2ПК*59.10-8Аm400С-С8		
2ПК*59.10-8Аm400С-С9		
2ПК*59.10-4,5Аm500С-С8		
2ПК*59.10-4,5Аm500С-С9		
2ПК*59.10-6Аm500С-С8		
2ПК*59.10-6Аm500С-С9		
2ПК*59.10-8Аm500С-С8		
2ПК*59.10-8Аm500С-С9		
2ПК*59.10-4,5А400В-С8		
2ПК*59.10-4,5А400В-С9		
2ПК*59.10-6А400В-С8		
2ПК*59.10-6А400В-С9		
2ПК*59.10-8А400В-С8		
2ПК*59.10-8А400В-С9		
2ПК*59.12-4,5А300-С8	5760	5,76х1,16
2ПК*59.12-4,5А300-С9		
2ПК*59.12-6А300-С8		
2ПК*59.12-6А300-С9		
2ПК*59.12-8А300-С8		
2ПК*59.12-8А300-С9		

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Расчетные пролеты и площади загружения при испытании плит

Таблица 2 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*59.12-4,5А400-С8	5760	5,76х1,16
2ПК*59.12-4,5А400-С9		
2ПК*59.12-6А400-С8		
2ПК*59.12-6А400-С9		
2ПК*59.12-8А400-С8		
2ПК*59.12-8А400-С9		
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С8		
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С9		
2ПК*59.12-6Ат400С-С8		
2ПК*59.12-6Ат400С-С9		
2ПК*59.12-8Ат400С-С8		
2ПК*59.12-8Ат400С-С9		
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С8		
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С9		
2ПК*59.12-6Ат500С-С8		
2ПК*59.12-6Ат500С-С9		
2ПК*59.12-8Ат500С-С8		
2ПК*59.12-8Ат500С-С9		
2ПК*59.12-4,5А400В-С8		
2ПК*59.12-4,5А400В-С9		
2ПК*59.12-6А400В-С8		
2ПК*59.12-6А400В-С9		
2ПК*59.12-8А400В-С8		
2ПК*59.12-8А400В-С9		
2ПК*62.10-4,5А300-С8	6060	6,06х0,96
2ПК*62.10-4,5А300-С9		
2ПК*62.10-6А300-С8		
2ПК*62.10-6А300-С9		
2ПК*62.10-8А300-С8		
2ПК*62.10-8А300-С9		

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*62.10-4,5А400-С8	6060	6,06х0,96
2ПК*62.10-4,5А400-С9		
2ПК*62.10-6А400-С8		
2ПК*62.10-6А400-С9		
2ПК*62.10-8А400-С8		
2ПК*62.10-8А400-С9		
2ПК*62.10-4,5Ат400С-С8		
2ПК*62.10-4,5Ат400С-С9		
2ПК*62.10-6Ат400С-С8		
2ПК*62.10-6Ат400С-С9		
2ПК*62.10-8Ат400С-С8		
2ПК*62.10-8Ат400С-С9		
2ПК*62.10-4,5Ат500С-С8		
2ПК*62.10-4,5Ат500С-С9		
2ПК*62.10-6Ат500С-С8		
2ПК*62.10-6Ат500С-С9		
2ПК*62.10-8Ат500С-С8		
2ПК*62.10-8Ат500С-С9		
2ПК*62.10-4,5А400В-С8		
2ПК*62.10-4,5А400В-С9		
2ПК*62.10-6А400В-С8		
2ПК*62.10-6А400В-С9		
2ПК*62.10-8А400В-С8		
2ПК*62.10-8А400В-С9		
2ПК*62.12-4,5А300-С8	6060	6,06х1,16
2ПК*62.12-4,5А300-С9		
2ПК*62.12-6А300-С8		
2ПК*62.12-6А300-С9		
2ПК*62.12-8А300-С8		
2ПК*62.12-8А300-С9		

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Расчетные пролеты и площади загружения при испытании плит

Таблица 2 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*62.12-4,5А400-С8	6060	6,06х1,16
2ПК*62.12-4,5А400-С9		
2ПК*62.12-6А400-С8		
2ПК*62.12-6А400-С9		
2ПК*62.12-8А400-С8		
2ПК*62.12-8А400-С9		
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С8		
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С9		
2ПК*62.12-6Ат400С-С8		
2ПК*62.12-6Ат400С-С9		
2ПК*62.12-8Ат400С-С8		
2ПК*62.12-8Ат400С-С9		
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С8		
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С9		
2ПК*62.12-6Ат500С-С8		
2ПК*62.12-6Ат500С-С9		
2ПК*62.12-8Ат500С-С8		
2ПК*62.12-8Ат500С-С9		
2ПК*62.12-4,5А400В-С8		
2ПК*62.12-4,5А400В-С9		
2ПК*62.12-6А400В-С8		
2ПК*62.12-6А400В-С9		
2ПК*62.12-8А400В-С8		
2ПК*62.12-8А400В-С9		
2ПК*63.10-4,5А300-С8	6180	6,18х0,96
2ПК*63.10-4,5А300-С9		
2ПК*63.10-6А300-С8		
2ПК*63.10-6А300-С9		
2ПК*63.10-8А300-С8		
2ПК*63.10-8А300-С9		

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*63.10-4,5А400-С8	6180	6,18х0,96
2ПК*63.10-4,5А400-С9		
2ПК*63.10-6А400-С8		
2ПК*63.10-6А400-С9		
2ПК*63.10-8А400-С8		
2ПК*63.10-8А400-С9		
2ПК*63.10-4,5Ат400С-С8		
2ПК*63.10-4,5Ат400С-С9		
2ПК*63.10-6Ат400С-С8		
2ПК*63.10-6Ат400С-С9		
2ПК*63.10-8Ат400С-С8		
2ПК*63.10-8Ат400С-С9		
2ПК*63.10-4,5Ат500С-С8		
2ПК*63.10-4,5Ат500С-С9		
2ПК*63.10-6Ат500С-С8		
2ПК*63.10-6Ат500С-С9		
2ПК*63.10-8Ат500С-С8		
2ПК*63.10-8Ат500С-С9		
2ПК*63.10-4,5А400В-С8		
2ПК*63.10-4,5А400В-С9		
2ПК*63.10-6А400В-С8		
2ПК*63.10-6А400В-С9		
2ПК*63.10-8А400В-С8		
2ПК*63.10-8А400В-С9		
2ПК*63.12-4,5А300-С8	6180	6,18х1,16
2ПК*63.12-4,5А300-С9		
2ПК*63.12-6А300-С8		
2ПК*63.12-6А300-С9		
2ПК*63.12-8А300-С8		
2ПК*63.12-8А300-С9		

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Расчетные пролеты и площади загружения при испытании плит

Таблица 2 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*63.12-4,5А400-С8	6180	6,18х1,16
2ПК*63.12-4,5А400-С9		
2ПК*63.12-6А400-С8		
2ПК*63.12-6А400-С9		
2ПК*63.12-8А400-С8		
2ПК*63.12-8А400-С9		
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С8		
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С9		
2ПК*63.12-6Ат400С-С8		
2ПК*63.12-6Ат400С-С9		
2ПК*63.12-8Ат400С-С8		
2ПК*63.12-8Ат400С-С9		
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С8		
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С9		
2ПК*63.12-6Ат500С-С8		
2ПК*63.12-6Ат500С-С9		
2ПК*63.12-8Ат500С-С8		
2ПК*63.12-8Ат500С-С9		
2ПК*63.12-4,5А400В-С8		
2ПК*63.12-4,5А400В-С9		
2ПК*63.12-6А400В-С8		
2ПК*63.12-6А400В-С9		
2ПК*63.12-8А400В-С8		
2ПК*63.12-8А400В-С9		
2ПК*71.10-4,5А300-С8	6960	6,96х0,96
2ПК*71.10-4,5А300-С9		
2ПК*71.10-6А300-С8		
2ПК*71.10-6А300-С9		
2ПК*71.10-8А300-С8		
2ПК*71.10-8А300-С9		

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*71.10-4,5А400-С8	6960	6,96х0,96
2ПК*71.10-4,5А400-С9		
2ПК*71.10-6А400-С8		
2ПК*71.10-6А400-С9		
2ПК*71.10-8А400-С8		
2ПК*71.10-8А400-С9		
2ПК*71.10-4,5Ат400С-С8		
2ПК*71.10-4,5Ат400С-С9		
2ПК*71.10-6Ат400С-С8		
2ПК*71.10-6Ат400С-С9		
2ПК*71.10-8Ат400С-С8		
2ПК*71.10-8Ат400С-С9		
2ПК*71.10-4,5Ат500С-С8		
2ПК*71.10-4,5Ат500С-С9		
2ПК*71.10-6Ат500С-С8		
2ПК*71.10-6Ат500С-С9		
2ПК*71.10-8Ат500С-С8		
2ПК*71.10-8Ат500С-С9		
2ПК*71.10-4,5А400В-С8		
2ПК*71.10-4,5А400В-С9		
2ПК*71.10-6А400В-С8		
2ПК*71.10-6А400В-С9		
2ПК*71.10-8А400В-С8		
2ПК*71.10-8А400В-С9		

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Расчетные пролеты и площади загружения при испытании плит

Таблица 2 (окончание)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*71.12-4,5А300-С8	6960	6,96х1,16
2ПК*71.12-4,5А300-С9		
2ПК*71.12-6А300-С8		
2ПК*71.12-6А300-С9		
2ПК*71.12-8А300-С8		
2ПК*71.12-8А300-С9		
2ПК*71.12-4,5А400-С8		
2ПК*71.12-4,5А400-С9		
2ПК*71.12-6А400-С8		
2ПК*71.12-6А400-С9		
2ПК*71.12-8А400-С8		
2ПК*71.12-8А400-С9		
2ПК*71.12-4,5Аm400С-С8		
2ПК*71.12-4,5Аm400С-С9		
2ПК*71.12-6Аm400С-С8		
2ПК*71.12-6Аm400С-С9		
2ПК*71.12-8Аm400С-С8		
2ПК*71.12-8Аm400С-С9		

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загружения, м 2
2ПК*71.12-4,5Аm500С-С8	6960	6,96х1,16
2ПК*71.12-4,5Аm500С-С9		
2ПК*71.12-6Аm500С-С8		
2ПК*71.12-6Аm500С-С9		
2ПК*71.12-8Аm500С-С8		
2ПК*71.12-8Аm500С-С9		
2ПК*71.12-4,5А400В-С8		
2ПК*71.12-4,5А400В-С9		
2ПК*71.12-6А400В-С8		
2ПК*71.12-6А400В-С9		
2ПК*71.12-8А400В-С8		
2ПК*71.12-8А400В-С9		

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (начало)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напряжае-мой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
С-2ПК*4,5-58.12-А300	5660	1	3,06
		2	1,31
С-2ПК*6-58.12-А300		1	2,00
		2	1,90
С-2ПК*8-58.12-А300		1	2,53
		2	2,31
С-2ПК*4,5-58.12-А400		1	0,89
		2	0,79
С-2ПК*6-58.12-А400		1	2,05
		2	1,97
С-2ПК*8-58.12-А400		1	2,15
		2	2,59
С-2ПК*4,5-58.12-Ат400С		1	0,89
		2	0,79
С-2ПК*6-58.12-Ат400С		1	2,05
		2	1,97
С-2ПК*8-58.12-Ат400С		1	2,15
		2	2,59
С-2ПК*4,5-58.12-Ат500С		1	0,89
		2	0,79
С-2ПК*6-58.12-Ат500С		1	2,05
		2	1,97
С-2ПК*8-58.12-Ат500С		1	2,15
		2	2,59
С-2ПК*4,5-58.12-А400В		1	0,79
		2	0,81
С-2ПК*6-58.12-А400В		1	0,86
		2	0,78
С-2ПК*8-58.12-А400В		1	2,45
		2	2,00

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягае-мой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*47.10-4,5А300-С8	4560	1	0,36
2ПК*47.10-4,5А300-С9		2	0,33
2ПК*47.10-6А300-С8		1	0,43
2ПК*47.10-6А300-С9		2	0,41
2ПК*47.10-8А300-С8		1	0,94
2ПК*47.10-8А300-С9		2	1,38
2ПК*47.10-4,5А400-С8		1	0,33
2ПК*47.10-4,5А400-С9		2	0,28
2ПК*47.10-6А400-С8		1	0,41
2ПК*47.10-6А400-С9		2	0,36
2ПК*47.10-8А400-С8		1	0,47
2ПК*47.10-8А400-С9		2	0,46
2ПК*47.10-4,5Аm400С-С8		1	0,33
2ПК*47.10-4,5Аm400С-С9		2	0,28
2ПК*47.10-6Аm400С-С8		1	0,41
2ПК*47.10-6Аm400С-С9		2	0,36
2ПК*47.10-8Аm400С-С8		1	0,47
2ПК*47.10-8Аm400С-С9		2	0,46
2ПК*47.10-4,5Аm500С-С8		1	0,33
2ПК*47.10-4,5Аm500С-С9		2	0,28
2ПК*47.10-6Аm500С-С8		1	0,41
2ПК*47.10-6Аm500С-С9		2	0,36
2ПК*47.10-8Аm500С-С8		1	0,47
2ПК*47.10-8Аm500С-С9		2	0,46

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягае-мой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*47.12-4,5А300-С8	4560	1	0,36
2ПК*47.12-4,5А300-С9		2	0,35
2ПК*47.12-6А300-С8		1	0,43
2ПК*47.12-6А300-С9		2	0,43
2ПК*47.12-8А300-С8		1	2,27
2ПК*47.12-8А300-С9		2	1,35
2ПК*47.12-4,5А400-С8		1	0,35
2ПК*47.12-4,5А400-С9		2	0,31
2ПК*47.12-6А400-С8		1	0,43
2ПК*47.12-6А400-С9		2	0,39
2ПК*47.12-8А400-С8		1	0,46
2ПК*47.12-8А400-С9		2	0,44
2ПК*47.12-4,5Ат400С-С8		1	0,35
2ПК*47.12-4,5Ат400С-С9		2	0,31
2ПК*47.12-6Ат400С-С8		1	0,43
2ПК*47.12-6Ат400С-С9		2	0,39
2ПК*47.12-8Ат400С-С8		1	0,46
2ПК*47.12-8Ат400С-С9		2	0,44
2ПК*47.12-4,5Ат500С-С8		1	0,35
2ПК*47.12-4,5Ат500С-С9		2	0,31
2ПК*47.12-6Ат500С-С8		1	0,43
2ПК*47.12-6Ат500С-С9		2	0,39
2ПК*47.12-8Ат500С-С8		1	0,46
2ПК*47.12-8Ат500С-С9		2	0,44

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягае-мой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*59.10-4,5А300-С8	5760	1	1,33
2ПК*59.10-4,5А300-С9		2	1,55
2ПК*59.10-6А300-С8		1	1,79
2ПК*59.10-6А300-С9		2	1,72
2ПК*59.10-8А300-С8		1	2,28
2ПК*59.10-8А300-С9		2	2,66
2ПК*59.10-4,5А400-С8		1	0,80
2ПК*59.10-4,5А400-С9		2	1,80
2ПК*59.10-6А400-С8		1	1,60
2ПК*59.10-6А400-С9		2	1,76
2ПК*59.10-8А400-С8		1	2,21
2ПК*59.10-8А400-С9		2	1,79
2ПК*59.10-4,5Аm400С-С8		1	0,80
2ПК*59.10-4,5Аm400С-С9		2	1,80
2ПК*59.10-6Аm400С-С8		1	1,60
2ПК*59.10-6Аm400С-С9		2	1,76
2ПК*59.10-8Аm400С-С8		1	2,21
2ПК*59.10-8Аm400С-С9		2	1,79
2ПК*59.10-4,5Аm500С-С8		1	0,80
2ПК*59.10-4,5Аm500С-С9		2	1,80
2ПК*59.10-6Аm500С-С8		1	1,60
2ПК*59.10-6Аm500С-С9		2	1,76
2ПК*59.10-8Аm500С-С8		1	2,21
2ПК*59.10-8Аm500С-С9		2	1,79
2ПК*59.10-4,5А400В-С8		1	0,79
2ПК*59.10-4,5А400В-С9		2	0,81
2ПК*59.10-6А400В-С8		1	0,87
2ПК*59.10-6А400В-С9		2	0,82
2ПК*59.10-8А400В-С8		1	2,65
2ПК*59.10-8А400В-С9		2	1,62

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягае-мой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*59.12-4,5А300-С8	5760	1	1,44
2ПК*59.12-4,5А300-С9		2	1,28
2ПК*59.12-6А300-С8		1	2,15
2ПК*59.12-6А300-С9		2	2,26
2ПК*59.12-8А300-С8		1	2,59
2ПК*59.12-8А300-С9		2	2,40
2ПК*59.12-4,5А400-С8		1	1,37
2ПК*59.12-4,5А400-С9		2	1,45
2ПК*59.12-6А400-С8		1	2,27
2ПК*59.12-6А400-С9		2	2,36
2ПК*59.12-8А400-С8		1	2,94
2ПК*59.12-8А400-С9		2	2,47
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С8		1	1,37
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С9		2	1,45
2ПК*59.12-6Ат400С-С8		1	2,27
2ПК*59.12-6Ат400С-С9		2	2,36
2ПК*59.12-8Ат400С-С8		1	2,94
2ПК*59.12-8Ат400С-С9		2	2,47
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С8		1	1,37
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С9		2	1,45
2ПК*59.12-6Ат500С-С8		1	2,27
2ПК*59.12-6Ат500С-С9		2	2,36
2ПК*59.12-8Ат500С-С8		1	2,94
2ПК*59.12-8Ат500С-С9		2	2,47
2ПК*59.12-4,5А400В-С8		1	0,84
2ПК*59.12-4,5А400В-С9		2	0,81
2ПК*59.12-6А400В-С8		1	1,84
2ПК*59.12-6А400В-С9		2	0,86
2ПК*59.12-8А400В-С8		1	2,85
2ПК*59.12-8А400В-С9		2	2,41

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягае-мой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*62.10-4,5А300-С8	6060	1	2,12
2ПК*62.10-4,5А300-С9		2	2,14
2ПК*62.10-6А300-С8		1	2,67
2ПК*62.10-6А300-С9		2	2,42
2ПК*62.10-8А300-С8		1	2,97
2ПК*62.10-8А300-С9		2	2,79
2ПК*62.10-4,5А400-С8		1	1,88
2ПК*62.10-4,5А400-С9		2	2,62
2ПК*62.10-6А400-С8		1	2,59
2ПК*62.10-6А400-С9		2	2,10
2ПК*62.10-8А400-С8		1	2,70
2ПК*62.10-8А400-С9		2	2,33
2ПК*62.10-4,5Аm400С-С8		1	1,88
2ПК*62.10-4,5Аm400С-С9		2	2,62
2ПК*62.10-6Аm400С-С8		1	2,59
2ПК*62.10-6Аm400С-С9		2	2,10
2ПК*62.10-8Аm400С-С8		1	2,70
2ПК*62.10-8Аm400С-С9		2	2,33
2ПК*62.10-4,5Аm500С-С8		1	1,88
2ПК*62.10-4,5Аm500С-С9		2	2,62
2ПК*62.10-6Аm500С-С8		1	2,59
2ПК*62.10-6Аm500С-С9		2	2,10
2ПК*62.10-8Аm500С-С8		1	2,70
2ПК*62.10-8Аm500С-С9		2	2,33
2ПК*62.10-4,5А400В-С8		1	1,99
2ПК*62.10-4,5А400В-С9		2	1,06
2ПК*62.10-6А400В-С8		1	1,79
2ПК*62.10-6А400В-С9		2	3,10
2ПК*62.10-8А400В-С8		1	1,85
2ПК*62.10-8А400В-С9		2	2,81

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягаемой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*62.12-4,5А300-С8	6060	1	2,64
2ПК*62.12-4,5А300-С9		2	2,56
2ПК*62.12-6А300-С8		1	2,80
2ПК*62.12-6А300-С9		2	2,46
2ПК*62.12-8А300-С8		1	3,12
2ПК*62.12-8А300-С9		2	2,85
2ПК*62.12-4,5А400-С8		1	2,68
2ПК*62.12-4,5А400-С9		2	2,77
2ПК*62.12-6А400-С8		1	2,76
2ПК*62.12-6А400-С9		2	2,88
2ПК*62.12-8А400-С8		1	2,89
2ПК*62.12-8А400-С9		2	3,14
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С8		1	2,68
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С9		2	2,77
2ПК*62.12-6Ат400С-С8		1	2,76
2ПК*62.12-6Ат400С-С9		2	2,88
2ПК*62.12-8Ат400С-С8		1	2,89
2ПК*62.12-8Ат400С-С9		2	3,14
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С8		1	2,68
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С9		2	2,77
2ПК*62.12-6Ат500С-С8		1	2,76
2ПК*62.12-6Ат500С-С9		2	2,88
2ПК*62.12-8Ат500С-С8		1	2,89
2ПК*62.12-8Ат500С-С9		2	3,14
2ПК*62.12-4,5А400в-С8		1	2,13
2ПК*62.12-4,5А400в-С9		2	1,05
2ПК*62.12-6А400в-С8		1	2,70
2ПК*62.12-6А400в-С9		2	2,82
2ПК*62.12-8А400в-С8		1	3,05
2ПК*62.12-8А400в-С9		2	2,96

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягаемой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*63.10-4,5А300-С8	6180	1	2,40
2ПК*63.10-4,5А300-С9		2	2,38
2ПК*63.10-6А300-С8		1	2,15
2ПК*63.10-6А300-С9		2	2,00
2ПК*63.10-8А300-С8		1	2,48
2ПК*63.10-8А300-С9		2	1,95
2ПК*63.10-4,5А400-С8		1	2,27
2ПК*63.10-4,5А400-С9		2	1,84
2ПК*63.10-6А400-С8		1	1,22
2ПК*63.10-6А400-С9		2	2,24
2ПК*63.10-8А400-С8		1	2,65
2ПК*63.10-8А400-С9		2	2,60
2ПК*63.10-4,5Ат400С-С8		1	2,27
2ПК*63.10-4,5Ат400С-С9		2	1,84
2ПК*63.10-6Ат400С-С8		1	1,22
2ПК*63.10-6Ат400С-С9		2	2,24
2ПК*63.10-8Ат400С-С8		1	2,65
2ПК*63.10-8Ат400С-С9		2	2,60
2ПК*63.10-4,5Ат500С-С8		1	2,27
2ПК*63.10-4,5Ат500С-С9		2	1,84
2ПК*63.10-6Ат500С-С8		1	1,22
2ПК*63.10-6Ат500С-С9		2	2,24
2ПК*63.10-8Ат500С-С8		1	2,65
2ПК*63.10-8Ат500С-С9		2	2,60
2ПК*63.10-4,5А400в-С8		1	1,15
2ПК*63.10-4,5А400в-С9		2	1,13
2ПК*63.10-6А400в-С8		1	2,42
2ПК*63.10-6А400в-С9		2	1,68
2ПК*63.10-8А400в-С8		1	2,40
2ПК*63.10-8А400в-С9		2	2,00

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет l, мм	Вариант напрягаемой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*63.12-4,5А300-С8	6180	1	2,93
2ПК*63.12-4,5А300-С9		2	2,85
2ПК*63.12-6А300-С8		1	2,74
2ПК*63.12-6А300-С9		2	2,58
2ПК*63.12-8А300-С8		1	2,63
2ПК*63.12-8А300-С9		2	2,95
2ПК*63.12-4,5А400-С8		1	3,02
2ПК*63.12-4,5А400-С9		2	2,69
2ПК*63.12-6А400-С8		1	2,48
2ПК*63.12-6А400-С9		2	3,04
2ПК*63.12-8А400-С8		1	2,72
2ПК*63.12-8А400-С9		2	2,48
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С8		1	3,02
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С9		2	2,69
2ПК*63.12-6Ат400С-С8		1	2,48
2ПК*63.12-6Ат400С-С9		2	3,04
2ПК*63.12-8Ат400С-С8		1	2,72
2ПК*63.12-8Ат400С-С9		2	2,48
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С8		1	3,02
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С9		2	2,69
2ПК*63.12-6Ат500С-С8		1	2,48
2ПК*63.12-6Ат500С-С9		2	3,04
2ПК*63.12-8Ат500С-С8		1	2,72
2ПК*63.12-8Ат500С-С9		2	2,48
2ПК*63.12-4,5А400в-С8		1	1,14
2ПК*63.12-4,5А400в-С9		2	1,15
2ПК*63.12-6А400в-С8		1	2,51
2ПК*63.12-6А400в-С9		2	3,12
2ПК*63.12-8А400в-С8		1	2,50
2ПК*63.12-8А400в-С9		2	1,35

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (продолжение)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягаемой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*71.10-4,5А300-С8	6960	1	3,48
2ПК*71.10-4,5А300-С9		2	3,44
2ПК*71.10-6А300-С8		1	3,24
2ПК*71.10-6А300-С9		2	3,31
2ПК*71.10-8А300-С8		1	3,12
2ПК*71.10-8А300-С9		2	3,54
2ПК*71.10-4,5А400-С8		1	3,24
2ПК*71.10-4,5А400-С9		2	3,27
2ПК*71.10-6А400-С8		1	3,51
2ПК*71.10-6А400-С9		2	3,44
2ПК*71.10-8А400-С8		1	2,83
2ПК*71.10-8А400-С9		2	2,91
2ПК*71.10-4,5Ат400С-С8		1	3,24
2ПК*71.10-4,5Ат400С-С9		2	3,27
2ПК*71.10-6Ат400С-С8		1	3,51
2ПК*71.10-6Ат400С-С9		2	3,44
2ПК*71.10-8Ат400С-С8		1	2,83
2ПК*71.10-8Ат400С-С9		2	2,91
2ПК*71.10-4,5Ат500С-С8		1	3,24
2ПК*71.10-4,5Ат500С-С9		2	3,27
2ПК*71.10-6Ат500С-С8		1	3,51
2ПК*71.10-6Ат500С-С9		2	3,44
2ПК*71.10-8Ат500С-С8		1	2,83
2ПК*71.10-8Ат500С-С9		2	2,91
2ПК*71.10-4,5А400в-С8		1	1,53
2ПК*71.10-4,5А400в-С9		2	2,59
2ПК*71.10-6А400в-С8		1	1,61
2ПК*71.10-6А400в-С9		2	2,93
2ПК*71.10-8А400в-С8		1	1,72
2ПК*71.10-8А400в-С9		2	3,35

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3 (окончание)

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Вариант напрягаемой арматуры	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
2ПК*71.12-4,5А300-С8	6960	1	3,35
2ПК*71.12-4,5А300-С9		2	2,99
2ПК*71.12-6А300-С8		1	3,42
2ПК*71.12-6А300-С9		2	2,97
2ПК*71.12-8А300-С8		1	3,53
2ПК*71.12-8А300-С9		2	3,53
2ПК*71.12-4,5А400-С8		1	3,31
2ПК*71.12-4,5А400-С9		2	2,90
2ПК*71.12-6А400-С8		1	3,59
2ПК*71.12-6А400-С9		2	3,29
2ПК*71.12-8А400-С8		1	3,09
2ПК*71.12-8А400-С9		2	3,00
2ПК*71.12-4,5Ат400С-С8		1	3,31
2ПК*71.12-4,5Ат400С-С9		2	2,90
2ПК*71.12-6Ат400С-С8		1	3,59
2ПК*71.12-6Ат400С-С9		2	3,29
2ПК*71.12-8Ат400С-С8		1	3,09
2ПК*71.12-8Ат400С-С9		2	3,00
2ПК*71.12-4,5Ат500С-С8		1	3,31
2ПК*71.12-4,5Ат500С-С9		2	2,90
2ПК*71.12-6Ат500С-С8		1	3,59
2ПК*71.12-6Ат500С-С9		2	3,29
2ПК*71.12-8Ат500С-С8		1	3,09
2ПК*71.12-8Ат500С-С9		2	3,00
2ПК*71.12-4,5А400в-С8		1	1,99
2ПК*71.12-4,5А400в-С9		2	3,50
2ПК*71.12-6А400в-С8		1	3,44
2ПК*71.12-6А400в-С9		2	2,59
2ПК*71.12-8А400в-С8		1	1,80
2ПК*71.12-8А400в-С9		2	3,07

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (начало)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"		Величина разрушающей нагрузки q, кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25		при которой плиты признаются годными		при которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6		с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
2ПК*47.10-4,5А300-С8 2ПК*47.10-4,5А300-С9 2ПК*59.10-4,5А300-С8 2ПК*59.10-4,5А300-С9 2ПК*62.10-4,5А300-С8 2ПК*62.10-4,5А300-С9 2ПК*63.10-4,5А300-С8 2ПК*63.10-4,5А300-С9 2ПК*71.10-4,5А300-С8 2ПК*71.10-4,5А300-С9		1,25	⩾ 10,23 ⩾ 1044	⩾ 6,46 ⩾ 659	6,46 > q ⩾ 5,81 659 > q ⩾ 593
		1,60	⩾ 13,09 ⩾ 1336	⩾ 9,32 ⩾ 951	9,32 > q ⩾ 8,39 951 > q ⩾ 856
2ПК*47.10-6А300-С8 2ПК*47.10-6А300-С9 2ПК*59.10-6А300-С8 2ПК*59.10-6А300-С9 2ПК*62.10-6А300-С8 2ПК*62.10-6А300-С9 2ПК*63.10-6А300-С8 2ПК*63.10-6А300-С9 2ПК*71.10-6А300-С8 2ПК*71.10-6А300-С9		1,25	⩾ 12,06 ⩾ 1231	⩾ 8,29 ⩾ 846	8,29 > q ⩾ 7,46 846 > q ⩾ 761
		1,60	⩾ 15,44 ⩾ 1576	⩾ 11,67 ⩾ 1191	11,67 > q ⩾ 10,50 1191 > q ⩾ 1072
2ПК*47.10-8А300-С8 2ПК*47.10-8А300-С9 2ПК*59.10-8А300-С8 2ПК*59.10-8А300-С9 2ПК*62.10-8А300-С8 2ПК*62.10-8А300-С9 2ПК*63.10-8А300-С8 2ПК*63.10-8А300-С9 2ПК*71.10-8А300-С8 2ПК*71.10-8А300-С9		1,25	⩾ 14,51 ⩾ 1481	⩾ 10,74 ⩾ 1096	10,74 > q ⩾ 9,67 1096 > q ⩾ 986
		1,60	⩾ 18,58 ⩾ 1896	⩾ 14,81 ⩾ 1511	14,81 > q ⩾ 13,33 1511 > q ⩾ 1360

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (продолжение)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"		Величина разрушающей нагрузки q, кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25		при которой плиты признаются годными		при которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6		с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
2ПК*47.10-4,5А400-С8 2ПК*47.10-4,5А400-С9 2ПК*59.10-4,5А400-С8 2ПК*59.10-4,5А400-С9 2ПК*62.10-4,5А400-С8 2ПК*62.10-4,5А400-С9 2ПК*63.10-4,5А400-С8 2ПК*63.10-4,5А400-С9 2ПК*71.10-4,5А400-С8 2ПК*71.10-4,5А400-С9		1,25	$\geqslant 10{,}23$ / $\geqslant 1044$	$\geqslant 6{,}46$ / $\geqslant 659$	$6{,}46 > q \geqslant 5{,}81$ / $659 > q \geqslant 593$
		1,60	$\geqslant 13{,}09$ / $\geqslant 1336$	$\geqslant 9{,}32$ / $\geqslant 951$	$9{,}32 > q \geqslant 8{,}39$ / $951 > q \geqslant 856$
2ПК*47.10-6А400-С8 2ПК*47.10-6А400-С9 2ПК*59.10-6А400-С8 2ПК*59.10-6А400-С9 2ПК*62.10-6А400-С8 2ПК*62.10-6А400-С9 2ПК*63.10-6А400-С8 2ПК*63.10-6А400-С9 2ПК*71.10-6А400-С8 2ПК*71.10-6А400-С9		1,25	$\geqslant 12{,}06$ / $\geqslant 1231$	$\geqslant 8{,}29$ / $\geqslant 846$	$8{,}29 > q \geqslant 7{,}46$ / $846 > q \geqslant 761$
		1,60	$\geqslant 15{,}44$ / $\geqslant 1576$	$\geqslant 11{,}67$ / $\geqslant 1191$	$11{,}67 > q \geqslant 10{,}50$ / $1191 > q \geqslant 1072$
2ПК*47.10-8А400-С8 2ПК*47.10-8А400-С9 2ПК*59.10-8А400-С8 2ПК*59.10-8А400-С9 2ПК*62.10-8А400-С8 2ПК*62.10-8А400-С9 2ПК*63.10-8А400-С8 2ПК*63.10-8А400-С9 2ПК*71.10-8А400-С8 2ПК*71.10-8А400-С9		1,25	$\geqslant 14{,}51$ / $\geqslant 1481$	$\geqslant 10{,}74$ / $\geqslant 1096$	$10{,}74 > q \geqslant 9{,}67$ / $1096 > q \geqslant 986$
		1,60	$\geqslant 18{,}58$ / $\geqslant 1896$	$\geqslant 14{,}81$ / $\geqslant 1511$	$14{,}81 > q \geqslant 13{,}33$ / $1511 > q \geqslant 1360$

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (продолжение)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"		Величина разрушающей нагрузки q, кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25		при которой плиты признаются годными		при которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6		с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
2ПК*47.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*47.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*59.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*59.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*62.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*62.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*63.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*63.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*71.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*71.10-4,5Ат400С-С9	1,25		⩾ 10,23 ⩾ 1044	⩾ 6,46 ⩾ 659	6,46 > q ⩾ 5,81 659 > q ⩾ 593
	1,60		⩾ 13,09 ⩾ 1336	⩾ 9,32 ⩾ 951	9,32 > q ⩾ 8,39 951 > q ⩾ 856
2ПК*47.10-6Ат400С-С8 2ПК*47.10-6Ат400С-С9 2ПК*59.10-6Ат400С-С8 2ПК*59.10-6Ат400С-С9 2ПК*62.10-6Ат400С-С8 2ПК*62.10-6Ат400С-С9 2ПК*63.10-6Ат400С-С8 2ПК*63.10-6Ат400С-С9 2ПК*71.10-6Ат400С-С8 2ПК*71.10-6Ат400С-С9	1,25		⩾ 12,06 ⩾ 1231	⩾ 8,29 ⩾ 846	8,29 > q ⩾ 7,46 846 > q ⩾ 761
	1,60		⩾ 15,44 ⩾ 1576	⩾ 11,67 ⩾ 1191	11,67 > q ⩾ 10,50 1191 > q ⩾ 1072
2ПК*47.10-8Ат400С-С8 2ПК*47.10-8Ат400С-С9 2ПК*59.10-8Ат400С-С8 2ПК*59.10-8Ат400С-С9 2ПК*62.10-8Ат400С-С8 2ПК*62.10-8Ат400С-С9 2ПК*63.10-8Ат400С-С8 2ПК*63.10-8Ат400С-С9 2ПК*71.10-8Ат400С-С8 2ПК*71.10-8Ат400С-С9	1,25		⩾ 14,51 ⩾ 1481	⩾ 10,74 ⩾ 1096	10,74 > q ⩾ 9,67 1096 > q ⩾ 986
	1,60		⩾ 18,58 ⩾ 1896	⩾ 14,81 ⩾ 1511	14,81 > q ⩾ 13,33 1511 > q ⩾ 1360

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (продолжение)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"		Величина разрушающей нагрузки q, кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25		при которой плиты признаются годными		при которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6		с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
2ПК*47.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*47.10-4,5Ат500С-С9 2ПК*59.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*59.10-4,5Ат500С-С9 2ПК*62.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*62.10-4,5Ат500С-С9 2ПК*63.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*63.10-4,5Ат500С-С9 2ПК*71.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*71.10-4,5Ат500С-С9	1,25		$\geqslant$ 10,23 $\geqslant$ 1044	$\geqslant$ 6,46 $\geqslant$ 659	6,46 > q $\geqslant$ 5,81 659 > q $\geqslant$ 593
	1,60		$\geqslant$ 13,09 $\geqslant$ 1336	$\geqslant$ 9,32 $\geqslant$ 951	9,32 > q $\geqslant$ 8,39 951 > q $\geqslant$ 856
2ПК*47.10-6Ат500С-С8 2ПК*47.10-6Ат500С-С9 2ПК*59.10-6Ат500С-С8 2ПК*59.10-6Ат500С-С9 2ПК*62.10-6Ат500С-С8 2ПК*62.10-6Ат500С-С9 2ПК*63.10-6Ат500С-С8 2ПК*63.10-6Ат500С-С9 2ПК*71.10-6Ат500С-С8 2ПК*71.10-6Ат500С-С9	1,25		$\geqslant$ 12,06 $\geqslant$ 1231	$\geqslant$ 8,29 $\geqslant$ 846	8,29 > q $\geqslant$ 7,46 846 > q $\geqslant$ 761
	1,60		$\geqslant$ 15,44 $\geqslant$ 1576	$\geqslant$ 11,67 $\geqslant$ 1191	11,67 > q $\geqslant$ 10,50 1191 > q $\geqslant$ 1072
2ПК*47.10-8Ат500С-С8 2ПК*47.10-8Ат500С-С9 2ПК*59.10-8Ат500С-С8 2ПК*59.10-8Ат500С-С9 2ПК*62.10-8Ат500С-С8 2ПК*62.10-8Ат500С-С9 2ПК*63.10-8Ат500С-С8 2ПК*63.10-8Ат500С-С9 2ПК*71.10-8Ат500С-С8 2ПК*71.10-8Ат500С-С9	1,25		$\geqslant$ 14,51 $\geqslant$ 1481	$\geqslant$ 10,74 $\geqslant$ 1096	10,74 > q $\geqslant$ 9,67 1096 > q $\geqslant$ 986
	1,60		$\geqslant$ 18,58 $\geqslant$ 1896	$\geqslant$ 14,81 $\geqslant$ 1511	14,81 > q $\geqslant$ 13,33 1511 > q $\geqslant$ 1360

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (продолжение)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"		Величина разрушающей нагрузки q, кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25		при которой плиты признаются годными		при которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6		с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
2ПК*47.10-4,5А400в-С8 2ПК*47.10-4,5А400в-С9 2ПК*59.10-4,5А400в-С8 2ПК*59.10-4,5А400в-С9 2ПК*62.10-4,5А400в-С8	1,25		$\geqslant$ 10,23 $\geqslant$ 1044	$\geqslant$ 6,46 $\geqslant$ 659	6,46 > q $\geqslant$ 5,81 659 > q $\geqslant$ 593
2ПК*62.10-4,5А400в-С9 2ПК*63.10-4,5А400в-С8 2ПК*63.10-4,5А400в-С9 2ПК*71.10-4,5А400в-С8 2ПК*71.10-4,5А400в-С9	1,60		$\geqslant$ 13,09 $\geqslant$ 1336	$\geqslant$ 9,32 $\geqslant$ 951	9,32 > q $\geqslant$ 8,39 951 > q $\geqslant$ 856
2ПК*47.10-6А400в-С8 2ПК*47.10-6А400в-С9 2ПК*59.10-6А400в-С8 2ПК*59.10-6А400в-С9 2ПК*62.10-6А400в-С8	1,25		$\geqslant$ 12,06 $\geqslant$ 1231	$\geqslant$ 8,29 $\geqslant$ 846	8,29 > q $\geqslant$ 7,46 846 > q $\geqslant$ 761
2ПК*62.10-6А400в-С9 2ПК*63.10-6А400в-С8 2ПК*63.10-6А400в-С9 2ПК*71.10-6А400в-С8 2ПК*71.10-6А400в-С9	1,60		$\geqslant$ 15,44 $\geqslant$ 1576	$\geqslant$ 11,67 $\geqslant$ 1191	11,67 > q $\geqslant$ 10,50 1191 > q $\geqslant$ 1072
2ПК*47.10-8А400в-С8 2ПК*47.10-8А400в-С9 2ПК*59.10-8А400в-С8 2ПК*59.10-8А400в-С9 2ПК*62.10-8А400в-С8	1,25		$\geqslant$ 14,51 $\geqslant$ 1481	$\geqslant$ 10,74 $\geqslant$ 1096	10,74 > q $\geqslant$ 9,67 1096 > q $\geqslant$ 986
2ПК*62.10-8А400в-С9 2ПК*63.10-8А400в-С8 2ПК*63.10-8А400в-С9 2ПК*71.10-8А400в-С8 2ПК*71.10-8А400в-С9	1,60		$\geqslant$ 18,58 $\geqslant$ 1896	$\geqslant$ 14,81 $\geqslant$ 1511	14,81 > q $\geqslant$ 13,33 1511 > q $\geqslant$ 1360

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (продолжение)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"	кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25	при которой плиты признаются годными		ется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	ного веса плиты
С-ПК*4,5-58.12-А300 2ПК*47.12-4,5А300-С8 2ПК*47.12-4,5А300-С9 2ПК*59.12-4,5А300-С8 2ПК*59.12-4,5А300-С9 2ПК*62.12-4,5А300-С8 2ПК*62.12-4,5А300-С9 2ПК*63.12-4,5А300-С8 2ПК*63.12-4,5А300-С9 2ПК*71.12-4,5А300-С8 2ПК*71.12-4,5А300-С9	1,25	$\frac{\geqslant 10{,}23}{\geqslant 1044}$	$\frac{\geqslant 6{,}46}{\geqslant 659}$	$\frac{6{,}46 > q \geqslant 5{,}81}{659 > q \geqslant 593}$
	1,60	$\frac{\geqslant 13{,}09}{\geqslant 1336}$	$\frac{\geqslant 9{,}32}{\geqslant 951}$	$\frac{9{,}32 > q \geqslant 8{,}39}{951 > q \geqslant 856}$
С-ПК*6-58.12-А300 2ПК*47.12-6А300-С8 2ПК*47.12-6А300-С9 2ПК*59.12-6А300-С8 2ПК*59.12-6А300-С9 2ПК*62.12-6А300-С8 2ПК*62.12-6А300-С9 2ПК*63.12-6А300-С8 2ПК*63.12-6А300-С9 2ПК*71.12-6А300-С8 2ПК*71.12-6А300-С9	1,25	$\frac{\geqslant 12{,}06}{\geqslant 1231}$	$\frac{\geqslant 8{,}29}{\geqslant 846}$	$\frac{8{,}29 > q \geqslant 7{,}46}{846 > q \geqslant 761}$
	1,60	$\frac{\geqslant 15{,}44}{\geqslant 1576}$	$\frac{\geqslant 11{,}67}{\geqslant 1191}$	$\frac{11{,}67 > q \geqslant 10{,}50}{1191 > q \geqslant 1072}$
С-ПК*8-58.12-А300 2ПК*47.12-8А300-С8 2ПК*47.12-8А300-С9 2ПК*59.12-8А300-С8 2ПК*59.12-8А300-С9 2ПК*62.12-8А300-С8 2ПК*62.12-8А300-С9 2ПК*63.12-8А300-С8 2ПК*63.12-8А300-С9 2ПК*71.12-8А300-С8 2ПК*71.12-8А300-С9	1,25	$\frac{\geqslant 14{,}51}{\geqslant 1481}$	$\frac{\geqslant 10{,}74}{\geqslant 1096}$	$\frac{10{,}74 > q \geqslant 9{,}67}{1096 > q \geqslant 986}$
	1,60	$\frac{\geqslant 18{,}58}{\geqslant 1896}$	$\frac{\geqslant 14{,}81}{\geqslant 1511}$	$\frac{14{,}81 > q \geqslant 13{,}33}{1511 > q \geqslant 1360}$

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (продолжение)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"	кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25	при которой плиты признаются годными		ется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	ного веса плиты
С-ПК*4,5-58.12-А400 2ПК*47.12-4,5А400-С8 2ПК*47.12-4,5А400-С9 2ПК*59.12-4,5А400-С8 2ПК*59.12-4,5А400-С9 2ПК*62.12-4,5А400-С8 2ПК*62.12-4,5А400-С9 2ПК*63.12-4,5А400-С8 2ПК*63.12-4,5А400-С9 2ПК*71.12-4,5А400-С8 2ПК*71.12-4,5А400-С9	1,25	$\geqslant 10{,}23$ $\geqslant 1044$	$\geqslant 6{,}46$ $\geqslant 659$	$6{,}46 > q \geqslant 5{,}81$ $659 > q \geqslant 593$
	1,60	$\geqslant 13{,}09$ $\geqslant 1336$	$\geqslant 9{,}32$ $\geqslant 951$	$9{,}32 > q \geqslant 8{,}39$ $951 > q \geqslant 856$
С-ПК*6-58.12-А400 2ПК*47.12-6А400-С8 2ПК*47.12-6А400-С9 2ПК*59.12-6А400-С8 2ПК*59.12-6А400-С9 2ПК*62.12-6А400-С8 2ПК*62.12-6А400-С9 2ПК*63.12-6А400-С8 2ПК*63.12-6А400-С9 2ПК*71.12-6А400-С8 2ПК*71.12-6А400-С9	1,25	$\geqslant 12{,}06$ $\geqslant 1231$	$\geqslant 8{,}29$ $\geqslant 846$	$8{,}29 > q \geqslant 7{,}46$ $846 > q \geqslant 761$
	1,60	$\geqslant 15{,}44$ $\geqslant 1576$	$\geqslant 11{,}67$ $\geqslant 1191$	$11{,}67 > q \geqslant 10{,}50$ $1191 > q \geqslant 1072$
С-ПК*8-58.12-А400 2ПК*47.12-8А400-С8 2ПК*47.12-8А400-С9 2ПК*59.12-8А400-С8 2ПК*59.12-8А400-С9 2ПК*62.12-8А400-С8 2ПК*62.12-8А400-С9 2ПК*63.12-8А400-С8 2ПК*63.12-8А400-С9 2ПК*71.12-8А400-С8 2ПК*71.12-8А400-С9	1,25	$\geqslant 14{,}51$ $\geqslant 1481$	$\geqslant 10{,}74$ $\geqslant 1096$	$10{,}74 > q \geqslant 9{,}67$ $1096 > q \geqslant 986$
	1,60	$\geqslant 18{,}58$ $\geqslant 1896$	$\geqslant 14{,}81$ $\geqslant 1511$	$14{,}81 > q \geqslant 13{,}33$ $1511 > q \geqslant 1360$

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (продолжение)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"	кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25	при которой плиты признаются годными		ется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	ного веса плиты
С-ПК*4,5-58.12-Ат400С 2ПК*47.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*47.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*59.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*59.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*62.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*62.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*63.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*63.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*71.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*71.12-4,5Ат400С-С9	1,25	$\geqslant$ 10,23 $\geqslant$ 1044	$\geqslant$ 6,46 $\geqslant$ 659	6,46 > q $\geqslant$ 5,81 659 > q $\geqslant$ 593
	1,60	$\geqslant$ 13,09 $\geqslant$ 1336	$\geqslant$ 9,32 $\geqslant$ 951	9,32 > q $\geqslant$ 8,39 951 > q $\geqslant$ 856
С-ПК*6-58.12-Ат400С 2ПК*47.12-6Ат400С-С8 2ПК*47.12-6Ат400С-С9 2ПК*59.12-6Ат400С-С8 2ПК*59.12-6Ат400С-С9 2ПК*62.12-6Ат400С-С8 2ПК*62.12-6Ат400С-С9 2ПК*63.12-6Ат400С-С8 2ПК*63.12-6Ат400С-С9 2ПК*71.12-6Ат400С-С8 2ПК*71.12-6Ат400С-С9	1,25	$\geqslant$ 12,06 $\geqslant$ 1231	$\geqslant$ 8,29 $\geqslant$ 846	8,29 > q $\geqslant$ 7,46 846 > q $\geqslant$ 761
	1,60	$\geqslant$ 15,44 $\geqslant$ 1576	$\geqslant$ 11,67 $\geqslant$ 1191	11,67 > q $\geqslant$ 10,50 1191 > q $\geqslant$ 1072
С-ПК*8-58.12-Ат400С 2ПК*47.12-8Ат400С-С8 2ПК*47.12-8Ат400С-С9 2ПК*59.12-8Ат400С-С8 2ПК*59.12-8Ат400С-С9 2ПК*62.12-8Ат400С-С8 2ПК*62.12-8Ат400С-С9 2ПК*63.12-8Ат400С-С8 2ПК*63.12-8Ат400С-С9 2ПК*71.12-8Ат400С-С8 2ПК*71.12-8Ат400С-С9	1,25	$\geqslant$ 14,51 $\geqslant$ 1481	$\geqslant$ 10,74 $\geqslant$ 1096	10,74 > q $\geqslant$ 9,67 1096 > q $\geqslant$ 986
	1,60	$\geqslant$ 18,58 $\geqslant$ 1896	$\geqslant$ 14,81 $\geqslant$ 1511	14,81 > q $\geqslant$ 13,33 1511 > q $\geqslant$ 1360

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (продолжение)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"	кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25	при которой плиты признаются годными		ется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	ного веса плиты
С-ПК*4,5-58.12-Ат500С 2ПК*47.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*47.12-4,5Ат500С-С9 2ПК*59.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*59.12-4,5Ат500С-С9 2ПК*62.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*62.12-4,5Ат500С-С9 2ПК*63.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*63.12-4,5Ат500С-С9 2ПК*71.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*71.12-4,5Ат500С-С9	1,25	$\geqslant$ 10,23 $\geqslant$ 1044	$\geqslant$ 6,46 $\geqslant$ 659	6,46 > q $\geqslant$ 5,81 659 > q $\geqslant$ 593
	1,60	$\geqslant$ 13,09 $\geqslant$ 1336	$\geqslant$ 9,32 $\geqslant$ 951	9,32 > q $\geqslant$ 8,39 951 > q $\geqslant$ 856
С-ПК*6-58.12-Ат500С 2ПК*47.12-6Ат500С-С8 2ПК*47.12-6Ат500С-С9 2ПК*59.12-6Ат500С-С8 2ПК*59.12-6Ат500С-С9 2ПК*62.12-6Ат500С-С8 2ПК*62.12-6Ат500С-С9 2ПК*63.12-6Ат500С-С8 2ПК*63.12-6Ат500С-С9 2ПК*71.12-6Ат500С-С8 2ПК*71.12-6Ат500С-С9	1,25	$\geqslant$ 12,06 $\geqslant$ 1231	$\geqslant$ 8,29 $\geqslant$ 846	8,29 > q $\geqslant$ 7,46 846 > q $\geqslant$ 761
	1,60	$\geqslant$ 15,44 $\geqslant$ 1576	$\geqslant$ 11,67 $\geqslant$ 1191	11,67 > q $\geqslant$ 10,50 1191 > q $\geqslant$ 1072
С-ПК*8-58.12-Ат500С 2ПК*47.12-8Ат500С-С8 2ПК*47.12-8Ат500С-С9 2ПК*59.12-8Ат500С-С8 2ПК*59.12-8Ат500С-С9 2ПК*62.12-8Ат500С-С8 2ПК*62.12-8Ат500С-С9 2ПК*63.12-8Ат500С-С8 2ПК*63.12-8Ат500С-С9 2ПК*71.12-8Ат500С-С8 2ПК*71.12-8Ат500С-С9	1,25	$\geqslant$ 14,51 $\geqslant$ 1481	$\geqslant$ 10,74 $\geqslant$ 1096	10,74 > q $\geqslant$ 9,67 1096 > q $\geqslant$ 986
	1,60	$\geqslant$ 18,58 $\geqslant$ 1896	$\geqslant$ 14,81 $\geqslant$ 1511	14,81 > q $\geqslant$ 13,33 1511 > q $\geqslant$ 1360

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4 (Окончание)

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С"	кПа / кгс/м^2		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны С=1,25	при которой плиты признаются годными		ется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	ного веса плиты
С-ПК*4,5-58.12-А400в 2ПК*47.12-4,5А400в-С8 2ПК*47.12-4,5А400в-С9 2ПК*59.12-4,5А400в-С8 2ПК*59.12-4,5А400в-С9 2ПК*62.12-4,5А400в-С8 2ПК*62.12-4,5А400в-С9 2ПК*63.12-4,5А400в-С8 2ПК*63.12-4,5А400в-С9 2ПК*71.12-4,5А400в-С8 2ПК*71.12-4,5А400в-С9	1,25	$\geqslant$ 10,23 $\geqslant$ 1044	$\geqslant$ 6,46 $\geqslant$ 659	6,46 > q $\geqslant$ 5,81 659 > q $\geqslant$ 593
	1,60	$\geqslant$ 13,09 $\geqslant$ 1336	$\geqslant$ 9,32 $\geqslant$ 951	9,32 > q $\geqslant$ 8,39 951 > q $\geqslant$ 856
С-ПК*6-58.12-А400в 2ПК*47.12-6А400в-С8 2ПК*47.12-6А400в-С9 2ПК*59.12-6А400в-С8 2ПК*59.12-6А400в-С9 2ПК*62.12-6А400в-С8 2ПК*62.12-6А400в-С9 2ПК*63.12-6А400в-С8 2ПК*63.12-6А400в-С9 2ПК*71.12-6А400в-С8 2ПК*71.12-6А400в-С9	1,25	$\geqslant$ 12,06 $\geqslant$ 1231	$\geqslant$ 8,29 $\geqslant$ 846	8,29 > q $\geqslant$ 7,46 846 > q $\geqslant$ 761
	1,60	$\geqslant$ 15,44 $\geqslant$ 1576	$\geqslant$ 11,67 $\geqslant$ 1191	11,67 > q $\geqslant$ 10,50 1191 > q $\geqslant$ 1072
С-ПК*8-58.12-А400в 2ПК*47.12-8А400в-С8 2ПК*47.12-8А400в-С9 2ПК*59.12-8А400в-С8 2ПК*59.12-8А400в-С9 2ПК*62.12-8А400в-С8 2ПК*62.12-8А400в-С9 2ПК*63.12-8А400в-С8 2ПК*63.12-8А400в-С9 2ПК*71.12-8А400в-С8 2ПК*71.12-8А400в-С9	1,25	$\geqslant$ 14,51 $\geqslant$ 1481	$\geqslant$ 10,74 $\geqslant$ 1096	10,74 > q $\geqslant$ 9,67 1096 > q $\geqslant$ 986
	1,60	$\geqslant$ 18,58 $\geqslant$ 1896	$\geqslant$ 14,81 $\geqslant$ 1511	14,81 > q $\geqslant$ 13,33 1511 > q $\geqslant$ 1360

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (начало)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см	
						при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
1К*4,5-58.12-А300	14	1 / 2	3,69 / 376,6	98,8	0,21	0,23	0,23 < f ⩽ 0,24
	28	1 / 2	3,58 / 365,7	98,8	0,20	0,22	0,22 < f ⩽ 0,23
	100	1 / 2	3,39 / 345,8	98,8	0,20	0,22	0,22 < f ⩽ 0,23
1К*6-58.12-А300	14	1 / 2	5,51 / 562,7	66,6	0,57	0,69	0,69 < f ⩽ 0,75
	28	1 / 2	5,35 / 545,6	66,6	0,56	0,67	0,67 < f ⩽ 0,72
	100	1 / 2	5,04 / 514,2	66,6	0,53	0,64	0,64 < f ⩽ 0,69
1К*8-58.12-А300	14	1 / 2	7,33 / 788,5	84,3	1,16	1,39	1,39 < f ⩽ 1,50
	28	1 / 2	7,48 / 762,9	84,3	1,12	1,35	1,35 < f ⩽ 1,46
	100	1 / 2	7,02 / 716,2	84,3	1,06	1,27	1,27 < f ⩽ 1,36
1К*4,5-58.12-А400 1К*4,5-58.12-Ат400С 1К*4,5-58.12-Ат500С	14	1 / 2	3,29 / 336,2	28,8	0,20	0,24	0,24 < f ⩽ 0,26
	28	1 / 2	3,22 / 328,9	28,8	0,19	0,23	0,23 < f ⩽ 0,25
	100	1 / 2	3,09 / 315,7	28,8	0,19	0,23	0,23 < f ⩽ 0,25
1К*6-58.12-А400 1К*6-58.12-Ат400С 1К*6-58.12-Ат500С	14	1 / 2	4,94 / 504,0	68,3	0,30	0,37	0,37 < f ⩽ 0,40
	28	1 / 2	4,83 / 492,8	68,3	0,30	0,36	0,36 < f ⩽ 0,39
	100	1 / 2	4,63 / 472,4	68,3	0,29	0,35	0,35 < f ⩽ 0,38
1К*8-58.12-А400 1К*8-58.12-Ат400С 1К*8-58.12-Ат500С	14	1 / 2	7,02 / 716,8	71,6	0,65	0,79	0,79 < f ⩽ 0,85
	28	1 / 2	6,83 / 697,2	71,6	0,64	0,77	0,77 < f ⩽ 0,83
	100	1 / 2	6,48 / 661,3	71,6	0,61	0,73	0,73 < f ⩽ 0,79

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см	
						при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
1П-2ПК*4,5-58.12-А400в	14	1 / 2	3,05 / 311,6	25,5	0,19	0,23	0,23 < f ⩽ 0,25
	28	1 / 2	3,00 / 306,6	25,5	0,19	0,23	0,23 < f ⩽ 0,25
	100	1 / 2	2,91 / 297,4	25,5	0,19	0,22	0,22 < f ⩽ 0,24
1П-2ПК*6-58.12-А400в	14	1 / 2	4,65 / 474,2	28,8	0,30	0,35	0,35 < f ⩽ 0,38
	28	1 / 2	4,56 / 465,2	28,8	0,29	0,35	0,35 < f ⩽ 0,38
	100	1 / 2	4,40 / 448,7	28,8	0,29	0,34	0,34 < f ⩽ 0,37
1П-2ПК*8-58.12-А400в	14	1 / 2	6,53 / 666,4	81,6	0,43	0,51	0,51 < f ⩽ 0,56
	28	1 / 2	6,40 / 653,3	81,6	0,42	0,50	0,50 < f ⩽ 0,54
	100	1 / 2	6,17 / 629,3	81,6	0,40	0,48	0,46 < f ⩽ 0,52
2ПК*47.10-4,5А300-С8 2ПК*47.10-4,5А300-С9	14	1 / 2	3,16 / 322,8	14,2	0,08	0,10	0,10 < f ⩽ 0,10
	28	1 / 2	3,12 / 318,2	14,2	0,08	0,10	0,10 < f ⩽ 0,10
	100	1 / 2	3,04 / 309,7	14,2	0,08	0,09	0,09 < f ⩽ 0,10
2ПК*47.10-6А300-С8 2ПК*47.10-6А300-С9	14	1 / 2	4,68 / 477,3	17,3	0,12	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
	28	1 / 2	4,62 / 471,5	17,3	0,12	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
	100	1 / 2	4,52 / 461,1	17,3	0,12	0,14	0,14 < f ⩽ 0,16
2ПК*47.10-8А300-С8 2ПК*47.10-8А300-С9	14	1 / 2	7,16 / 730,4	37,5	0,18	0,22	0,22 < f ⩽ 0,24
	28	1 / 2	7,00 / 714,2	37,5	0,18	0,22	0,22 < f ⩽ 0,24
	100	1 / 2	6,71 / 684,7	37,5	0,18	0,21	0,21 < f ⩽ 0,23

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м²	fдл / fпред %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*47.12-4,5А300-С8 2ПК*47.12-4,5А300-С9	14	1 2	3,10 316,0	14,5	0,08	0,10	0,10 < f ⩽ 0,10
	28	1 2	3,06 311,9	14,5	0,08	0,10	0,10 < f ⩽ 0,10
	100	1 2	2,98 304,4	14,5	0,08	0,09	0,09 < f ⩽ 0,10
2ПК*47.12-6А300-С8 2ПК*47.12-6А300-С9	14	1 2	4,77 486,3	17,4	0,13	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
	28	1 2	4,70 479,4	17,4	0,12	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
	100	1 2	4,58 466,9	17,4	0,12	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
2ПК*47.12-8А300-С8 2ПК*47.12-8А300-С9	14	1 2	7,00 713,9	90,9	0,18	0,20	0,20 < f ⩽ 0,21
	28	1 2	6,86 700,3	90,9	0,18	0,20	0,20 < f ⩽ 0,21
	100	1 2	6,62 675,5	90,9	0,18	0,19	0,19 < f ⩽ 0,20
2ПК*47.10-4,5А400-С8 2ПК*47.10-4,5А400-С9 2ПК*47.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*47.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*47.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*47.10-4,5Ат500С-С9	14	1 2	3,08 314,4	14,3	0,08	0,10	0,10 < f ⩽ 0,10
	28	1 2	3,04 309,8	14,3	0,08	0,09	0,09 < f ⩽ 0,10
	100	1 2	2,95 301,3	14,3	0,08	0,09	0,09 < f ⩽ 0,10
2ПК*47.10-6А400-С8 2ПК*47.10-6А400-С9 2ПК*47.10-6Ат400С-С8 2ПК*47.10-6Ат400С-С9 2ПК*47.10-6Ат500С-С8 2ПК*47.10-6Ат500С-С9	14	1 2	4,58 466,9	17,7	0,12	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
	28	1 2	4,52 461,2	17,7	0,12	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
	100	1 2	4,42 450,7	17,7	0,12	0,14	0,14 < f ⩽ 0,16
2ПК*47.10-8А400-С8 2ПК*47.10-8А400-С9 2ПК*47.10-8Ат400С-С8 2ПК*47.10-8Ат400С-С9 2ПК*47.10-8Ат500С-С8 2ПК*47.10-8Ат500С-С9	14	1 2	6,56 669,8	20,3	0,18	0,21	0,21 < f ⩽ 0,23
	28	1 2	6,47 659,8	20,3	0,17	0,21	0,21 < f ⩽ 0,23
	100	1 2	6,29 641,7	20,3	0,17	0,20	0,20 < f ⩽ 0,22

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м²	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*47.12-4,5А400-С8 2ПК*47.12-4,5А400-С9	14	1 2	3,02 307,7	14,0	0,08	0,10	0,10 < f ⩽ 0,10
2ПК*47.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*47.12-4,5Ат400С-С9	28	1 2	2,98 304,0	14,0	0,08	0,09	0,09 < f ⩽ 0,10
2ПК*47.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*47.12-4,5Ат500С-С9	100	1 2	2,91 297,2	14,0	0,08	0,09	0,09 < f ⩽ 0,10
2ПК*47.12-6А400-С8 2ПК*47.12-6А400-С9	14	1 2	4,50 458,7	17,1	0,12	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
2ПК*47.12-6Ат400С-С8 2ПК*47.12-6Ат400С-С9	28	1 2	4,45 454,1	17,1	0,12	0,15	0,15 < f ⩽ 0,16
2ПК*47.12-6Ат500С-С8 2ПК*47.12-6Ат500С-С9	100	1 2	4,37 445,8	17,1	0,12	0,14	0,14 < f ⩽ 0,16
2ПК*47.12-8А400-С8 2ПК*47.12-8А400-С9	14	1 2	6,60 673,0	18,6	0,18	0,21	0,21 < f ⩽ 0,23
2ПК*47.12-8Ат400С-С8 2ПК*47.12-8Ат400С-С9	28	1 2	6,49 662,5	18,6	0,18	0,21	0,21 < f ⩽ 0,23
2ПК*47.12-8Ат500С-С8 2ПК*47.12-8Ат500С-С9	100	1 2	6,30 643,2	18,6	0,17	0,21	0,21 < f ⩽ 0,22
2ПК*59.10-4,5А300-С8 2ПК*59.10-4,5А300-С9	14	1 2	3,81 388,4	44,2	0,22	0,27	0,27 < f ⩽ 0,29
	28	1 2	3,68 375,5	44,2	0,22	0,26	0,26 < f ⩽ 0,28
	100	1 2	3,45 352,0	44,2	0,21	0,25	0,25 < f ⩽ 0,27
2ПК*59.10-6А300-С8 2ПК*59.10-6А300-С9	14	1 2	5,65 576,9	59,6	0,43	0,51	0,51 < f ⩽ 0,57
	28	1 2	5,45 556,6	59,6	0,41	0,50	0,50 < f ⩽ 0,54
	100	1 2	5,09 519,6	59,6	0,39	0,46	0,46 < f ⩽ 0,50
2ПК*59.10-8А300-С8 2ПК*59.10-8А300-С9	14	1 2	7,84 800,0	76,1	0,96	1,15	1,15 < f ⩽ 1,24
	28	1 2	7,30 774,6	76,1	0,94	1,13	1,13 < f ⩽ 1,22
	100	1 2	7,05 719,5	76,1	0,83	1,06	1,06 < f ⩽ 1,14

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*59.12-4,5А300-С8 2ПК*59.12-4,5А300-С9	14	1	3,79	48,0	0,22	0,27	0,27 < f ⩽ 0,29
		2	386,4				
	28	1	3,67	48,0	0,22	0,26	0,26 < f ⩽ 0,28
		2	374,1				
	100	1	3,44	48,0	0,21	0,25	0,25 < f ⩽ 0,28
		2	351,5				
2ПК*59.12-6А300-С8 2ПК*59.12-6А300-С9	14	1	5,56	71,8	0,67	0,80	0,80 < f ⩽ 0,87
		2	567,0				
	28	1	5,38	71,8	0,65	0,78	0,78 < f ⩽ 0,84
		2	549,2				
	100	1	5,06	71,8	0,62	0,74	0,74 < f ⩽ 0,80
		2	516,6				
2ПК*59.12-8А300-С8 2ПК*59.12-8А300-С9	14	1	7,82	86,2	1,20	1,32	1,32 < f ⩽ 1,38
		2	797,5				
	28	1	7,54	86,2	1,16	1,28	1,28 < f ⩽ 1,33
		2	769,8				
	100	1	7,05	86,2	1.09	1,20	1,20 < f ⩽ 1,25
		2	719,1				
2ПК*59.10-4,5А400-С8 2ПК*59.10-4,5А400-С9	14	1	3,36	26,6	0,21	0,25	0,25 < f ⩽ 0,27
		2	343,1				
2ПК*59.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*59.10-4,5Ат400С-С9	28	1	3,28	26,6	0,21	0,25	0,25 < f ⩽ 0,27
		2	334,5				
2ПК*59.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*59.10-4,5Ат500С-С9	100	1	3,12	26,6	0,20	0,24	0,24 < f ⩽ 0,26
		2	318,9				
2ПК*59.10-6А400-С8 2ПК*59.10-6А400-С9	14	1	5,03	53,4	0,33	0,39	0,39 < f ⩽ 0,42
		2	513,2				
2ПК*59.10-6Ат400С-С8 2ПК*59.10-6Ат400С-С9	28	1	4,90	53,4	0,32	0,39	0,39 < f ⩽ 0,42
		2	499,7				
2ПК*59.10-6Ат500С-С8 2ПК*59.10-6Ат500С-С9	100	1	4,66	53,4	0,31	0,37	0,37 < f ⩽ 0,41
		2	475,0				
2ПК*59.10-8А400-С8 2ПК*59.10-8А400-С9	14	1	7,04	73,7	0,68	0,82	0,82 < f ⩽ 0,89
		2	718,7				
2ПК*59.10-8Ат400С-С8 2ПК*59.10-8Ат400С-С9	28	1	6,85	73,7	0,67	0,80	0,80 < f ⩽ 0,86
		2	698,5				
2ПК*59.10-8Ат500С-С8 2ПК*59.10-8Ат500С-С9	100	1	6,48	73,7	0,63	0,76	0,76 < f ⩽ 0,82
		2	661,5				

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	$\frac{f_{дл}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки $f_к$, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см	
						при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
2ПК*59.12-4,5А400-С8 2ПК*59.12-4,5А400-С9	14	1 2	3,31 337,9	45,6	0,21	0,25	0,25 < f ⩽ 0,27
2ПК*59.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*59.12-4,5Ат400С-С9	28	1 2	3,24 330,6	45,6	0,21	0,25	0,25 < f ⩽ 0,27
2ПК*59.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*59.12-4,5Ат500С-С9	100	1 2	3,11 317,2	45,6	0,20	0,25	0,25 < f ⩽ 0,27
2ПК*59.12-6А400-С8 2ПК*59.12-6А400-С9	14	1 2	4,95 505,6	75,7	0,39	0,46	0,46 < f ⩽ 0,50
2ПК*59.12-6Ат400С-С8 2ПК*59.12-6Ат400С-С9	28	1 2	4,84 494,2	75,7	0,38	0,45	0,45 < f ⩽ 0,49
2ПК*59.12-6Ат500С-С8 2ПК*59.12-6Ат500С-С9	100	1 2	4,64 473,4	75,7	0,36	0,43	0,43 < f ⩽ 0,47
2ПК*59.12-8А400-С8 2ПК*59.12-8А400-С9	14	1 2	6,96 710,5	98,0	1,16	1,28	1,28 < f ⩽ 1,33
2ПК*59.12-8Ат400С-С8 2ПК*59.12-8Ат400С-С9	28	1 2	6,80 693,5	98,0	1,14	1,25	1,25 < f ⩽ 1,31
2ПК*59.12-8Ат500С-С8 2ПК*59.12-8Ат500С-С9	100	1 2	6,49 662,3	98,0	1,09	1,20	1,20 < f ⩽ 1,25
2ПК*59.10-4,5А400в-С8 2ПК*59.10-4,5А400в-С9	14	1 2	3,10 315,9	26,2	0,20	0,25	0,25 < f ⩽ 0,27
	28	1 2	3,04 310,0	26,2	0,20	0,24	0,24 < f ⩽ 0,26
	100	1 2	2,93 299,2	26,2	0,20	0,24	0,24 < f ⩽ 0,26
2ПК*59.10-6А400в-С8 2ПК*59.10-6А400в-С9	14	1 2	4,68 477,5	28,9	0,32	0,38	0,38 < f ⩽ 0,41
	28	1 2	4,58 467,4	28,9	0,31	0,37	0,37 < f ⩽ 0,40
	100	1 2	4,40 448,8	28,9	0,30	0,36	0,36 < f ⩽ 0,40
2ПК*59.10-8А400в-С8 2ПК*59.10-8А400в-С9	14	1 2	6,53 666,4	88,3	0,64	0,70	0,70 < f ⩽ 0,73
	28	1 2	6,40 653,4	88,3	0,63	0,69	0,69 < f ⩽ 0,72
	100	1 2	6,17 629,6	88,3	0,60	0,66	0,66 < f ⩽ 0,69

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см	
						при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
2ПК*59.12-4,5А400в-С8 2ПК*59.12-4,5А400в-С9	14	1 2	3,06 312,6	28,0	0,21	0,25	0,25 < f ≤ 0,27
	28	1 2	3,01 307,6	28,0	0,20	0,24	0,24 < f ≤ 0,26
	100	1 2	2,92 298,4	28,0	0,20	0,24	0,24 < f ≤ 0,26
2ПК*59.12-6А400в-С8 2ПК*59.12-6А400в-С9	14	1 2	4,67 474,5	61,2	0,32	0,38	0,38 < f ≤ 0,41
	28	1 2	4,57 465,5	61,2	0,31	0,38	0,38 < f ≤ 0,41
	100	1 2	4,41 449,2	61,2	0,31	0,37	0,37 < f ≤ 0,40
2ПК*59.12-8А400в-С8 2ПК*59.12-8А400в-С9	14	1 2	6,53 666,7	95,1	0,79	0,87	0,87 < f ≤ 0,91
	28	1 2	6,40 653,7	95,1	0,78	0,86	0,86 < f ≤ 0,90
	100	1 2	6,17 630,0	95,1	0,75	0,83	0,83 < f ≤ 0,87
2ПК*62.10-4,5А300-С8 2ПК*62.10-4,5А300-С9	14	1 2	3,98 406,0	67,2	0,32	0,38	0,38 < f ≤ 0,42
	28	1 2	3,82 390,0	67,2	0,31	0,38	0,38 < f ≤ 0,41
	100	1 2	3,55 361,8	67,2	0,30	0,36	0,36 < f ≤ 0,39
2ПК*62.10-6А300-С8 2ПК*62.10-6А300-С9	14	1 2	5,76 587,5	84,7	0,93	1,12	1,12 < f ≤ 1,21
	28	1 2	5,59 570,7	84,7	0,93	1,12	1,12 < f ≤ 1,21
	100	1 2	5,17 527,9	84,7	0,87	1,04	1,04 < f ≤ 1,13
2ПК*62.10-8А300-С8 2ПК*62.10-8А300-С9	14	1 2	7,84 800,0	94,4	1,30	1,43	1,43 < f ≤ 1,50
	28	1 2	7,77 792,4	94,4	1,38	1,52	1,52 < f ≤ 1,59
	100	1 2	7,09 723,0	94,4	1,26	1,39	1,39 < f ≤ 1,45

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*62.12-4,5А300-С8 2ПК*62.12-4,5А300-С9	14	1 2	3,87 394,6	83,8	0,67	0,80	0,80 < f ⩽ 0,86
	28	1 2	3,74 381,6	83,8	0,65	0,78	0,78 < f ⩽ 0,84
	100	1 2	3,51 357,8	83,8	0,61	0,74	0,74 < f ⩽ 0,80
2ПК*62.12-6А300-С8 2ПК*62.12-6А300-С9	14	1 2	5,76 587,5	88,9	1,03	1,13	1,13 < f ⩽ 1,18
	28	1 2	5,59 570,6	88,9	1,02	1,13	1,13 < f ⩽ 1,18
	100	1 2	5,18 528,2	88,9	0,96	1,05	1,05 < f ⩽ 1,10
2ПК*62.12-8А300-С8 2ПК*62.12-8А300-С9	14	1 2	7,84 800,0	99,1	1,41	1,55	1,55 < f ⩽ 1,62
	28	1 2	7,77 792,8	99,1	1,49	1,64	1,64 < f ⩽ 1,72
	100	1 2	7,10 724,3	99,1	1,37	1,51	1,51 < f ⩽ 1,58
2ПК*62.10-4,5А400-С8 2ПК*62.10-4,5А400-С9 2ПК*62.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*62.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*62.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*62.10-4,5Ат500С-С9	14	1 2	3,46 353,5	59,8	0,30	0,36	0,36 < f ⩽ 0,39
	28	1 2	3,36 343,1	59,8	0,30	0,36	0,36 < f ⩽ 0,39
	100	1 2	3,18 324,1	59,8	0,29	0,35	0,35 < f ⩽ 0,38
2ПК*62.10-6А400-С8 2ПК*62.10-6А400-С9 2ПК*62.10-6Ат400С-С8 2ПК*62.10-6Ат400С-С9 2ПК*62.10-6Ат500С-С8 2ПК*62.10-6Ат500С-С9	14	1 2	5,13 523,2	82,2	0,55	0,65	0,65 < f ⩽ 0,71
	28	1 2	4,97 507,4	82,2	0,53	0,63	0,63 < f ⩽ 0,69
	100	1 2	4,69 478,8	82,2	0,50	0,60	0,60 < f ⩽ 0,65
2ПК*62.10-8А400-С8 2ПК*62.10-8А400-С9 2ПК*62.10-8Ат400С-С8 2ПК*62.10-8Ат400С-С9 2ПК*62.10-8Ат500С-С8 2ПК*62.10-8Ат500С-С9	14	1 2	7,19 733,3	85,8	0,93	1,02	1,02 < f ⩽ 1,07
	28	1 2	6,93 706,8	85,8	0,90	0,99	0,99 < f ⩽ 1,03
	100	1 2	6,45 658,3	85,8	0,84	0,92	0,92 < f ⩽ 0,97

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*62.12-4,5А400-С8	14	1	3,40	85,0	0,30	0,33	0,33 < f ⩽ 0,35
2ПК*62.12-4,5А400-С9		2	347,2				
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С8	28	1	3,32	85,0	0,30	0,33	0,33 < f ⩽ 0,34
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С9		2	338,5				
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С8	100	1	3,16	85,0	0,29	0,32	0,32 < f ⩽ 0,34
2ПК*62.12-4,5Ат500С-С9		2	322,6				
2ПК*62.12-6А400-С8	14	1	5,13	87,8	0,71	0,78	0,78 < f ⩽ 0,81
2ПК*62.12-6А400-С9		2	523,2				
2ПК*62.12-6Ат400С-С8	28	1	4,97	87,8	0,69	0,76	0,76 < f ⩽ 0,79
2ПК*62.12-6Ат400С-С9		2	507,6				
2ПК*62.12-6Ат500С-С8	100	1	4,70	87,8	0,65	0,72	0,72 < f ⩽ 0,75
2ПК*62.12-6Ат500С-С9		2	479,2				
2ПК*62.12-8А400-С8	14	1	7,19	91,7	1,04	1,15	1,15 < f ⩽ 1,20
2ПК*62.12-8А400-С9		2	733,7				
2ПК*62.12-8Ат400С-С8	28	1	6,94	91,7	1,01	1,11	1,11 < f ⩽ 1,16
2ПК*62.12-8Ат400С-С9		2	707,5				
2ПК*62.12-8Ат500С-С8	100	1	6,46	91,7	0,95	1,04	1,04 < f ⩽ 1,09
2ПК*62.12-8Ат500С-С9		2	659,6				
2ПК*62.10-4,5А400в-С8	14	1	3,14	63,2	0,29	0,35	0,35 < f ⩽ 0,38
		2	320,7				
	28	1	3,08	63,2	0,29	0,35	0,35 < f ⩽ 0,38
2ПК*62.10-4,5А400в-С9		2	314,1				
	100	1	2,96	63,2	0,28	0,34	0,34 < f ⩽ 0,37
		2	302,0				
2ПК*62.10-6А400в-С8	14	1	4,75	56,9	0,45	0,54	0,54 < f ⩽ 0,58
		2	484,2				
	28	1	4,62	56,9	0,44	0,53	0,53 < f ⩽ 0,58
2ПК*62.10-6А400в-С9		2	471,9				
	100	1	4,40	56,9	0,43	0,52	0,52 < f ⩽ 0,56
		2	449,4				
2ПК*62.10-8А400в-С8	14	1	6,65	58,8	0,64	0,76	0,76 < f ⩽ 0,83
		2	678,1				
	28	1	6,44	58,8	0,62	0,75	0,75 < f ⩽ 0,81
2ПК*62.10-8А400в-С9		2	657,2				
	100	1	6,07	58,8	0,60	0,72	0,72 < f ⩽ 0,78
		2	619,1				

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	$\frac{f_{дл}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки $f_к$, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см	
						при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
2ПК*62.12-4,5А400в-С8 2ПК*62.12-4,5А400в-С9	14	1 2	3,14 321,6	67,7	0,29	0,35	0,35 < f ≤ 0,38
	28	1 2	3,08 314,7	67,7	0,29	0,35	0,35 < f ≤ 0,38
	100	1 2	2,96 302,2	67,7	0,29	0,34	0,34 < f ≤ 0,37
2ПК*62.12-6А400в-С8 2ПК*62.12-6А400в-С9	14	1 2	4,74 483,0	85,6	0,45	0,50	0,50 < f ≤ 0,52
	28	1 2	4,62 471,7	85,6	0,45	0,49	0,49 < f ≤ 0,51
	100	1 2	4,41 450,9	85,6	0,44	0,48	0,48 < f ≤ 0,50
2ПК*62.12-8А400в-С8 2ПК*62.12-8А400в-С9	14	1 2	6,65 677,4	96,7	0,79	0,87	0,87 < f ≤ 0,91
	28	1 2	6,45 659,2	96,7	0,77	0,85	0,85 < f ≤ 0,89
	100	1 2	6,13 626,0	96,7	0,73	0,80	0,80 < f ≤ 0,84
2ПК*63.10-4,5А300-С8 2ПК*63.10-4,5А300-С9	14	1 2	3,98 405,8	76,1	0,49	0,59	0,59 < f ≤ 0,63
	28	1 2	3,83 390,5	76,1	0,47	0,56	0,56 < f ≤ 0,61
	100	1 2	3,55 362,5	76,1	0,44	0,53	0,53 < f ≤ 0,57
2ПК*63.10-6А300-С8 2ПК*63.10-6А300-С9	14	1 2	5,76 587,5	68,2	0,52	0,62	0,62 < f ≤ 0,67
	28	1 2	5,71 582,2	68,2	0,63	0,75	0,75 < f ≤ 0,81
	100	1 2	5,15 526,1	68,2	0,57	0,68	0,68 < f ≤ 0,74
2ПК*63.10-8А300-С8 2ПК*63.10-8А300-С9	14	1 2	7,84 800,0	78,8	0,93	1,12	1,12 < f ≤ 1,21
	28	1 2	7,81 797,2	78,8	1,03	1,24	1,24 < f ≤ 1,34
	100	1 2	6,96 710,1	78,8	0,93	1,11	1,11 < f ≤ 1,20

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*63.12-4,5А300-С8 2ПК*63.12-4,5А300-С9	14	1 2	3,87 395,0	93,2	0,83	0,92	0,92 < f ⩽ 0,96
	28	1 2	3,74 382,1	93,2	0,81	0,89	0,89 < f ⩽ 0,93
	100	1 2	3,51 358,6	93,2	0,77	0,85	0,85 < f ⩽ 0,89
2ПК*63.12-6А300-С8 2ПК*63.12-6А300-С9	14	1 2	5,76 587,5	87,1	0,94	1,03	1,03 < f ⩽ 1,08
	28	1 2	5,65 576,9	87,1	0,98	1,07	1,07 < f ⩽ 1,12
	100	1 2	5,19 529,6	87,1	0,90	0,99	0,99 < f ⩽ 1,04
2ПК*63.12-8А300-С8 2ПК*63.12-8А300-С9	14	1 2	7,84 800,0	83,6	1,01	1,21	1,21 < f ⩽ 1,31
	28	1 2	7,82 798,2	83,6	1,13	1,35	1,35 < f ⩽ 1,46
	100	1 2	6,98 712,4	83,6	1,01	1,21	1,21 < f ⩽ 1,31
2ПК*63.10-4,5А400-С8 2ПК*63.10-4,5А400-С9 2ПК*63.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*63.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*63.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*63.10-4,5Ат500С-С9	14	1 2	3,47 353,8	72,0	0,32	0,39	0,39 < f ⩽ 0,42
	28	1 2	3,37 343,5	72,0	0,32	0,38	0,38 < f ⩽ 0,41
	100	1 2	3,18 324,7	72,0	0,31	0,37	0,37 < f ⩽ 0,40
2ПК*63.10-6А400-С8 2ПК*63.10-6А400-С9 2ПК*63.10-6Ат400С-С8 2ПК*63.10-6Ат400С-С9 2ПК*63.10-6Ат500С-С8 2ПК*63.10-6Ат500С-С9	14	1 2	5,23 533,6	38,7	0,50	0,59	0,59 < f ⩽ 0,66
	28	1 2	5,02 512,1	38,7	0,48	0,58	0,58 < f ⩽ 0,63
	100	1 2	4,63 472,9	38,7	0,46	0,55	0,55 < f ⩽ 0,60
2ПК*63.10-8А400-С8 2ПК*63.10-8А400-С9 2ПК*63.10-8Ат400С-С8 2ПК*63.10-8Ат400С-С9 2ПК*63.10-8Ат500С-С8 2ПК*63.10-8Ат500С-С9	14	1 2	7,21 736,0	84,3	0,90	1,08	1,08 < f ⩽ 1,17
	28	1 2	6,93 707,3	84,3	0,87	1,04	1,04 < f ⩽ 1,12
	100	1 2	6,42 654,9	84,3	0,80	0,96	0,96 < f ⩽ 1,04

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*63.12-4,5А400-С8	14	1	3,41	96,0	0,41	0,45	0,45 < f ⩽ 0,47
2ПК*63.12-4,5А400-С9		2	347,5				
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С8	28	1	3,32	96,0	0,40	0,44	0,44 < f ⩽ 0,46
2ПК*63.12-4,5Ат400С-С9		2	338,9				
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С8	100	1	3,17	96,0	0,38	0,42	0,42 < f ⩽ 0,44
2ПК*63.12-4,5Ат500С-С9		2	323,2				
2ПК*63.12-6А400-С8	14	1	5,19	78,8	0,50	0,60	0,60 < f ⩽ 0,65
2ПК*63.12-6А400-С9		2	529,4				
2ПК*63.12-6Ат400С-С8	28	1	5,01	78,8	0,49	0,59	0,59 < f ⩽ 0,64
2ПК*63.12-6Ат400С-С9		2	511,3				
2ПК*63.12-6Ат500С-С8	100	1	4,69	78,8	0,47	0,57	0,57 < f ⩽ 0,61
2ПК*63.12-6Ат500С-С9		2	478,2				
2ПК*63.12-8А400-С8	14	1	7,22	86,4	0,94	1,03	1,03 < f ⩽ 1,08
2ПК*63.12-8А400-С9		2	737,1				
2ПК*63.12-8Ат400С-С8	28	1	6,94	86,4	0,90	0,99	0,99 < f ⩽ 1,04
2ПК*63.12-8Ат400С-С9		2	708,0				
2ПК*63.12-8Ат500С-С8	100	1	6,42	86,4	0,83	0,92	0,92 < f ⩽ 0,96
2ПК*63.12-8Ат500С-С9		2	654,8				
2ПК*63.10-4,5А400в-С8	14	1	3,18	36,4	0,31	0,37	0,37 < f ⩽ 0,40
		2	324,3				
	28	1	3,10	36,4	0,31	0,37	0,37 < f ⩽ 0,40
2ПК*63.10-4,5А400в-С9		2	316,6				
	100	1	2,96	36,4	0,30	0,36	0,36 < f ⩽ 0,39
		2	302,5				
2ПК*63.10-6А400в-С8	14	1	4,75	76,9	0,48	0,57	0,57 < f ⩽ 0,62
		2	484,5				
	28	1	4,63	76,9	0,47	0,57	0,57 < f ⩽ 0,61
2ПК*63.10-6А400в-С9		2	472,3				
	100	1	4,41	76,9	0,46	0,55	0,55 < f ⩽ 0,60
		2	450,0				
2ПК*63.10-8А400в-С8	14	1	6,65	76,3	0,68	0,81	0,81 < f ⩽ 0,88
		2	678,5				
	28	1	6,45	76,3	0,66	0,80	0,80 < f ⩽ 0,87
2ПК*63.10-8А400в-С9		2	657,8				
	100	1	6,08	76,3	0,64	0,77	0,77 < f ⩽ 0,83
		2	619,9				

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*63.12-4,5А400в-С8 2ПК*63.12-4,5А400в-С9	14	1/2	3,19 / 326,0	36,1	0,31	0,38	0,38 < f ⩽ 0,41
	28	1/2	3,11 / 317,7	36,1	0,31	0,37	0,37 < f ⩽ 0,40
	100	1/2	2,96 / 302,5	36,1	0,30	0,36	0,36 < f ⩽ 0,39
2ПК*63.12-6А400в-С8 2ПК*63.12-6А400в-С9	14	1/2	4,76 / 485,4	79,8	0,48	0,58	0,58 < f ⩽ 0,63
	28	1/2	4,64 / 472,9	79,8	0,48	0,57	0,57 < f ⩽ 0,62
	100	1/2	4,41 / 450,1	79,8	0,46	0,55	0,55 < f ⩽ 0,60
2ПК*63.12-8А400в-С8 2ПК*63.12-8А400в-С9	14	1/2	6,66 / 679,3	79,3	0,68	0,82	0,82 < f ⩽ 0,89
	28	1/2	6,46 / 658,3	79,3	0,67	0,80	0,80 < f ⩽ 0,87
	100	1/2	6,08 / 619,8	79,3	0,65	0,77	0,77 < f ⩽ 0,84
2ПК*71.10-4,5А300-С8 2ПК*71.10-4,5А300-С9	14	1/2	4,04 / 412,5	98,1	0,98	1,08	1,08 < f ⩽ 1,13
	28	1/2	4,00 / 407,8	98,1	1,05	1,15	1,15 < f ⩽ 1,21
	100	1/2	3,65 / 372,5	98,1	0,97	1,07	1,07 < f ⩽ 1,12
2ПК*71.10-6А300-С8 2ПК*71.10-6А300-С9	14	1/2	5,76 / 587,5	91,3	1,03	1,13	1,13 < f ⩽ 1,19
	28	1/2	5,72 / 582,5	91,3	1,16	1,27	1,27 < f ⩽ 1,33
	100	1/2	5,14 / 524,7	91,3	1,06	1,16	1,16 < f ⩽ 1,21
2ПК*71.10-8А300-С8 2ПК*71.10-8А300-С9	14	1/2	7,84 / 800,0	87,8	1,12	1,34	1,34 < f ⩽ 1,40
	28	1/2	7,80 / 793,2	87,8	1,36	1,49	1,49 < f ⩽ 1,56
	100	1/2	6,62 / 675,5	87,8	1,15	1,26	1,26 < f ⩽ 1,32

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл. / fпред %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), с	
						при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испыт ние
2ПК*71.12-4,5А300-С8 2ПК*71.12-4,5А300-С9	14	1 2	4,04 412,5	94,4	0,88	0,97	0,97 < f ≤ 1,0
	28	1 2	4,01 410,8	94,4	0,97	1,07	1,07 < f ≤ 1,1
	100	1 2	3,65 372,7	94,4	0,89	0,98	0,98 < f ≤ 1,0
2ПК*71.12-6А300-С8 2ПК*71.12-6А300-С9	14	1 2	5,76 587,5	96,2	1,12	1,24	1,24 < f ≤ 1,2
	28	1 2	5,76 587,5	96,2	1,29	1,39	1,39 < f ≤ 1,46
	100	1 2	5,16 526,7	96,2	1,17	1,28	1,28 < f ≤ 1,34
2ПК*71.12-8А300-С8 2ПК*71.12-8А300-С9	14	1 2	7,84 800,0	99,4	1,43	1,57	1,57 < f ≤ 1,64
	28	1 2	7,82 798,5	99,4	1,59	1,75	1,75 < f ≤ 1,83
	100	1 2	6,74 687,6	99,4	1,38	1,52	1,52 < f ≤ 1,58
2ПК*71.10-4,5А400-С8 2ПК*71.10-4,5А400-С9 2ПК*71.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*71.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*71.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*71.10-4,5Ат500С-С9	14	1 2	3,59 366,8	91,2	0,49	0,54	0,54 < f ≤ 0,56
	28	1 2	3,46 353,3	91,2	0,48	0,53	0,53 < f ≤ 0,55
	100	1 2	3,20 328,7	91,2	0,46	0,51	0,51 < f ≤ 0,53
2ПК*71.10-6А400-С8 2ПК*71.10-6А400-С9 2ПК*71.10-6Ат400С-С8 2ПК*71.10-6Ат400С-С9 2ПК*71.10-6Ат500С-С8 2ПК*71.10-6Ат500С-С9	14	1 2	5,28 538,7	98,9	1,01	1,12	1,12 < f ≤ 1,17
	28	1 2	5,06 516,6	98,9	0,97	1,07	1,07 < f ≤ 1,12
	100	1 2	4,67 476,2	98,9	0,90	0,99	0,99 < f ≤ 1,03
2ПК*71.10-8А400-С8 2ПК*71.10-8А400-С9 2ПК*71.10-8Ат400С-С8 2ПК*71.10-8Ат400С-С9 2ПК*71.10-8Ат500С-С8 2ПК*71.10-8Ат500С-С9	14	1 2	7,26 740,6	79,8	1,04	1,25	1,25 < f ≤ 1,35
	28	1 2	6,86 699,5	79,8	1,00	1,20	1,20 < f ≤ 1,30
	100	1 2	6,12 624,5	79,8	0,93	1,12	1,12 < f ≤ 1,21

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (продолжение)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором плиты признаются годными	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см: при котором требуется повторное испытание
2ПК*71.12-4,5А400-С8 2ПК*71.12-4,5А400-С9	14	1 2	3,60 367,8	93,2	0,49	0,54	0,54 < f ≤ 0,57
2ПК*71.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*71.12-4,5Ат400С-С9	28	1 2	3,47 354,0	93,2	0,48	0,53	0,53 < f ≤ 0,56
2ПК*71.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*71.12-4,5Ат500С-С9	100	1 2	3,22 328,9	93,2	0,47	0,51	0,51 < f ≤ 0,54
2ПК*71.12-6А400-С8 2ПК*71.12-6А400-С9	14	1 2	5,29 539,7	99,8	1,06	1,17	1,17 < f ≤ 1,22
2ПК*71.12-6Ат400С-С8 2ПК*71.12-6Ат400С-С9	28	1 2	5,07 517,3	99,8	1,02	1,12	1,12 < f ≤ 1,17
2ПК*71.12-6Ат500С-С8 2ПК*71.12-6Ат500С-С9	100	1 2	4,67 476,3	99,8	0,94	1,03	1,03 < f ≤ 1,08
2ПК*71.12-8А400-С8 2ПК*71.12-8А400-С9	14	1 2	7,27 741,9	87,2	1,02	1,13	1,13 < f ≤ 1,18
2ПК*71.12-8Ат400С-С8 2ПК*71.12-8Ат400С-С9	28	1 2	6,87 701,5	87,2	0,97	1,06	1,06 < f ≤ 1,11
2ПК*71.12-8Ат500С-С8 2ПК*71.12-8Ат500С-С9	100	1 2	6,15 627,7	87,2	0,86	0,95	0,95 < f ≤ 0,99
2ПК*71.10-4,5А400в-С8 2ПК*71.10-4,5А400в-С9	14	1 2	3,26 333,0	43,1	0,47	0,56	0,56 < f ≤ 0,61
	28	1 2	3,15 321,7	43,1	0,46	0,55	0,55 < f ≤ 0,60
	100	1 2	2,95 301,0	43,1	0,45	0,54	0,54 < f ≤ 0,58
2ПК*71.10-6А400в-С8 2ПК*71.10-6А400в-С9	14	1 2	4,81 490,9	45,2	0,71	0,86	0,86 < f ≤ 0,93
	28	1 2	4,62 471,6	45,2	0,70	0,84	0,84 < f ≤ 0,91
	100	1 2	4,28 436,4	45,2	0,67	0,80	0.80 < f ≤ 0,84
2ПК*71.10-8А400в-С8 2ПК*71.10-8А400в-С9	14	1 2	6,63 676,4	48,6	1,00	1,20	1,20 < f ≤ 1,30
	28	1 2	6,33 645,6	48,6	0,97	1,17	1,17 < f ≤ 1,26
	100	1 2	5,77 589,2	48,6	0,92	1,10	1,10 < f ≤ 1,19

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 5 (Окончание)

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Вариант напрягаемой арматуры	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/кгс/м^2	fдл / fпред, %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки fк, см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ 8829-85 п.6.2.), см	
						при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
2ПК*71.12-4,5А400в-С8 2ПК*71.12-4,5А400в-С9	14	1 2	3,26 333,0	56,1	0,47	0,57	0,57 < f ⩽ 0,62
	28	1 2	3,16 322,2	56,1	0,47	0,56	0,56 < f ⩽ 0,61
	100	1 2	2,96 302,4	56,1	0,45	0,54	0,54 < f ⩽ 0,59
2ПК*71.12-6А400в-С8 2ПК*71.12-6А400в-С9	14	1 2	4,82 491,6	96,9	0,73	0,80	0,80 < f ⩽ 0,81
	28	1 2	4,64 475,4	96,9	0,71	0,78	0,78 < f ⩽ 0,82
	100	1 2	4,37 445,8	96,9	0,69	0,76	0,76 < f ⩽ 0,79
2ПК*71.12-8А400в-С8 2ПК*71.12-8А400в-С9	14	1 2	6,64 677,7	50,9	1,01	1,21	1,21 < f ⩽ 1,32
	28	1 2	6,35 647,4	50,9	0,98	1,18	1,18 < f ⩽ 1,28
	100	1 2	5,80 591,9	50,9	0,93	1,11	1,11 < f ⩽ 1,21

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (начало)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа / кгс/м^2			
1К-2ПК*4,5-58.12-А300	1	4,86 / 495,7	4,73 / 483,0	4,51 / 459,9	0,2
	2				
1К-2ПК*6-58.12-А300	1	6,71 / 684,4	6,52 / 665,0	6,17 / 629,4	
	2				
1К-2ПК*8-58.12-А300	1	8,94 / 912,3	8,66 / 884,9	8,15 / 832,0	
	2				
1К-2ПК*4,5-58.12-А400 1К-2ПК*4,5-58.12-Ат400С 1К-2ПК*4,5-58.12-Ат500С	1 2	4,40 / 448,7	4,31 / 440,2	4,16 / 424,8	
1К-2ПК*6-58.12-А400 1К-2ПК*6-58.12-Ат400С 1К-2ПК*6-58.12-Ат500С	1 2	6,05 / 617,8	5,93 / 605,1	5,70 / 582,0	
1К-2ПК*8-58.12-А400 1К-2ПК*8-58.12-Ат400С 1К-2ПК*8-58.12-Ат500С	1 2	8,16 / 832,8	7,95 / 811,0	7,56 / 771,3	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*47.10-4,5А300-С8 2ПК*47.10-4,5А300-С9	1 2	4,24 433,1	4,19 427,7	4,09 417,8	0,2
2ПК*47.10-6А300-С8 2ПК*47.10-6А300-С9	1 2	5,76 587,6	5,69 581,1	5,58 569,2	
2ПК*47.10-8А300-С8 2ПК*47.10-8А300-С9	1 2	8,31 847,8	8,13 829,9	7,81 797,1	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*47.12-4,5А300-С8 2ПК*47.12-4,5А300-С9	1 2	4,17 / 425,1	4,12 / 420,4	4,03 / 411,6	
2ПК*47.12-6А300-С8 2ПК*47.12-6А300-С9	1 2	5,86 / 597,8	5,78 / 590,0	5,64 / 575,8	
2ПК*47.12-8А300-С8 2ПК*47.12-8А300-С9	1 2	8,13 / 829,5	7,98 / 814,5	7,71 / 786,9	
2ПК*47.10-4,5А400-С8 2ПК*47.10-4,5А400-С9 2ПК*47.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*47.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*47.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*47.10-4,5Ат500С-С9	1 2	4,15 / 423,3	4,10 / 417,9	4,00 / 408,0	0,2
2ПК*47.10-6А400-С8 2ПК*47.10-6А400-С9 2ПК*47.10-6Ат400С-С8 2ПК*47.10-6Ат400С-С9 2ПК*47.10-6Ат500С-С8 2ПК*47.10-6Ат500С-С9	1 2	5,63 / 575,8	5,58 / 569,3	5,46 / 557,5	
2ПК*47.10-8А400-С8 2ПК*47.10-8А400-С9 2ПК*47.10-8Ат400С-С8 2ПК*47.10-8Ат400С-С9 2ПК*47.10-8Ат500С-С8 2ПК*47.10-8Ат500С-С9	1 2	7,65 / 780,6	7m54 / 769,6	7,35 / 749,5	

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*47.12-4,5А400-С8 2ПК*47.12-4,5А400-С9 2ПК*47.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*47.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*47.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*47.12-4,5Ат500С-С9	1 2	4,07 / 415,5	4,03 / 411,2	3,95 / 403,3	0,2
2ПК*47.12-6А400-С8 2ПК*47.12-6А400-С9 2ПК*47.12-6Ат400С-С8 2ПК*47.12-6Ат400С-С9 2ПК*47.12-6Ат500С-С8 2ПК*47.12-6Ат500С-С9	1 2	5,55 / 566,5	5,50 / 561,3	5,41 / 551,9	
2ПК*47.12-8А400-С8 2ПК*47.12-8А400-С9 2ПК*47.12-8Ат400С-С8 2ПК*47.12-8Ат400С-С9 2ПК*47.12-8Ат500С-С8 2ПК*47.12-8Ат500С-С9	1 2	7,69 / 784,2	7m57 / 772,5	7,36 / 751,2	
2ПК*59.10-4,5А300-С8 2ПК*59.10-4,5А300-С9	1 2	4,99 / 509,5	4,85 / 494,5	4,58 / 467,1	
2ПК*59.10-6А300-С8 2ПК*59.10-6А300-С9	1 2	6,86 / 700,5	6,64 / 677,5	6,23 / 635,6	
2ПК*59.10-8А300-С8 2ПК*59.10-8А300-С9	1 2	9,07 / 925,0	8,79 / 896,8	8,19 / 835,7	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*59.12-4,5А300-С8	1	4,97 / 507,2	4,83 / 492,8	4,57 / 466,5	0,2
2ПК*59.12-4,5А300-С9	2				
2ПК*59.12-6А300-С8	1	6,76 / 689,3	6,56 / 669,1	6,19 / 632,1	
2ПК*59.12-6А300-С9	2				
2ПК*59.12-8А300-С8	1	9,04 / 922,3	8,74 / 891,5	8,19 / 835,3	
2ПК*59.12-8А300-С9	2				
2ПК*47.10-4,5А400-С8 2ПК*47.10-4,5А400-С9 2ПК*47.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*47.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*47.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*47.10-4,5Ат500С-С9	1 2 	4,41 / 449,7	4,32 / 441,3	4,17 / 425,9	
2ПК*47.10-6А400-С8 2ПК*47.10-6А400-С9 2ПК*47.10-6Ат400С-С8 2ПК*47.10-6Ат400С-С9 2ПК*47.10-6Ат500С-С8 2ПК*47.10-6Ат500С-С9	1 2 	6,16 / 628,3	6,01 / 613,0	5,73 / 584,9	
2ПК*47.10-8А400-С8 2ПК*47.10-8А400-С9 2ПК*47.10-8Ат400С-С8 2ПК*47.10-8Ат400С-С9 2ПК*47.10-8Ат500С-С8 2ПК*47.10-8Ат500С-С9	1 2 	8,18 / 834,9	7,96 / 812,4	7,56 / 771,5	

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках: 14	28	100	Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*59.12-4,5А400-С8 2ПК*59.12-4,5А400-С9 2ПК*59.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*59.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*59.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*59.12-4,5Ат500С-С9	1 2	4,42 / 450,7	4,33 / 442,1	4,18 / 426,6	0,2
2ПК*59.12-6А400-С8 2ПК*59.12-6А400-С9 2ПК*59.12-6Ат400С-С8 2ПК*59.12-6Ат400С-С9 2ПК*59.12-6Ат500С-С8 2ПК*59.12-6Ат500С-С9	1 2	6,07 / 619,7	5,95 / 606,8	5,72 / 583,2	
2ПК*59.12-8А400-С8 2ПК*59.12-8А400-С9 2ПК*59.12-8Ат400С-С8 2ПК*59.12-8Ат400С-С9 2ПК*59.12-8Ат500С-С8 2ПК*59.12-8Ат500С-С9	1 2	8,09 / 825,8	7,91 / 806,9	7,57 / 772,3	
2ПК*59.10-4,5А400в-С8 2ПК*59.10-4,5А400в-С9	1 2	4,17 / 425,0	4,10 / 418,2	3,97 / 405,6	
2ПК*59.10-6А400в-С8 2ПК*59.10-6А400в-С9	1 2	5,75 / 597,8	5,65 / 576,3	5,44 / 555,3	
2ПК*59.10-8А400в-С8 2ПК*59.10-8А400в-С9	1 2	7,61 / 776,9	7,47 / 762,4	7,21 / 736,1	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*59.12-4,5А400в-С8 2ПК*59.12-4,5А400в-С9	1 2	4,13 / 421,3	4,07 / 415,4	3,97 / 404,7	0,2
2ПК*59.12-6А400в-С8 2ПК*59.12-6А400в-С9	1 2	5,73 / 584,4	5,63 / 574,2	5,45 / 555,7	
2ПК*59.12-8А400в-С8 2ПК*59.12-8А400в-С9	1 2	7,62 / 777,2	7,48 / 762,8	7,22 / 736,5	
2ПК*62.10-4,5А300-С8 2ПК*62.10-4,5А300-С9	1 2	5,19 / 529,9	5,01 / 511,7	4,69 / 478,5	
2ПК*62.10-6А300-С8 2ПК*62.10-6А300-С9	1 2	6,98 / 712,5	6,80 / 693,5	6,32 / 644,9	
2ПК*62.10-8А300-С8 2ПК*62.10-8А300-С9	1 2	9,07 / 925,0	8,98 / 916,6	8,23 / 839,6	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*62.12-4,5А300-С8 2ПК*62.12-4,5А300-С9	1 2	5,06 / 516,7	4,91 / 501,5	4,64 / 473,8	0,2
2ПК*62.12-6А300-С8 2ПК*62.12-6А300-С9	1 2	6,98 / 712,5	6,79 / 693,3	6,32 / 645,3	
2ПК*62.12-8А300-С8 2ПК*62.12-8А300-С9	1 2	9,07 / 925,0	8,99 / 917,0	8,24 / 841,0	
2ПК*62.10-4,5А400-С8 2ПК*62.10-4,5А400-С9 2ПК*62.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*62.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*62.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*62.10-4,5Ат500С-С9	1 2	4,59 / 468,8	4,48 / 456,7	4,26 / 434,6	
2ПК*62.10-6А400-С8 2ПК*62.10-6А400-С9 2ПК*62.10-6Ат400С-С8 2ПК*62.10-6Ат400С-С9 2ПК*62.10-6Ат500С-С8 2ПК*62.10-6Ат500С-С9	1 2	6,27 / 639,6	6,09 / 621,8	5,78 / 589,3	
2ПК*62.10-8А400-С8 2ПК*62.10-8А400-С9 2ПК*62.10-8Ат400С-С8 2ПК*62.10-8Ат400С-С9 2ПК*62.10-8Ат500С-С8 2ПК*62.10-8Ат500С-С9	1 2	8,34 / 851,1	8,05 / 821,7	7,53 / 767,9	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*62.12-4,5А400-С8 2ПК*62.12-4,5А400-С9	1	4,52 / 461,5	4,42 / 451,4	4,24 / 432,9	0,2
2ПК*62.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*62.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*62.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*62.12-4,5Ат500С-С9	2				
2ПК*62.12-6А400-С8 2ПК*62.12-6А400-С9	1	6,27 / 639,6	6,10 / 622,0	5,78 / 589,8	
2ПК*62.12-6Ат400С-С8 2ПК*62.12-6Ат400С-С9 2ПК*62.12-6Ат500С-С8 2ПК*62.12-6Ат500С-С9	2				
2ПК*62.12-8А400-С8 2ПК*62.12-8А400-С9	1	8,34 / 851,5	8,05 / 822,4	7,54 / 769,3	
2ПК*62.12-8Ат400С-С8 2ПК*62.12-8Ат400С-С9 2ПК*62.12-8Ат500С-С8 2ПК*62.12-8Ат500С-С9	2				
2ПК*62.10-4,5А400в-С8	1	4,22 / 430,6	4,14 / 422,9	4,01 / 408,9	
2ПК*62.10-4,5А400в-С9	2				
2ПК*62.10-6А400в-С8	1	5,83 / 595,4	5,70 / 581,4	5,45 / 555,9	
2ПК*62.10-6А400в-С9	2				
2ПК*62.10-8А400в-С8	1	7,74 / 789,8	7,51 / 766,7	7,10 / 724,4	
2ПК*62.10-8А400в-С9	2				

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*62.12-4,5А400в-С8 2ПК*62.12-4,5А400в-С9	1 2	4,23 / 431,6	4,15 / 423,7	4,02 / 409,1	0,2
2ПК*62.12-6А400в-С8 2ПК*62.12-6А400в-С9	1 2	5,82 / 594,1	5,70 / 581,2	5,47 / 557,7	
2ПК*62.12-8А400в-С8 2ПК*62.12-8А400в-С9	1 2	7,73 / 789,0	7,54 / 768,9	7,17 / 732,1	
2ПК*63.10-4,5А300-С8 2ПК*63.10-4,5А300-С9	1 2	5,19 / 529,8	5,02 / 511,9	4,70 / 479,3	
2ПК*63.10-6А300-С8 2ПК*63.10-6А300-С9	1 2	6,98 / 712,5	6,92 / 706,5	6,30 / 642,9	
2ПК*63.10-8А300-С8 2ПК*63.10-8А300-С9	1 2	9,07 / 925,0	9,03 / 921,9	8,09 / 825,3	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*63.12-4,5А300-С8 2ПК*63.12-4,5А300-С9	1 2	5,07 / 517,2	4,92 / 502,2	4,65 / 474,8	0,2
2ПК*63.12-6А300-С8 2ПК*63.12-6А300-С9	1 2	6,98 / 712,5	6,86 / 700,4	6,34 / 646,9	
2ПК*63.12-8А300-С8 2ПК*63.12-8А300-С9	1 2	9,07 / 925,0	9,04 / 923,0	8,10 / 827,9	
2ПК*63.10-4,5А400-С8 2ПК*63.10-4,5А400-С9 2ПК*63.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*63.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*63.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*63.10-4,5Ат500С-С9	1 2	4,60 / 469,2	4,49 / 457,2	4,27 / 435,3	
2ПК*63.10-6А400-С8 2ПК*63.10-6А400-С9 2ПК*63.10-6Ат400С-С8 2ПК*63.10-6Ат400С-С9 2ПК*63.10-6Ат500С-С8 2ПК*63.10-6Ат500С-С9	1 2	6,38 / 651,4	6,10 / 627,1	5,76 / 582,6	
2ПК*63.10-8А400-С8 2ПК*63.10-8А400-С9 2ПК*63.10-8Ат400С-С8 2ПК*63.10-8Ат400С-С9 2ПК*63.10-8Ат500С-С8 2ПК*63.10-8Ат500С-С9	1 2	8,35 / 854,1	8,06 / 822,2	7,51 / 764,1	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*63.12-4,5А400-С8 2ПК*63.12-4,5А400-С9 2ПК*63.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*63.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*63.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*63.12-4,5Ат500С-С9	1 2	4,52 / 461,8	4,42 / 451,8	4,25 / 433,5	0,2
2ПК*63.12-6А400-С8 2ПК*63.12-6А400-С9 2ПК*63.12-6Ат400С-С8 2ПК*63.12-6Ат400С-С9 2ПК*63.12-6Ат500С-С8 2ПК*63.12-6Ат500С-С9	1 2	6,34 / 646,7	6,12 / 626,1	5,77 / 588,6	
2ПК*63.12-8А400-С8 2ПК*63.12-8А400-С9 2ПК*63.12-8Ат400С-С8 2ПК*63.12-8Ат400С-С9 2ПК*63.12-8Ат500С-С8 2ПК*63.12-8Ат500С-С9	1 2	8,35 / 855,3	8,06 / 823,0	7,53 / 764,0	
2ПК*63.10-4,5А400в-С8 2ПК*63.10-4,5А400в-С9	1 2	4,26 / 434,8	4,16 / 425,9	4,02 / 409,5	
2ПК*63.10-6А400в-С8 2ПК*63.10-6А400в-С9	1 2	5,83 / 595,7	5,70 / 581,9	5,46 / 556,7	
2ПК*63.10-8А400в-С8 2ПК*63.10-8А400в-С9	1 2	7,75 / 790,3	7,51 / 767,3	7,11 / 725,4	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*63.12-4,5А400В-С8 2ПК*63.12-4,5А400В-С9	1 2	4,28 / 436,8	4,19 / 427,2	4,01 / 409,5	0,2
2ПК*63.12-6А400В-С8 2ПК*63.12-6А400В-С9	1 2	5,85 / 596,8	5,71 / 582,6	5,46 / 556,7	
2ПК*63.12-8А400В-С8 2ПК*63.12-8А400В-С9	1 2	7,76 / 791,2	7,52 / 767,8	7,11 / 725,2	
2ПК*71.10-4,5А300-С8 2ПК*71.10-4,5А300-С9	1 2	5,27 / 537,5	5,21 / 532,0	4,81 / 490,9	
2ПК*71.10-6А300-С8 2ПК*71.10-6А300-С9	1 2	6,98 / 712,5	6,98 / 712,5	6,29 / 641,4	
2ПК*71.10-8А300-С8 2ПК*71.10-8А300-С9	1 2	9,07 / 925,0	9,01 / 917,4	7,71 / 787,0	

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*71.12-4,5А300-С8 2ПК*71.12-4,5А300-С9	1 2	5,27 / 537,5	5,25 / 535,5	4,81 / 491,2	0,2
2ПК*71.12-6А300-С8 2ПК*71.12-6А300-С9	1 2	6,98 / 712,5	6,98 / 712,5	6,30 / 643,6	
2ПК*71.12-8А300-С8 2ПК*71.12-8А300-С9	1 2	9,07 / 925,0	9,05 / 923,3	7,84 / 800,4	
2ПК*71.10-4,5А400-С8 2ПК*71.10-4,5А400-С9 2ПК*71.10-4,5Ат400С-С8 2ПК*71.10-4,5Ат400С-С9 2ПК*71.10-4,5Ат500С-С8 2ПК*71.10-4,5Ат500С-С9	1 2	4,75 / 484,3	4,59 / 468,6	4,31 / 439,9	
2ПК*71.10-6А400-С8 2ПК*71.10-6А400-С9 2ПК*71.10-6Ат400С-С8 2ПК*71.10-6Ат400С-С9 2ПК*71.10-6Ат500С-С8 2ПК*71.10-6Ат500С-С9	1 2	6,44 / 657,2	6,19 / 632,1	5,75 / 586,4	
2ПК*71.10-8А400-С8 2ПК*71.10-8А400-С9 2ПК*71.10-8Ат400С-С8 2ПК*71.10-8Ат400С-С9 2ПК*71.10-8Ат500С-С8 2ПК*71.10-8Ат500С-С9	1 2	8,42 / 859,1	7,97 / 813,6	7,16 / 730,4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (продолжение)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл 2 прил 3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*71.12-4,5А400-С8 2ПК*71.12-4,5А400-С9	1	4,76 / 485,4	4,60 / 469,4	4,31 / 440,2	0,2
2ПК*71.12-4,5Ат400С-С8 2ПК*71.12-4,5Ат400С-С9 2ПК*71.12-4,5Ат500С-С8 2ПК*71.12-4,5Ат500С-С9	2				
2ПК*71.12-6А400-С8 2ПК*71.12-6А400-С9	1	6,45 / 658,3	6,20 / 632,9	5,75 / 586,4	
2ПК*71.12-6Ат400С-С8 2ПК*71.12-6Ат400С-С9 2ПК*71.12-6Ат500С-С8 2ПК*71.12-6Ат500С-С9	2				
2ПК*71.12-8А400-С8 2ПК*71.12-8А400-С9	1	8,43 / 860,6	7,99 / 815,7	7,19 / 733,9	
2ПК*71.12-8Ат400С-С8 2ПК*71.12-8Ат400С-С9 2ПК*71.12-8Ат500С-С8 2ПК*71.12-8Ат500С-С9	2				
2ПК*71.10-4,5А400в-С8	1	4,36 / 444,9	4,23 / 431,8	4,00 / 407,7	
2ПК*71.10-4,5А400в-С9	2				
2ПК*71.10-6А400в-С8	1	5,91 / 603,0	5,70 / 581,2	5,30 / 541,2	
2ПК*71.10-6А400в-С9	2				
2ПК*71.10-8А400в-С8	1	7,72 / 788,0	7,39 / 753,8	6,77 / 691,3	
2ПК*71.10-8А400в-С9	2				

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6 (окончание)

Марка плиты	Вариант напрягаемой арматуры	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ 8829-85), мм
		14	28	100	
		Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа /кгс/м^2			
2ПК*71.12-4,5А400в-С8 2ПК*71.12-4,5А400в-С9	1 2	4,36 / 445,0	4,24 / 432,4	4,01 / 409,3	0,2
2ПК*71.12-6А400в-С8 2ПК*71.12-6А400в-С9	1 2	5,92 / 603,8	5,74 / 585,5	5,41 / 551,9	
2ПК*71.12-8А400в-С8 2ПК*71.12-8А400в-С9	1 2	7,74 / 789,4	7,41 / 755,8	6,80 / 694,3	